第一图书网, tushu007.com

<<UG NX5.0数控编程完全自学手册>>

图书基本信息

书名：<<UG NX5.0数控编程完全自学手册>>

13位ISBN编号：9787111232407

10位ISBN编号：7111232402

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业出版社

作者：张俊华

页数：487

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书在UG NX 5．0版本基础上，系统地讲述了NX／CAM的常用知识，包括NX／CAM界面、计算刀轨前准备工作的常用操作、NX／CAM固定轴铣加工技术、点位加工和孔加工、后置处理技术以及集成仿真技术等。

本书从实践应用的角度出发，以实际编程为主线，通过实例讲述NX／CAM技术在工程中的应用。通过本书的学习，读者能够深入了解NX／CAM加工应用基础和NX／CAM固定轴铣加工技术，熟悉常见典型零件的工艺处理和NX／CAM的编程加工实现，在短时间内系统掌握NX数控编程的思想、基本方法和处理技巧。

本书可作为大中专院校机械及相关专业的教材或参考资料，也可作为UG数控编程人员的自学教材和参考书。

书籍目录

前言第1章 UG NX 5.0基础知识 1.1 UG NX 5.0功能与应用 1.1.1 NX 5.0功能简介 1.1.2 NX 5.0应用领域 1.2 NX 5.0基础 1.2.1 NX 5.0界面 1.2.2 NX 5.0界面定制练习 1.3 本章小结 1.4 思考与练习第2章 加工制造过程案例 2.1 NX数控加工概述 2.2 创建CAM模型 2.3 计算刀轨准备工作 2.4 创建操作 2.5 刀具路径管理 2.6 后置处理与车间工艺文档 2.7 本章小结 2.8 思考与练习第3章 UG NX 5．O数控编程通用知识 3.1 创建刀具 3.2 几何体和工作MCS 3.3 操作导航器 3.4 本章小结 3.5 思考与练习第4章 平面铣加工技术 4.1 平面铣 4.2 表面铣 4.3 本章小结 4.4 思考与练习第5章 型腔铣加工技术第6章 固定轴轮廓铣加工技术第7章 孔的加工技术第8章 后置处理与集成仿真第9章 平面铣加工实例第10章 孔的加工实例第11章 模具型腔加工实例第12章 加工工艺在UG NX中的操作第13章 手机上盖模具的加工附录 TSG-JT(ST)工具系统(锥柄)

章节摘录

2．1 NX数控加工概述　　在NXl／IIT应用中，系统提供了多种加工类型用于各种复杂零件的粗精加工，用户可根据零件结构、加工表面形状和加工精度要求选择合适的加工类型。
在每种加工类型中包含了多个加工模板，应用各加工模板可快速建立加工操作。
例如，用刀具模板可快速建立或引用各种类型的切削刀具；用加工方法模板，可根据粗精加工的要求，设置进给量、加工误差和加工余量等参数，创建多种加工方法；用操作模板可快速建立加工操作，生成刀具路径。
　　在交互操作过程中，用户可在图形方式下交互编辑刀具路径，观察刀具的运动过程，生成刀具位置源文件。
同时，应用其可视化功能，可在屏幕上显示刀具轨迹，模拟刀具的真实切削过程，并通过过切检查和残留材料检查，检测相关参数设置的正确性。
　　2.1.1 加工功能介绍　　NX的加工功能由多个加工模块所组成。
固定轴铣与变轴铣模块用于对表面轮廓进行精加工。
它们提供了多种驱动方法和走刀方式，可根据零件表面轮廓选择最佳的切削路径和切削方法。
在变轴铣中，可对刀轴与投射矢量进行灵活控制，从而满足复杂零件表面轮廓的加工要求，生成3-5轴数控机床的加工程序。
还可控制顺铣和逆铣切削方式，按用户指定的方向进行铣削加工，对于零件中的陡峭区域和前道工序没有切除的区域，系统能自动识别并清理这些区域。
　　顺序铣模块可连续加工一系列相接表面，用于在切削过程中需要精确控制每段刀具路径的场合，可以保证各相接表面光顺过渡。
其循环功能可在一个操作中连续完成零件底面和侧面的加工，可用于加工叶片等复杂曲面。

编辑推荐

从零开始 轻松入门 图解安全 清晰直观。
实例引导 专业经典 学以致用 注重实践。
《UG NX 5.0数控编程完全自学手册》可作为大中专院校机械及相关专业的教材或参考资料，也可作为UG数控编程人员的自学教材和参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com