

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787111233251

10位ISBN编号：7111233255

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业

作者：朱超 编

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与技术测量>>

### 内容概要

《公差配合与技术测量》主要包括：绪论、技术测量基础、光滑圆柱的极限与配合、形状和位置公差及其误差的检测、表面粗糙及其检测、圆锥结合的互换及其检测、普通螺纹的互换性及其检测、渐开线圆柱齿轮转动的互换性及其检测。

## &lt;&lt;公差配合与技术测量&gt;&gt;

## 书籍目录

前言	第1章 绪论	1.1 本课程的内容和任务	1.2 互换性概述	1.3 零件的机械加工误差和几何量公差
1.4 标准化与标准	习题与思考题	第2章 技术测量基础	2.1 技术测量的基础知识	2.2 长度基准与长度量值传递系统
2.3 计量器具与测量方法	2.4 测量误差及数据处理	2.5 计量器具检定与维护	习题与思考题	第3章 光滑圆柱的极限与配合
3.1 概述	3.2 极限与配合的基本术语和定义	3.3 极限与配合国家标准	3.4 国标规定的公差带与配合和未注公差	3.5 极限与配合的选用
3.6 车间条件下孔轴尺寸的检测	习题与思考题	第4章 形状和位置公差及其误差的检测	4.1 概述	4.2 形位公差
4.3 形位误差的检测	4.4 公差原则	4.5 形状和位置公差的选用	习题与思考题	第5章 表面粗糙度及其检测
5.1 概述	5.2 表面粗糙度的评定	5.3 表面粗糙度的选择及其标注	5.4 表面粗糙度的检测	习题与思考题
第6章 圆锥结合的互换性及其检测	6.1 概述	6.2 圆锥几何参数偏差对圆锥互换性的影响	6.3 圆锥公差	6.4 锥度与锥角的测量
习题与思考题	第7章 普通螺纹的互换性及其检测	7.1 概述	7.2 螺纹几何参数对互换性的影响	7.3 普通螺纹的公差与配合
7.4 螺纹的测量	习题与思考题	第8章 渐开线圆柱齿轮传动的互换性及其检测	8.1 概述	8.2 渐开线圆柱齿轮精度的评定参数及其检测
8.3 渐开线圆柱齿轮的精度结构	8.4 齿轮坯的精度	8.5 渐开线圆柱齿轮副的精度	习题与思考题	参考文献

## <<公差配合与技术测量>>

### 编辑推荐

《公差配合与技术测量》可作为高职院校机械类各专业教学用书，也可供机械行业工程技术人员及计量、检验人员参考。

《公差配合与技术测量》配有电子教案，可供教师授课时参考。

<<公差配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>