

<<砂型铸造设备>>

图书基本信息

书名：<<砂型铸造设备>>

13位ISBN编号：9787111224365

10位ISBN编号：7111224361

出版时间：2007-10

出版时间：机械工业出版社

作者：万仁芳

页数：466

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<砂型铸造设备>>

内容概要

《砂型铸造设备》突出“广、深、新、实用”的特点，紧贴生产实际。

《砂型铸造设备》内容涵盖了除熔化及浇注以外的所有粘土砂湿型铸造设备，介绍铸造设备的工作原理、组成结构、主要特点和适用范围，对主要工艺设备的特点和实际应用进行较为深入的分析，指出设备选用和工艺设计应该注意的问题，并把国内外最新铸造设备和质量检测控制仪器介绍给读者，从而帮助读者准确地选用设备和进行正确的工艺设计，并正确地使用设备。

《砂型铸造设备》对使用粘土砂湿型铸造的铸造工厂（车间）新建和改建工作，对从事铸造专业的技术人员、中高级操作人员和相关领域的管理人员均具有指导作用。

<<砂型铸造设备>>

作者简介

万仁芳，1942年8月生，江西省南昌市人。
1965年毕业于南昌大学（原江西工学院）铸造工艺及设备专业，同年被分配到筹建中的第二汽车制造厂（现为东风汽车公司）。
此后，从助理工程师到研究员级高级工程师，始终在生产第一线，历任东风汽车公司铸造一厂组长、科长、副总工程师、总工程师。
曾获省、部级科技进步一、二、三等奖10余项，在《铸造》、《现代铸铁》、《中国铸造装备与技术》、《铸造设备研究》、《今日铸造》等杂志上发表论文10余篇，主编《中国模具设计大典（第5卷）》（与黄乃瑜合作）。
1992年起享受国务院“政府特殊津贴”。

<<砂型铸造设备>>

书籍目录

序前言第1章 绪论第2章 造型设备2.1 造型设备的发展、种类和选用2.1.1 造型设备的发展2.1.2 造型机的种类及适用范围2.1.3 造型设备选择2.2 震实造型机2.2.1 工作原理2.2.2 主要组成结构2.2.3 震实造型机的种类和特点2.3 震压造型机2.3.1 工作原理2.3.2 主要结构2.3.3 震压造型机的种类和特点2.4 压实造型机2.4.1 压实造型机工作原理2.4.2 中低压压实造型机2.4.3 水平分型脱箱压实造型机2.4.4 高压造型机2.5 射压造型机2.5.1 垂直分型无箱射压造型机2.5.2 水平分型脱箱射压造型机2.6 气力紧实造型机2.6.1 气力冲击造型机2.6.2 静压造型机2.7 高压造型、气冲造型和静压造型比较2.8 造型生产线2.8.1 造型生产线的分类2.8.2 造型生产线的选择原则2.8.3 典型造型线的布置形式及特点2.8.4 砂型输送机长度设计及影响造型生产线生产率的相关因素2.8.5 完善的高水平静压造型线应该具备的技术要求第3章 砂处理系统和设备3.1 对型砂质量的要求3.1.1 一般要求3.1.2 现代造型对型砂的质量要求3.2 砂处理系统的要求3.3 砂处理系统设计和设备选用原则3.4 砂处理系统的工艺组成及布置3.5 粘土砂混砂机3.5.1 混砂机的种类、特点及适用范围3.5.2 粘土砂混砂机生产率和台数的确定3.5.3 碾轮式混砂机3.5.4 碾轮转子式混砂机3.5.5 摆轮式混砂机3.5.6 转子式混砂机3.5.7 混砂机的定量加料3.5.8 混砂过程型砂性能的检测和控制3.6 旧砂冷却系统及设备3.6.1 热砂的危害3.6.2 旧砂冷却的方法、机理和条件3.6.3 旧砂冷却加水量、鼓风量和抽风除尘风量等参数和计算3.6.4 常用旧砂冷却设备的比较及选用3.6.5 常用旧砂冷却设备应考虑的事项3.7 磁选设备3.8 破碎设备3.9 松砂设备3.10 筛分设备3.11 新砂烘干设备3.12 储砂斗3.12.1 系统周转砂量3.12.2 储砂斗3.12.3 旧砂的质量控制3.13 机械化运输设备3.13.1 斗式提升机3.13.2 带式输送机3.13.3 振动输送机3.13.4 埋刮板式输送机.....第4章 落砂设备第5章 制芯设备第6章 清理设备第7章 环保设备附录 济南圣泉集团股份有限公司及相关产品简介参考文献

<<砂型铸造设备>>

编辑推荐

本书突出“广、深、新、实用”的特点，紧贴生产实际。书中内容涵盖了除熔化及浇注以外的所有粘土砂湿型铸造设备，介绍铸造设备的工作原理、组成结构、主要特点和适用范围，对主要工艺设备的特点和实际应用进行较为深入的分析，指出设备选用和工艺设计应该注意的问题，并把国内外最新铸造设备和质量检测控制仪器介绍给读者，从而帮助读者准确地选用设备和进行正确的工艺设计，并正确地使用设备。

本书对使用粘土砂湿型铸造的铸造工厂（车间）新建和改建工作，对从事铸造专业的技术人员、中高级操作人员和相关领域的管理人员均具有指导作用。

<<砂型铸造设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>