

<<汽车零件实用模具结构图册>>

图书基本信息

书名：<<汽车零件实用模具结构图册>>

13位ISBN编号：9787111226383

10位ISBN编号：7111226380

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业

作者：刘华刚 编

页数：216

字数：448000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车零件实用模具结构图册>>

内容概要

本图册以汽车零件模具结构为例，介绍了各种常见汽车零件冲压模具的典型结构。

每套图样清晰描述了模具结构，同时简要叙述模具的工作过程和设计、使用注意事项，有助于初学者或模具工程设计人员的理解。

本图册分为两部分，第一部分为单工序冲压模具，主要含有冲裁模具、万能冲压模具、成形工序冲压模具、装配模具，第二部分为多工序模具主要包括分离工序的冲压模具、材料分离和成形工序冲压模具。

本图册既可以作为模具工程技术人员的工具书，又可供广大从事汽车冲压模具设计与制造的初学者学习，同时也可供高校、职业院校模具专业师生参考。

<<汽车零件实用模具结构图册>>

书籍目录

前言冲模的主要类型（按工艺和结构特点分类）一、单工序冲模（一）材料分离用的模具 1.冲孔模（类型1） 2.冲孔模（类型2） 3.冲孔模（类型3） 4.冲孔模（类型4） 5.冲孔模（类型5） 6.冲孔模（类型6） 7.冲孔模（类型7） 8.侧面孔冲孔模（类型1） 9.侧面孔冲孔模（类型2） 10.侧面孔冲孔模（类型3） 11.侧面孔冲孔模（类型4） 12.楔式冲孔模（类型1） 13.楔式冲孔模（类型2） 14.侧面孔楔式冲孔模 15.半自动冲孔模 16.带有自动弹出器的冲孔模 17.落料模（类型1） 18.落料模（类型2） 19.落料模（镶块式） 20.自动送料落料模 21.凸缘修边模（类型1） 22.凸缘修边模（类型2） 23.凸缘修边模（类型3） 24.凸缘修边模（类型4） 25.大型覆盖件修边模 26.圆柱形空心件修边模 27.角钢翼缘修边模 28.局部修边模 29.整修模 30.截断模 31.铰链截断模 32.管子切断模（二）万能冲模 1.紧固板模用的模架（类型1） 2.紧固板模用的模架（类型2） 3.紧固板模用的模架（类型3） 4.冲孔用的板模（类型1） 5.冲孔用的板模（类型2） 6.通用截断模 7.角钢切断模 8.板模 9.万能冲孔模（三）汽车成形零件冲模 1.压弯模（类型1） 2.压弯模（类型2） 3.压弯模（类型3） 4.压弯模（类型4） 5.套筒初步压弯模 6.套筒最后压弯模 7.铰链初步卷边模 8.铰链最后卷边模（类型1） 9.铰链最后卷边模（类型2） 10.衬套压弯模（类型1） 11.衬套压弯模（类型2） 12.衬套压弯模（类型3） 13.成180°的边缘压弯模 14.向内压槽的压弯模 15.机动推板式送料压弯模 16.多模槽的管子压弯模 17.卡爪压弯模 18.压弯机上压弯工作的例子 19.横梁成形模 20.压起伏模 21.汽车散热器罩拉深模 22.拉深模（类型1） 23.拉深模（类型2） 24.汽车侧围外板拉深模 25.滤油器罩第二次拉深模 26.滤油器罩第三次拉深模 27.在双动压床上滤油器罩第二次拉深用的拉深模 28.在双动压床上滤油器罩第三次拉深用的拉深模 29.在双动压床上用的拉深模 30.可移动凸模的拉深模 31.汽油箱拉深模 32.汽车车门内板拉深模 33.汽车车门外板拉深模 34.翼子板拉深模 35.发动机罩上盖板拉深模 36.汽车顶盖拉深模 37.液压拉深模 38.叶轮加强肋成形模 39.翻边模（类型1） 40.翻边模（类型2）二、多工序复合冲模三、冲模的标准合件

<<汽车零部件实用模具结构图册>>

编辑推荐

本书既可以作为模具工程技术人员的工具书，又可供广大从事汽车冲压模具设计与制造的初学者学习，同时也可供高校、职业院校模具专业师生参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>