

<<UG NX5数控加工技术及实战>>

图书基本信息

书名：<<UG NX5数控加工技术及实战>>

13位ISBN编号：9787111226291

10位ISBN编号：7111226291

出版时间：2007-11

出版时间：机械工业出版社

作者：郑贞平

页数：490

字数：782000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX5数控加工技术及实战>>

### 内容概要

本书详细介绍了UG NX 5中文版数控编程的基本功能、基本过程、方法和技巧。

全书共分为13章：第1章对UG NX 5软件作了简单介绍，并详细讲解了UG NX 5的建模工具；第2章介绍数控加工的摹础知识；第3章介绍UG NX 5中文版数控加工应用基础；第4章介绍了平面铣加工技术；第5章介绍了型腔铣加工技术；第6章介绍了固定轴曲面轮廓铣加工技术；第7章介绍了点位加工技术；第8章介绍了UG NX 5数控加工的高级功能；第9~13章讲解了几种典型零件（模板、颜料盒模具型腔、包装盒模具、多型腔零件、电极）的数控加工编程过程的实例。

本书可作为广大工程技术人员的自学用书和参考用书，也可作为大专院校机械专业的课程教材。

## 书籍目录

前言第1章 UG NX 5基础知识 1.1 UG Nx 5简介 1.1.1 UGNx 5的功能 1.1.2 UGNx 5的应用领域  
1.2 UGNx 5的工作环境 1.2.1 UGNX 5的启动和退出 1.2.2 UGNX 5的界面 1.2.3 UGNx 5的基本  
操作 1.2.4文件操作 1.2.5 UGNx 5的建模工具 1.3 UGNx 5数控加工模块介绍 1.3.1进入uGNx 5加工  
模块 1.3.2 UGNx 5加工环境的设置 1.3.3 UG Nx 5数控加工的丰要工具条 1.3.4 UG Nx 5加工环  
境中的操作导航器的应用 1.3.5 UG生成数控程序的.般步骤 1.4 本章小结第2章 数控加工基础知  
识 2.1 数控加工基本原理 2.1.1 cAM系统简述 2.1.2 数控加工基本原理 2.1.3 刀位轨迹的生成  
方式 2.1.4 数控程序编制简介 2.2 常用的编程指令 2.2.1 程序结构与格式 2.2.2 字与字的功能  
2.2.3 常用的编程指令 2.3 数控加工的工艺知识 2.3.1 数控加工的工艺特点 2.3.2 工序的划分与机  
床的选用 2.3.3 CAM软件中的参数设置 2.3.4 数控加工的误差控制 2.3.5 数控程序的后处理 2.4  
本章小结第3章 数控加工应用基础 3.1 加工前的准备工作 3.1.1 加工术语和定义 3.1.2 创建  
部件模型 3.1.3 创建毛坯 3.1.4 创建用于加工的装配模型 3.1.5 设置加工默认参数 3.2 创建几  
何体 3.2.1 创建几何体的一般步骤 3.2.2 创建加工坐标系 3.2.3 创建铣削几何 3.2.4 实例 3.3  
创建程序 3.4 创建刀具 3.4.1 创建刀具的基本步骤 3.4.2 创建铣刀 3.4.3 创建钻头 3.4.4 从刀  
具库调用刀具 3.4.5 刀具管理 3.5 创建加工方法 3.5.1 创建加工方法的基本步骤 3.5.2 设置余量  
和公差 3.5.3 设置进给量 3.5.4 设置刀轨显示颜色 3.5.5 设置刀具路径显示选项 3.6 创建操作  
3.7 管理刀具路径 3.7.1 操作对话框中的刀轨图标 3.7.2 生成刀具路径 3.7.3 刀具路径重播  
3.7.4 列出刀具路径信息 3.7.5 刀具路径模拟 3.7.6 刀具路径编辑 3.8 用户模板设置 3.9 后置处  
理 3.9.1 图形后处理器 3.9.2 UG NX后置处理器 3.10 本章小结第4章 平面铣加工技术第5章 型  
腔铣加工技术第6章 固定轴曲面轮廓铣加工技术第7章 点位加工技术第8章 UG NX5数控加工的高  
级功能第9章 模板数控加工实例第10章 颜料盒模具型腔加工实例第11章 包装盒模具数控加工实例  
第12章 典型多型腔零件的加工实例第13章 电极的数控加工实例附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>