

<<工程实践教学>>

图书基本信息

书名：<<工程实践教学>>

13位ISBN编号：9787111228400

10位ISBN编号：7111228405

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：尹志华 编

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程实践教学>>

内容概要

本书是根据教育部颁布的高等工科院校“金工实习教学基本要求”和教育部工程材料及机械制造基础课程指导小组修订的“工程训练教学基本要求”的精神，并结合培养应用型工程技术人才的实践教学特点编写的。

本书内容包括铸造、锻造、焊接、热处理、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、钳工、数控加工、特种加工及机械电子装配等部分。

书中内容和插图、表格、示例、习题较同类书有较大更新。

材料牌号、机械设备型号、名词术语全部采用新标准。

本书以传统工艺为基础，进而介绍先进的制造工艺和方法，并处理好传统工艺与现代工艺的比例关系。

注重培养学生理论联系实际意识，通过学生实际制作成品来强化学生的实习效果，发挥学生的潜力，鼓励学生的创新意识。

<<工程实践教程>>

书籍目录

前言第1章 铸造实训 1.1 概述 1.2 造型材料 1.3 造型与制芯 1.4 铸造合金的熔炼和浇注
1.5 铸件的落砂、清理和缺陷 1.6 铸造工艺和模样结构 1.7 特种铸造 1.8 典型零件的造型
方法 复习思考题 第2章 锻造实训 2.1 概述 2.2 锻造生产过程及加热缺陷 2.3 自由锻造 2.4 胎
模锻和模锻 2.5 板料冲压 复习思考题 第3章 焊接实训 3.1 概述 3.2 焊条电弧焊 3.3 气焊
3.4 切割 3.5 其他常用焊接方法 3.6 常见的焊接缺陷及其检验方法 复习思考题 第4章 热处
理实训 4.1 概述 4.2 钢的热处理工艺 4.3 热处理加热炉和硬度计 4.4 钢的分类及鉴别 4.5
热处理操作技术 复习思考题 第5章 切削加工基本知识 5.1 概述 5.2 常用金属切削机床简介
5.3 常用刀具简介 5.4 零件技术要求简介 5.5 常用量具简介 复习思考题 第6章 车削实训 6.1
概述 6.2 卧式车床 6.3 车刀 6.4 车床操作要点 6.5 车削加工的基本方法 6.6 典型零件的车
削加工 复习思考题 第7章 铣削和刨削实训 7.1 铣床 7.2 铣刀及其安装 7.3 铣床附件及工件
安装 7.4 铣削加工 7.5 刨削加工 7.6 齿形加工 复习思考题 第8章 磨削实训 8.1 概述 8.2
磨床 8.3 砂轮 8.4 磨削加工 复习思考题 第9章 钳工实训 9.1 概述 9.2 划线 9.3 锯削
9.4 锉削 9.5 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔 9.6 攻螺纹与套螺纹 9.7 其他钳工方法简介 9.8
典型零件操作步骤 复习思考题 第10章 数控加工实训 10.1 概述..... 第11章 特种加工实训 第12章
机械电子装配实训 参考文献

编辑推荐

《普通高等教育机电类规划教材·工程实践教学》内容丰富，实用性强，适合作为高等院校计算机及相关专业学生教材，网络工程技术人员和计算机爱好者也可将《普通高等教育机电类规划教材·工程实践教学》作为参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>