

<<焊接手册>>

图书基本信息

书名：<<焊接手册>>

13位ISBN编号：9787111222637

10位ISBN编号：7111222636

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：中国机械工程学会塑性工程学会 编

页数：1154

字数：2068000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接手册>>

内容概要

《焊接手册》是由焊接学会在全国范围内组织专家编著的一部综合性专业工具书，是学会为生产服务的具体体现。

对手册内容的不断充实、完善是学会的长期工作任务。

此次修订即第3版，在第1、2版的基础上，依然保持内容选材广泛的特点，突出手册的实践性、准确性、可靠性；采纳了近几年国内外焊接生产技术飞速发展的成果、新颁布的国内外标准。

全套手册共计3卷（焊接方法及设备、材料的焊接、焊接结构），本书为其中的第1卷。

本书共6篇42章，主要内容包括：电弧焊、电阻焊、高能束焊、钎焊、其他焊接方法、焊接过程自动化技术。

特点是焊接工艺与设备兼顾，原理与工艺（或设备）密切联系。

可引导读者正确选择和使用焊接方法及设备，并提供解决焊接工艺问题的基本途径。

本手册的读者对象是以工业部门中从事焊接生产的工程技术人员为主；同时，这部手册对于从事焊接的科研、设计和教学人员也是一部解决实际问题时必备的工具书。

<<焊接手册>>

书籍目录

《焊接手册》第3版序 《焊接手册》第1卷第3版前言 第1章 焊接方法概述第1篇 电弧焊 第2章 弧焊电源 第3章 焊条电弧焊 第4章 埋弧焊 第5章 钨极惰性气体保护焊 第6章 等离子弧焊及切割 第7章 熔化及气体保护电弧焊 第8章 药芯焊丝电弧焊 第9章 水下焊接与切割 第10章 螺柱焊接 第11章 碳弧气刨 第12章 高效电弧焊接方法与技术第2篇 电阻焊 第13章 点焊 第14章 缝焊 第15章 凸焊 第16章 对焊 第17章 电阻焊设备 第18章 电阻焊质量检验及监控第3篇 高能束焊 引言 第19章 电子束焊 第20章 激光焊与切割第4篇 钎焊 第21章 钎焊方法及工艺 第22章 钎焊材料 第23章 材料的钎焊第5篇 其他焊接方法 第24章 电渣焊及电渣压力焊 第25章 高频焊 第26章 气焊气割及高压水射流切割 第27章 气压焊 第28章 铝热焊 第29章 爆炸焊 第30章 摩擦焊 第31章 变形焊 第32章 超声波焊接 第33章 扩散焊 第34章 堆焊 第35章 热喷涂 第36章 胶接第6篇 焊接过程自动化技术 第37章 焊接电弧控制技术 第38章 焊接传感器及伺服装置 第39章 计算机在焊接过程自动化中的应用 第40章 焊接机器人 第41章 遥控焊接技术 第42章 自动化专用焊接设备

<<焊接手册>>

编辑推荐

《料接手册:焊接方法及设备(第3版)》的读者对象是以工业部门中从事焊接生产的工程技术人员为主；同时，这部手册对于从事焊接的科研、设计和教学人员也是一部解决实际问题时必备的工具书。

<<焊接手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>