

<<实用数控加工技术应用与开发>>

图书基本信息

书名：<<实用数控加工技术应用与开发>>

13位ISBN编号：9787111222521

10位ISBN编号：7111222520

出版时间：2007-9

出版时间：机械工业出版社

作者：王华侨

页数：393

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用数控加工技术应用与开发>>

内容概要

《实用数控加工技术应用与开发》是编者在从事数控加工技术应用与开发实践多年经验的基础上，结合工程应用需求的条件，通过不断应用、总结与开发而积累编写的。本书在选材内容、实例分析方面都做了精心的编排，在突出一定理论深度的同时，兼顾数控加工技术应用的系统性和实用性。

书籍目录

序前言第一章 数控机床及应用软件第一节 数控机床发展趋势第二节 常用五轴加工中心简介一、五轴加工的优点二、五轴机床的结构特点三、五轴加工的难点四、常见五轴机床结构与性能参数第三节 数控系统的基本功能一、数控系统的硬件组成二、数控系统的软件三、数控系统的功能四、数控系统的发展五、FIDIA C20X POWER开放式数控系统具有的特殊功能第四节 常用CAD / CAM软件介绍第五节 数控设备的选型与改造一、数控机床的选型二、设备数控化改造第六节 发动机缸体柔性生产线建设一、曲轴加工工艺与制造技术发展趋势二、发动机缸体生产线建设概述三、某压铸铝合金发动机缸体生产线问答题第二章 数控加工工艺及其难点第一节 数控加工的基本原理一、数控铣削加工原理二、数控车削加工原理三、数控电加工原理四、数控旋压加工原理五、搅拌摩擦焊加工原理六、激光切割技术第二节 数控加工工艺难点及其解决措施一、数控铣削加工工艺难点与措施二、数控车削加工工艺难点与措施三、数控电加工工艺难点与措施四、数控旋压加工工艺难点与措施五、搅拌摩擦焊加工工艺难点与措施六、激光加工的工艺特点第三节 常用材料铣削工艺参数推荐一、铣削术语与通用公式二、刀具与材料三、常用航天材料的切削特点及工艺参数问答题第三章 数控加工编程理论基础第一节 数控编程技术简介一、数控编程的技术趋势二、数控编程中的关键问题第二节 数控编程模式一、手工编程简介二、CAD / CAM自动编程第三节 点位及二轴加工编程一、点位加工二、Mastercam软件二维铣加工三、Ijnigraphics / CAM软件中的平面铣加工第四节 三轴加工编程一、Mastercam三轴加工策略及其应用二、UG三轴加工策略及其应用第五节 五轴加工编程一、UG NX五轴加工刀具策略二、Mastercam五轴加工刀具策略三、五轴数控编程实例第六节 典型CAM平台数控铣削加工编程功能对比一、三轴铣削刀具轨迹及其仿真加工模拟二、五轴数控铣削刀具轨迹设计三、后处理程序开发模式四、机床加工仿真模拟接口问答题第四章 典型零件数控加工工艺与编程第一节 数控车削加工实例应用一、数控车削加工概述二、数控车削的固定循环三、数控车削编程综合实例.....第五章 后处理程序开发与应用第六章 数控机床加工仿真第七章 程序管理与数控刀具第八章 高效数控加工参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>