

<<焊工>>

图书基本信息

书名：<<焊工>>

13位ISBN编号：9787111230458

10位ISBN编号：7111230450

出版时间：2008-4

出版时间：机械工业出版社

作者：刘云龙 编

页数：580

字数：544000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工>>

内容概要

本书是依据《国家职业标准》焊工技师、高级技师的专业知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

主要内容包括：焊接装配图、焊件展开与放样、焊接设备的调试与维修、焊接工艺规程制定、钎焊、电渣焊、激光焊与切割、电子束焊、堆焊、热喷涂、镍及镍合金焊接、陶瓷与金属连接、焊接接头静载强度计算和结构可靠性分析、焊接生产、技术论文编写与答辩、复杂结构的装配—焊接、复杂焊接结构的放样和下料、焊接结构检验、焊接自动控制、焊接施工组织、焊接质量管理、计算机在焊接领域中的应用和焊接技术的科学试验与研究等共二十五章，书末附有与之配套的试题库和答案，这些试题紧紧围绕国家试题库展开，以便于培训、考核鉴定和读者自测自查。

为弥补师资力量不足的企业培训和读者自学，还配制了VCD光盘。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，也可作为技师学院、高级技校、高职和各类短训班的教学用书，还可以作为读者自学用书。

书籍目录

序一序二前言焊工技师篇 第一章 焊接安全生产 第二章 焊接装配图 第三章 焊件的展开与放样
第四章 焊接设备的调试与维修 第五章 焊接工艺规程制定 第六章 钎焊 第七章 电渣焊
第八章 激光焊与切割 第九章 电子束焊 第十章 堆焊 第十一章 热喷涂 第十二章 镍及镍
基合金的焊接 第十三章 陶瓷与金属的连接 第十四章 焊接接头静载强度计算和结构可靠性分析
第十五章 焊条电弧焊单面焊双面成形 第十六章 技术论文和技术总结的撰写和答辩 第十七章
焊工的培训和考试焊工高级技师篇 第十八章 复杂结构装配-焊接 第十九章 焊接结构生产 第
二十章 焊接结构检验 第二十一章 焊接自动控制 第二十二章 焊接施工组织 第二十三章 焊
接质量管理 第二十四章 计算机在焊接领域的应用 第二十五章 焊接技术的科学试验与研究试
题库参考文献

章节摘录

第二章 焊接装配图培训学习目标：能够熟练阅读焊接装配图，并能够绘制简单焊接构件的装配图。

第一节 焊接装配图概述一、焊接装配图的特点装配图就是用来表达机器及其零件、部件的工作原理、结构形状和装配关系的图样。

而焊接装配图就是用来表达需要焊接的产品零件、部件上有关焊接技术要求的图样。

焊接装配图的特点是必须清楚地表示与焊接有关的技术要求，如接头形式、坡口形式、焊接方法、焊接材料型号及焊缝验收技术要求等。

二、焊缝的图示要求为了简化图样上焊缝的绘制，可采用特定的符号来表示焊缝，从而比较简单、明确地表示所要说明的焊缝，而且不使焊缝增加过多的注释，方便识读。

三、识读焊接装配图的方法和步骤识读焊接装配图的目的是通过焊缝符号标注，来了解构件间焊缝的要求，包括接头形式、坡口形式、焊脚尺寸、焊接方法、使用的焊接材料及焊缝检查验收技术要求等。

要正确地识读焊接装配图，除了需要掌握有关机械制图的识图知识外，还需要懂得焊缝符号表示方法的有关国家标准规定。

识读焊接装配图的步骤是：1) 看标题栏和明细表，了解焊接结构件的名称、材质、焊接件的板厚、焊缝长度、结构件的数量等。

2) 看焊接结构视图，了解焊缝符号标注内容，包括坡口形式、坡口深度、焊缝有效厚度、焊脚尺寸、焊接方法和焊缝数量等。

3) 分析各部件间的关系，以及焊接变形趋势，分析确定合理的组装和焊接顺序。

4) 通过想象分析焊缝空间位置，判断焊缝能否施焊，以便为焊接确定较为适宜的焊接位置。

5) 分析焊缝的受力状况，明确焊缝质量要求，包括焊缝外观质量、内部无损检测质量等级和对焊缝力学性能的要求。

6) 选择适宜的焊接方法和焊接材料，确定合理的焊接工艺。

7) 了解对焊缝的其他技术要求，例如焊后打磨、后热、焊后热处理和锤击要求等。

编辑推荐

《技能型人才培养用书·焊工(技师、高级技师)(附光盘1张)》中还引入了最新国家标准与技术名词术语。

在技能训练方面贯彻了学以致用原则,既有焊接操作步骤,又有注意事项和焊接检验要求等;在训练内容安排上注意了通用性及典型考核鉴定实例,并注意收集各地焊工(技师和高级技师)考核中实际操作技能试题,使学员使用本教材培训之后既能懂得焊接的基础知识,又能掌握焊接操作的要领和操作技能,能自如地参加焊工鉴定考核,取证上岗。

覆盖面广——多工种多层次 任你选;实用性强——重专业重技能 上手快;编排科学——分组别分领域 易培训;便于检测——题库试卷答案 全具备。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>