

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787111232681

10位ISBN编号：7111232682

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业

作者：尚培勤 编

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实训>>

### 内容概要

《金工实训》是根据全国机械职业教育专业指导委员会关于“深化高等职业教育人才培养工作的改革，加强高职教材建设”精神编写的高职高专“十一五”机电类专业规划教材《金属工艺学》配套使用，也可作为各高等工科院校学生职业技能培训教材。

全书主要内容有：基本知识、钳工、铸工、锻工、焊工、车工、铣工、刨工、磨工及数控加工。

《金工实训》以培养学生实践技能为主线，全面阐述了各种加工方法的基础知识、安全技术和基本操作方法，语言简练、图文并茂，与典型工件加工实例相结合，实用性强。

## &lt;&lt;金工实训&gt;&gt;

## 书籍目录

前言  
模块一 实训基本常识  
任务一 基本知识一、制图相关常识二、常见的单位换算三、常用的金属材料四、常用的量具及使用  
任务二 基本功训练一、绘图知识二、单位换算三、用常见量具对实物进行测量四、常用量具的保养  
模块二 钳工  
任务一 钳工常用设备一、钳工工作场地的布置二、钳工操作台三、台虎钳四、砂轮机五、钻床  
任务二 划线一、基本知识二、基本功练习  
任务三 锯削一、基本知识二、基本功练习三、深缝和型材的锯削四、锯削练习  
任务四 錾削一、基本知识二、基本功练习  
任务五 锉削一、基本知识二、基本功练习  
任务六 钻孔一、基本知识二、基本功练习  
任务七 攻螺纹一、基本知识二、基本功练习  
任务八 套螺纹一、基本知识二、基本功练习  
任务九 综合练习一、图样和实物二、加工过程三、评分标准  
模块三 车工  
任务一 基本知识一、车床的结构二、车床的保养三、车工安全文明生产知识  
任务二 基本功训练一、车床操作练习二、切削用量的选择三、车刀的装夹四、工件的装夹五、常用刀具与刃磨六、基本操作技能  
任务三 综合训练  
模块四 刨工  
任务一 基本知识一、刨床二、刨刀的种类三、刨刀角度和刨削  
任务二 基本功练习一、工件的装夹二、刨平面及平行面的方法三、平面表面粗糙度及平行度的检验  
任务三 综合练习一、加工图样二、加工步骤三、加工方法四、评分标准  
模块五 铣工  
模块六 焊条电弧焊  
模块七 氧乙炔焊与气割  
参考文献

<<金工实训>>

编辑推荐

其它版本请见：《中等职业教育“十一五”规划教材：金工实训》

<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>