

## <<CATIA V5数控加工教程>>

### 图书基本信息

书名：<<CATIA V5数控加工教程>>

13位ISBN编号：9787111236269

10位ISBN编号：7111236262

出版时间：2008-4

出版时间：机械工业出版社

作者：詹熙达 编

页数：415

字数：561000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<CATIA V5数控加工教程>>

### 内容概要

本书以CATIA V5R17为写作蓝本，较全面、系统地介绍了CATIA数控加工技术，内容包括数控加工概论、数控工艺概述、CATIA数控加工入门、2.5轴铣削加工、曲面铣削加工、车削加工以及数控加工综合范例等。

在内容安排上，本书紧密结合实例对CATIA数控加工的流程、方法与技巧进行讲解和说明，这些实例都是实际工程设计中具有代表性的例子，这样的安排可增加本书的实用性和可操作性；在写作方式上，本书紧贴软件的实际操作界面，采用软件中真实的对话框、操控板、按钮等进行讲解，使初学者能够直观、准确地操作软件，从而尽快地上手，提高学习效率。

本书内容全面、条理清晰、实例丰富、讲解详细、图文并茂，可作为广大工程技术人员学习CATIA数控加工的自学教程和参考书，也可作为大中专院校学生和各类培训学校学员的CAD / CAM课程上课及上机练习教材。

本书附光盘一张，光盘中制作了本书的全程同步视频文件（近5个小时），另外，光盘还包含本书所有的教案文件、实例文件及范例文件。

## &lt;&lt;CATIA V5数控加工教程&gt;&gt;

## 书籍目录

前言丛书导读本书导读第1章	CATIA数控加工基础	1.1 数控加工概论	1.2 数控编程简述	1.3 数控机床
1.3.1 数控机床的组成	1.3.2 数控机床的特点	1.3.3 数控机床的分类	1.3.4 数控机床的坐标系	1.4 数控加工程序
1.4.1 数控加工程序结构	1.4.2 数控指令	1.5 数控工艺概述	1.5.1 数控加工工艺的特点	1.5.2 数控加工工艺的主要内容
1.6 数控工序的安排	1.7 加工刀具的选择和切削用量的确定	1.7.1 数控加工常用刀具的种类及特点	1.7.2 数控加工刀具的选择	1.7.3 铣削刀具
1.7.4 切削用量的确定	1.8 高度与安全高度	1.9 走刀路线的选择	1.10 对刀点与换刀点的选择	1.11 数控加工的补偿
1.11.1 刀具半径补偿	1.11.2 刀具长度补偿	1.11.3 夹具偏置补偿	1.12 轮廓控制	1.13 顺铣与逆铣
1.14 切削液	1.14.1 切削液的作用	1.14.2 切削液的种类	1.14.3 切削液的开关	1.15 加工精度
第2章 CATIAV5数控加工入门	2.1 CATIA V5数控加工流程	2.2 进入加工模块	2.3 建立毛坯零件	2.4 零件操作定义
2.5 定义几何参数	2.6 定义刀具参数	2.7 定义进给率	2.8 定义刀具路径参数	2.9 定义进刀/退刀路径
2.10 刀路仿真	2.11 余量/过切检测	2.12 后处理	第3章 2.5轴铣削加工	3.1 概述
3.2 平面铣削	3.3 粗加工	3.4 多型腔铣削	3.5 轮廓铣削	3.5.1 两平面间轮廓铣削
3.5.2 两曲线间轮廓铣削	3.5.3 曲线与曲面间轮廓铣削	3.5.4 端平面铣削	3.6 曲线铣削	3.7 凹槽铣削
3.8 点到点铣削	3.9 孔加工	第4章 曲面铣削加工	4.1 概述	4.2 等高线粗加工
4.3 投影粗加工	4.4 投影加工	4.5 等高线加工	4.6 轮廓驱动加工	4.7 沿面加工
4.8 螺旋加工	4.9 清根加工	4.10 加工特征	4.10.1 加工区域	4.10.2 二次加工区域
4.10.3 建立几何区域	4.11 编辑数控刀路	4.11.1 编辑刀位点	4.11.2 编辑区域	4.11.3 刀路变换
4.11.4 刀路连接	4.11.5 改变进刀/退刀	4.11.6 其他操作	第5章 车削加工	5.1 概述
5.2 粗车加工	5.3 沟槽车削加工	5.4 空槽车削加工	5.5 轮廓精车加工	5.6 沟槽精车加工
5.7 顺序车削	5.8 斜升空槽粗车加工	5.9 斜升空槽精车加工	5.10 螺纹车削	5.10.1 外螺纹车削
5.10.2 内螺纹加工	第6章 数控加工综合范例	6.1 圆盘加工	6.2 凸模加工	6.3 泵体加工
6.4 箱体加工	6.5 凹模加工			

## <<CATIA V5数控加工教程>>

### 章节摘录

第1章 CATIA数控加工基础本章提要本章主要介绍cAnA数控加工的基础知识，内容包括数控编程以及加工工艺基础等。

1.1 数控加工概论数控技术即数字控制技术（Numerical Control Technology），指用计算机以数字指令方式控制机床动作的技术。

## <<CATIA V5数控加工教程>>

### 编辑推荐

《CATIA V5工程应用技术丛书·CATIA V5数控加工教程》以CATIA V5R17为写作蓝本，较全面、系统地介绍了CATIA数控加工技术，内容包括数控加工概论、数控工艺概述、CATIA数控加工入门、2.5轴铣削加工、曲面铣削加工、车削加工以及数控加工综合范例等。

<<CATIA V5数控加工教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>