

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111227663

10位ISBN编号：7111227662

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：王明耀

页数：326

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材·数控技术应用专业教学用书·机械制造技术》以工艺为主线，将金属切削机床、金属切削原理及刀具、机床夹具设计、机械制造工艺学等有机地结合起来，形成了新的教学内容体系，注重培养学生的全面素质和综合职业能力。

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材·数控技术应用专业教学用书·机械制造技术》是在各院校课程综合化教学改革成功经验的基础上编写的一本专业教材。

教材共分七章，重点介绍金属切削加工的基本知识和基本理论、机械制造工艺的基本知识和基本理论、圆柱表面加工技术、箱体和平面加工技术、齿轮加工技术、装配工艺的基本知识和先进加工方法等。

<<机械制造技术>>

书籍目录

前言绪论第一章 金属切削基本知识第一节 切削运动与切削用量第二节 刀具与工件的相对位置第三节 刀具材料第四节 金属切削过程及其规律第五节 改善切削过程的途径第六节 综合训练习题第二章 机械制造工艺基础第一节 机械制造工艺概述第二节 机械加工工艺规程第三节 零件的工艺分析第四节 毛坯的选择第五节 定位基准的选择第六节 工艺路线的拟订第七节 加工余量与工序尺寸的确定第八节 机床及工艺装备的选择第九节 切削用量与工时定额的确定第十节 综合训练习题第三章 圆柱表面加工技术第一节 概述第二节 圆柱表面的加工方法与装备第三节 圆柱面加工质量分析第四节 综合训练习题第四章 箱体与平面加工技术第一节 概述第二节 平面加工方法与装备第三节 平面加工工艺及质量分析第四节 箱体类零件的孔系加工第五节 综合训练习题第五章 齿轮加工技术第一节 概述第二节 圆柱齿轮的齿形加工第三节 圆柱齿轮的齿形加工工艺分析第四节 综合训练习题第六章 机器装配工艺基础第一节 概述第二节 装配尺寸链第三节 保证产品装配精度的方法第四节 产品装配工艺规程的制定习题第七章 先进加工方法介绍第一节 精密加工第二节 特种加工第三节 高速切削加工技术 (USHT) 第四节 成组技术 (CT) 与计算机辅助工艺规程设计 (CAPP) 第五节 柔性制造系统习题参考文献

<<机械制造技术>>

编辑推荐

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材·数控技术应用专业教学用书·机械制造技术》主要供高职高专数控技术专业使用，也可供其他机械类专业选用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>