

<<模具热处理工艺500例>>

图书基本信息

书名：<<模具热处理工艺500例>>

13位ISBN编号：9787111235262

10位ISBN编号：7111235266

出版时间：2008-4

出版时间：赵步青 机械工业出版社 (2008-04出版)

作者：赵步青

页数：328

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具热处理工艺500例>>

内容概要

《模具热处理工艺500例》按照模具材料分类，通过500多个实例，系统全面地介绍了模具热处理工艺。

内容包括模具热处理概述、热作模具材料热处理工艺、冷作模具材料热处理工艺、塑料模具材料热处理工艺、玻璃模具材料热处理工艺。

《模具热处理工艺500例》综合了国内外实用的模具热处理工艺技术，内容丰富，数据翔实可靠，实用性强。

<<模具热处理工艺500例>>

书籍目录

前言第1章 模具热处理概述1.1 模具材料1.热作模具材料2.冷作模具材料3.塑料模具材料4.玻璃模具材料1.2 模具热处理1.3 模具热处理特点1.热作模具热处理特点2.冷作模具热处理特点3.塑料模具热处理特点4.玻璃模具热处理特点1.4 模具热处理质量检验第2章 热作模具材料热处理工艺2.1 5CrMnMo钢模具热处理工艺32例1.5CrMnMo钢制小型热锻模箱式炉加热淬火2.5CrMnMo钢制连接环热锻模复合等温淬火3.5CrMnMo钢制齿轮坯热锻模复合等温淬火4.5CrMnMo钢制热锻模等温淬火5.5CrMnMo钢制铝合金尾翅热锻模高温淬火6.5CrMnMo钢制热锻模预冷淬火新工艺7.5CrMnMo钢制轧辊复合强化工艺8.5CrMnMo钢制锤锻模强化处理工艺9.5CrMnMo钢制齿轮胎模强韧化处理10.5CrMnMo钢制锤锻模高温淬火11.5CrMnMo钢制热模具低温淬火强韧化处理12.5CrMnMo钢制锤锻模预备热处理及低温淬火强韧化处理13.5CrMnMo 1t锤锻模等温淬火14.5CrMnMo钢制拉深模渗碳处理15.5CrMnMo钢制热锻模稀土碳氮共渗及强韧化处理16.5CrMnMo钢制连杆热锻模氮硼复合渗17.5CrMnMo钢制热锻模固体氮碳共渗+低、高温回火18.5CrMnMo钢制热锻模碳氮共渗淬火与低温氮碳共渗复合处理19.5CrMnMo钢制齿轮坯热锻模硼铝共渗20.5CrMnMo钢制连接环热锻模渗硼-等温淬火21.5CrMnMo钢制连杆热锻模氮碳共渗处理.....第3章 冷作模具材料热处理工艺第4章 塑料模具材料热处理工艺第5章 玻璃模具材料热处理工艺附录

<<模具热处理工艺500例>>

章节摘录

第1章 模具热处理概述 1.1 模具材料 模具是国民经济各部门重要的工艺装备。

模具成形具有效率高、质量好、节约原材料、降低成本等许多优点。

据统计,飞机、坦克、汽车、拖拉机、电机电器、仪器仪表等产品的60%以上的零件,自行车、洗衣机、电冰箱、电风扇、空调、照相机等产品的85%以上的零件,都要用模具生产。

没有模具就没有现代化的工业发展,世界各国都非常重视模具工业。

影响模具使用寿命的因素有:设计结构、成形及制造工艺、模具材料的选用、热处理工艺及表面强化、润滑及使用维护等。

在模具失效诸多的因素中,由于模具用材不当和热处理过失而引起的失效,约占70%。

由此可见,正确的用材及其热处理在提高模具寿命的重要作用。

模具材料分类方法有多种,大多数人习惯上将它们分为四大类:热作模具材料、冷作模具材料、塑料模具材料、玻璃模具材料,有些模具材料可以制作多种类型的模具。

<<模具热处理工艺500例>>

编辑推荐

《模具热处理工艺500例》适于热处理工程技术人员、操作工人阅读使用，亦可供相关专业在校师生、科研人员参考。

<<模具热处理工艺500例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>