

<<数控加工技术实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术实训>>

13位ISBN编号：9787111227007

10位ISBN编号：711122700X

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：解海滨 编

页数：275

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术实训>>

内容概要

本书包括基础篇、工艺准备篇、编程篇、操作加工篇4部分内容，共分为10个单元，有45个训练项目。其中，基础篇介绍了数控加工技术方面的基础知识；工艺准备篇介绍了数控加工工艺分析、数控加工刀具及选用、工件的定位与装夹以及常用检测工具等基本知识；编程篇介绍了数控加工手工编程（FANUC0i、SINuMERIK802D系统）和数控加工自动编程（MasterCAM）；操作加工篇介绍了数控车床、加工中心和数控电火花成形机、电火花线切割等机床的操作加工。

全书结合劳动和社会保障部职业资格标准的要求，由具有多年教学实践经验的教师编写而成。

教材中理论知识以够用为度，重点突出了能力的培养，所列举的实训项目内容深入浅出，便于教学，符合职业教育的要求。

本书可作为高职院校及重点中职学校数控技术、模具设计与制造、机械制造及自动化等专业的实践教学教材，同时还可为相关技术人员提供参考。

<<数控加工技术实训>>

书籍目录

前言基础篇 单元1 数控加工技术基础 一、实训目的与要求 二、数控加工的基本知识 三、数控机床的分类 四、数控机床的工作原理及组成 五、数控加工的基本术语 六、实训内容
 工艺准备篇 单元2 数控加工工艺分析 一、实训目的与要求 二、数控加工工艺分析方法 三、数控加工工艺规程的制订 四、典型零件数控加工工艺分析实例 五、实训内容 单元3
 数控加工刀具及其选用 一、实训目的与要求 二、刀具种类及用途 三、数控车床常用刀具 四、加工中心常用刀具 五、实训内容 单元4 工件的定位与装夹 一、实训目的与要求 二、机床夹具的基本概念 三、常用定位元件 四、工件的夹紧 五、常用夹具 六、实训内容
 单元5 常用检测工具简介 一、实训目的与要求 二、常用量具 三、常用量仪 四、数控三坐标测量机 五、实训内容 编程篇 单元6 数控加工程序的编制 一、实训目的与要求 二、数控编程坐标系统 三、数控编程程序格式 四、程序编制中的数值计算 五、数控车床编程要点 六、数控加工中心编程要点 七、实训内容 单元7 数控自动编程 一、实训目的与要求 二、MasterCAM功能说明 三、几何造型及实例应用 四、刀具轨迹生成与后置处理 五、实训内容 操作加工篇 单元8 数控车床操作加工 一、实训目的与要求 二、日常维护保养 三、基本操作 四、加工操作流程 五、加工实例 六、实训内容 单元9 加工中心操作加工 一、实训目的与要求 二、日常维护保养 三、基本操作 四、加工操作流程 五、加工实例 六、实训内容 单元10 数控电火花、线切割机床操作加工 一、实训目的与要求 二、数控电火花加工工艺 三、数控电火花的基本操作 四、数控线切割的加工工艺 五、数控线切割的基本操作 六、实训内容 附录 附录A 加工中心操作工国家职业标准 附录B 数控车床操作工国家职业标准 附录c 数控铣床操作工国家职业标准 附录D 电切削操作工国家职业标准 附录E 常用数控名词中英文对照参考文献

<<数控加工技术实训>>

编辑推荐

《教育部职业教育院校重点专业规划教材·数控技术应用专业项目化教学教改教材·数控加工技术实训》可作为高职院校及重点中职学校数控技术、模具设计与制造、机械制造及自动化等专业的实践教学教材，同时还可为相关技术人员提供参考。

<<数控加工技术实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>