

<<测量与机械零件测绘>>

图书基本信息

书名：<<测量与机械零件测绘>>

13位ISBN编号：9787111227939

10位ISBN编号：711122793X

出版时间：2008-4

出版时间：机械工业出版社

作者：赵忠玉 编

页数：516

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<测量与机械零件测绘>>

### 内容概要

本书是依据《国家职业标准》中对机械加工和修理类各职业的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

此外，也参考了《国家职业资格鉴定细目》中对三级、二级、一级工测量、测绘模块的知识要求和技能要求。

主要内容包括：技术测量基础，机械零件测绘基础知识，轴套类零件、齿轮类零件、箱体类零件、轮盘类零件和叉架类零件的测绘等。

本书每章均附有复习思考题，书末附有与之配套的试题库和参考答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，也可作为高级技校、技师学院、高级职业技术学院、各种短期班的教材。

## &lt;&lt;测量与机械零件测绘&gt;&gt;

## 书籍目录

序一序二前言第一章 技术测量基础 第一节 技术测量概述 一、技术测量的基本任务 二、计量单位和计量器具 三、测量器具的选用 四、测量方法的类型和测量条件 五、测量误差及处理方法 第二节 常用标准测量器具及其使用 一、长度标准测量器具 二、角度标准测量器具 三、形位误差标准测量器具 四、表面粗糙度标准器具 第三节 机械式通用测量器具及其使用 一、游标量具 二、螺旋测微量具 三、指示表测量器具 第四节 光学测量仪器及其使用 一、自准直光学测量仪器 二、光学计 三、卧式测长仪 四、经纬仪 五、光学分度头 六、工具显微镜 七、投影仪 八、光切显微镜和干涉显微镜 第五节 电动测量仪器及其使用 一、电感式测微仪 二、电感式轮廓仪 三、圆度仪 第六节 现代测量仪器及其使用 一、激光测量仪器 二、三坐标测量机 复习思考题第二章 技术测量 第一节 形位误差的测量 一、公差原则 二、形位误差检测原则 三、形状误差及其评定 四、位置误差及其评定 五、基准的建立与体现 六、测量不确定度的确定 七、形位误差的检测方法 第二节 数控机床的精度检验 一、数控车床的几何精度检验 二、数控车床的工作精度检验 三、数控立式升降台铣床的几何精度检验 四、数控立式升降台铣床的工作精度检验 第三节 平板检定 一、平板检定项目 二、平板工作面平面度的检定要求和方法 三、平板工作面平面度检定中的数据处理 复习思考题第三章 机械零件测绘基础知识第四章 轴套类零件的测绘第五章 齿轮类零件的测绘第六章 箱体类零件的测绘第七章 轮盘类零件和叉架类零件的测绘 试题库参考文献

<<测量与机械零件测绘>>

编辑推荐

领你入门：帮你取证踏上理想之岗；教你技能；祝你成功步入人才殿堂。

覆盖面广：多工种多层次任你选；实用性强：重专业技能上手快；编排科学：分组别分领域易培训；便于检测：题库试卷答案全具备。

<<测量与机械零件测绘>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>