

<<冲压工艺与模具设计实例分析>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计实例分析>>

13位ISBN编号：9787111236788

10位ISBN编号：7111236785

出版时间：2008-5

出版时间：机械工业出版社

作者：薛啟翔,等

页数：666

字数：826000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺与模具设计实例分析>>

内容概要

本书分两篇：第一篇设计实例分析，介绍了近四百个冲裁、弯曲、拉深等冲压工艺的设计实例，从工艺分析入手，重点分析冲压工艺方案的选择，并辅以必要的设计计算，对选用的冲模设计结构特征进行分析，介绍有代表性的关键模具工作零件结构和加工工艺方案；第二篇工艺设计程序，简要介绍冲压工艺设计的程序，工艺规程的内容，冲模设计的程序。

本书适用于冲压工艺和冲模设计人员参考，也可供大专院校的师生参考。

<<冲压工艺与模具设计实例分析>>

书籍目录

前言第一篇 设计实例分析 第一章 冲裁模具 一、挂钩 二、焊片 三、簧片 四、卡垫 五、一字、山字形铁心片 六、山字形铁心片(一) 七、山字形铁心片(二) 八、山字形铁心片双复合冲裁 九、电动机用定子、转子 十、定子、转子片连续冲裁 十一、定子、转子自动叠装级进模 十二、步进电动机定子、转子双回转叠片级进模 十三、撬板冲裁 十四、印刷线路板冲孔模 十五、风罩冲侧子L 十六、冲侧子L模具结构设计分析 十七、斜楔式机构冲侧孔的设计分析 十八、矩形拉深件切边 十九、矩形拉深件切边方案的设计分析 二十、有凸缘拉深件的切边模设计分析 二十一、大型覆盖件切边模设计分析 二十二、连接片少废料连续冲裁模 二十三、垫圈硬质合金连续冲裁模 二十四、引线框连续冲裁模设计分析 二十五、限位凸轮精冲模设计分析 二十六、角钢切断、切口模设计分析 二十七、槽钢切断、冲孔模设计分析 二十八、棒料切断模的设计分析 二十九、管材冲裁模设计分析 第二章 弯曲模具 一、V形、U形零件弯曲工艺设计分析 二、圆角处整形弯曲模 三、翻转模块式精密弯曲模设计 四、簧片弯曲模 五、大圆角半径零件的弯曲 六、扭弯成形工艺设计分析 七、摆动夹卷圆工艺设计分析 八、铰链卷圆成形工艺设计分析 九、转轴式弯曲模设计分析 十、斜楔式弯曲成形模设计分析 十一、摆动块弯曲模设计分析 十二、出形类弯曲件冲压工艺设计分析 十三、把手弯曲校正模的设计分析 十四、框形件切断弯曲模设计分析 十五、型材弯曲工艺设计分析 十六、方管弯曲的设计分析 十七、圆管弯曲的设计分析 十八、连续弯曲模设计分析 十九、小连接板硬质合金连续弯曲模设计分析 二十、侧弯支座连续弯曲多工位级进模 二十一、电器插座连续弯曲多工位级进模设计 二十二、导电片连续弯曲多工位级进模设计 二十三、铰链支座多工位级进模设计 二十四、冰箱下横条连续弯曲用集成式模具设计 二十五、顶棚骨架成形模具设计 第三章 拉深模具 一、旋转体拉深件毛坯直径计算分析 二、圆筒形拉深件工艺设计分析 三、有凸缘圆筒形件——套筒拉深工艺设计 四、电动机端盖拉深工艺设计分析(一) 五、外壳拉深工艺设计分析 六、电动机端盖拉深工艺设计分析(二) 七、电动机壳体拉深工艺设计分析 八、开关按钮零件拉深工艺设计分析 九、双层凸边零件成形工艺的设计分析 十、盖圈的拉深成形 十一、半球形零件的拉深工艺设计分析 十二、空心球的成形工艺 十三、球形零件拉深成形工艺设计分析 十四、圆锥形件拉深工艺设计分析 十五、深锥形件拉深工艺设计分析 十六、表罩零件拉深工艺的设计分析 十七、双槽零件的拉深 十八、不锈钢传动座拉深工艺设计分析 十九、三角锥形件拉深成形工艺 二十、方盒拉深工艺设计分析 二十一、外壳零件的拉深工艺设计分析 二十二、箱盖零件拉深工艺设计分析 二十三、阶梯罩拉深工艺设计 二十四、曲线零件罩的拉深工艺设计 第四章 连续拉深模具 一、弹簧导套连续拉深设计 二、压扣冲切连续拉深设计 三、宽凸缘筒形件连续拉深设计 四、连接片连续拉深工艺设计 五、电池钢壳自动送料连续拉深工艺设计 六、环形撕拉盖多工位连续模设计 第五章 大型覆盖件拉深成形 一、发动机油底壳拉深成形工艺设计 二、侧围外板拉深工艺设计分析 三、车顶盖拉深工艺设计分析 四、车门外板拉深成形工艺设计 五、前翼子板工艺分析和整形翻边模具设计 六、汽车地板成形工艺设计 七、汽车覆盖件包合模设计分析 八、机罩上壳铍基合金拉深成形模设计分析 第六章 冷挤模具 一、外罩冷挤工艺和模具设计分析 二、打火机壳冷挤压工艺设计 三、铆管冷挤压工艺和模具设计 四、纯铜接线柱的冷挤压工艺设计 五、夹头冷挤压工艺设计分析 六、轴碗冷挤压工艺和模具设计 七、活塞销冷挤压工艺设计分析 八、轴承内圈冷挤压工艺设计 九、不锈钢外壳温热挤压工艺设计分析 第七章 成形模具 一、护网成形工艺设计分析 二、龟甲网连续成形工艺和模具设计 三、曲面波纹板成形工艺设计 四、百叶窗切口成形工艺和模具设计 五、管接头胀形工艺分析 六、刚性凸模胀形的设计分析 七、三通管接头胀形工艺设计分析 八、灯罩缩口工艺分析 九、带自动夹紧装置的缩口模设计 十、半球形盆件翻边扩口成形工艺分析 十一、钣金结构件沉头螺钉孔成形工艺结构设计 十二、穿刺翻孔铆接工艺的设计分析 十三、电动机叶轮成形工艺分析 十四、翻边、卷边成形工艺分析 十五、波形膜片成形工艺设计分析 十六、后电极冷墩工艺设计分析 十七、加热板铆合模具设计分析 第二篇 工艺设计程序 第八章 冲压工艺设计的程序 一、冲压工艺规程编制的依据 二、冲压工艺规程编制的步骤 三、冲裁工艺方案 四、弯曲工艺方案 五、拉深工艺方案 第九

<<冲压工艺与模具设计实例分析>>

章 冲压工艺规程的内容 一、冷冲压工艺卡片 二、下料卡片 三、检验卡片 第十章 冲模设计的程序 一、模具设计任务书 二、冲压模具的快捷设计 三、CAD设计流程附表参考文献

<<冲压工艺与模具设计实例分析>>

编辑推荐

《冲压工艺与模具设计实例分析》适用于冲压工艺和冲模设计人员参考，也可供大专院校的师生参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>