

<<Mastercam X2模具CNC编程完>>

图书基本信息

书名：<<Mastercam X2模具CNC编程完全实战>>

13位ISBN编号：9787111223672

10位ISBN编号：7111223675

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：魏刻木

页数：472

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<Mastercam X2模具CNC编程完>>

### 内容概要

本书以实例的形式讲解了模具的模板、前模、后模、电极(铜公)、侧型芯(行位)和镶件的CNC(数控)加工编程方法与技巧,并对模具CNC加工编程过程中所遇到的问题及相关行业知识进行了综合介绍。

同时,对后处理文件的定制、输出与修改NC程序文件作了详细讲解。

小书内容丰富,实例选择典型,实用性强。

书中完全采用经过了实际上机加工的模具作为实例进行讲解,所有刀具路径(刀路)的安全性、可行性都在上机加工过程中经过验证,使初学者能有最真实的体验。

读者通过对本书的学习,可做到举一反三,快速提升实际工作能力。

随书光盘同时包含了可在Mastercam X2/X/V9.x多个版本下可用的数据文件,读者可充分利用现有的软件平台进行学刊。

小书适合已了解Mastercam X2/X版基本操作的读者阅读,也可作为培训机构、模具制造业的CNC程序员、CAM工程师及各院校相关专业师生的参考用书。

<<Mastercam X2模具CNC编程完>>

书籍目录

出版说明关于本书第1章 模具加工CNC编程基础知识 1.1 CNC刀具 1.2 Mastercam X2刀路 1.2.1 刀路类型 1.2.2 加工参数第2章 模板加工 2.1 模板加工(一) 2.1.1 结构特点 2.1.2 编程方案 2.1.3 刀路分析 2.1.4 刀路参数设置 2.2 模板加工(二) 2.2.1 结构特点 2.2.2 编程方案 2.2.3 刀路分析 2.2.4 刀路参数设置第3章 前模加工 3.1 前模加工(一) 3.1.1 结构特点 3.1.2 编程方案 3.1.3 刀路分析 3.1.4 刀路参数设置 3.2 前模加工(二) 3.2.1 结构特点 3.2.2 编程方案 3.2.3 刀路分析 3.2.4 刀路参数设置 3.3 前模加工(三) 3.3.1 结构特点 3.3.2 编程方案 3.3.3 刀路分析 3.3.4 刀路参数设置第4章 后模加工 4.1 后模加工(一) 4.1.1 结构特点 4.1.2 编程方案 4.1.3 刀路分析 4.1.4 刀路参数设置 4.2 后模加工(二) 4.2.1 结构特点 4.2.2 编程方案 4.2.3 刀路分析 4.2.4 刀路参数设置 4.3 后模加工(三) 4.3.1 结构特点 4.3.2 编程方案 4.3.3 刀路分析 4.3.4 刀路参数设置第5章 电极(铜公)加工 5.1 电极加工(一) 5.1.1 结构特点 5.1.2 编程方案 5.1.3 刀路分析 5.1.4 刀路参数设置 5.2 电极加工(二) 5.2.1 结构特点 5.2.2 编程方案 5.2.3 刀路分析 5.2.4 刀路参数设置 5.3 电极加工(三) 5.3.1 结构特点 5.3.2 编程方案 5.3.3 刀路分析 5.3.4 刀路参数设置 5.4 电极加工(四) 5.4.1 结构特点 5.4.2 编程方案 5.4.3 刀路分析 5.4.4 刀路参数设置 5.5 电极加工(五) 5.5.1 结构特点 5.5.2 编程方案.....第6章 侧型芯(行位)加工第7章 镶件加工第8章 刀具路径后处理

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>