

<<新编机床电气与PLC控制技术>>

图书基本信息

书名：<<新编机床电气与PLC控制技术>>

13位ISBN编号：9787111232674

10位ISBN编号：7111232674

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业

作者：高安邦,智淑亚,徐建俊

页数：457

字数：572000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新编机床电气与PLC控制技术>>

内容概要

本书从凸现工学结合、学用一致，理论密切联系生产实际，“教、学、做”一体化的现代教学特色，注重对大学生进行素质和技能培养与提高的实用角度出发，详尽介绍了“机床电气与PLC控制技术”

。全书共分8章，主要介绍机床传动控制中的电动机、机床常用低压电器和图形符号说明、机床电气控制电路的基本环节、机床控制中的PLC技术、典型机床的电气与PLC控制、机床电气与PLC控制系统设计、机床电气与：PLC控制实验与实训指导和施耐德公司的Twido系列PLC开发应用指南。这是一部既有理论教学，更突出工程实践的新编综合性教程。

本书可作为普通高等理工院校相关专业本、专科教材及参考书；也适宜教学、科研和工矿企事业单位的工程技术人员学习掌握机床电气控制与PLC技术以及在设计改造传统机床、机电控制设备的应用中参考。

<<新编机床电气与PLC控制技术>>

书籍目录

前言	第1章 机床传动控制中的电动机	主要内容	学习重点及教学要求	1.1 交流异步电动机的工作原理和运行特性
	1.1.1 异步电动机的工作原理及其机械特性			1.1.2 异步电动机的工作原理
	1.1.3 异步电动机的铭牌	1.1.4 三相异步电动机的机械特性		1.1.5 异步电动机的一般调速方法
	1.2 直流电动机的工作原理和运行特性	1.2.1 直流电动机的基本工作原理		1.2.2 直流自动调速系统的分类
	1.2.3 直流电动机的一般调速方法	1.3 伺服控制电动机的工作原理和运行特性		1.3.1 步进电动机的工作原理和运行特性
	1.3.2 伺服电动机	本章小结		习题与思考题
第2章 机床常用低压电器和图形符号说明	主要内容	学习重点及教学要求	2.1 概述	2.2 信号及控制电器
	2.2.1 非自动切换信号及控制电器		2.2.2 自动切换信号及控制电器	2.3 执行电器
	2.3.1 接触器	2.3.2 交流固态继电器	2.3.3 电磁阀	2.3.4 制动电磁铁
	2.4 保护电器	2.4.1 熔断器	2.4.2 热继电器	2.4.3 电流和电压继电器
	2.4.4 漏电保护器	本章小结		习题与思考题
第3章 机床电气控制电路的基本环节	主要内容	学习重点及教学要求	3.1 机床电气制图与识图基础	3.1.1 电气原理图
	3.1.2 电器元件布置图		3.1.3 安装接线图	3.1.4 电气识图方法与步骤
	3.2 机床电气控制常用电路的基本环节		3.2.1 机床的全电压起动控制电路	3.2.2 机床的减压起动控制电路
	3.2.3 机床的点动、长动和停车控制		3.2.4 机床的多地点控制	3.2.5 机床的连锁和互锁控制
	3.2.6 机床的正反向可逆运行控制		3.3 机床控制的保护环节	3.3.1 短路保护
	3.3.2 过电流保护		3.3.3 过载(热)保护	3.3.4 零电压与欠电压保护
	3.3.5 漏电保护		3.4 机床电气控制线路常用的一些控制原则	3.4.1 机床的行程控制原则
	3.4.2 机床的时间控制原则		3.4.3 机床的速度控制原则	3.4.4 机床的电流控制原则
	3.5 机床中的电液控制	第4章 机床控制中的PLC技术	第5章 典型机床的电气与PLC控制
	第7章 机床电器控制与PLC试验/实训指导		第8章 施耐德公司的Twido系列PLC开发应用指南	

<<新编机床电气与PLC控制技术>>

编辑推荐

《新编机床电气与PLC控制技术》可作为普通高等理工科院校相关专业本、专科教材及参考书；也适宜教学、科研和工矿企事业单位的工程技术人员学习掌握机床电气控制与PLC技术以及在设计改造传统机床、机电控制设备的应用中参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>