

<<铣工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<铣工实用技术>>

13位ISBN编号：9787111237457

10位ISBN编号：7111237455

出版时间：2008-5

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏均 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工实用技术>>

### 内容概要

《铣工实用技术》是为帮助中、小型企业技术工人和技术人员提高机械加工基础理论和综合素质编写的实用技术系列丛书。

《铣工实用技术》共分六章，主要内容包括：铣床的结构与技术参数；铣床辅具和通用夹具；铣刀和齿轮刀具；典型零件铣削加工工艺；难加工材料的铣削；常用铣削用量；齿轮几何参数计算；齿轮加工；机械零件常规检测及量具；孔、轴的极限偏差等。

《铣工实用技术》可供从事机械加工操作技术工人及技术人员学习使用，也可作为技工学校及各种培训班的教材使用。

## <<铣工实用技术>>

### 书籍目录

前言第一章 铣床的结构与技术参数一、铣床主要组成部分及作用二、铣床的润滑和维护保养三、X6132型铣床四、常用铣床的型号与技术参数第二章 铣床辅具和通用夹具一、铣床辅具二、通用夹具第三章 铣刀和齿轮刀具一、刀具切削部分材料二、铣刀三、齿轮加工刀具第四章 铣削加工第五章 齿轮加工第六章 机械零件常规检测及量具附录附录A 切削加工件通用技术条件附录B 孔、轴的极限偏差附录C 形状和位置公差附录D 表面粗糙度代(符)号及标注方法附录E 切削加工工艺守则一. 切削加工通用工艺总则二. 铣削加工通用工艺守则三. 齿轮加工通用工艺守则参考文献

## 章节摘录

第一章 铣床的结构与技术参数 一、铣床主要组成部分及作用 铣床的种类虽然很多,但各类铣床的基本部件及组成大致相同,其中X62W卧式万能铣床为常用的、结构比较完整的、具有代表性的铣床,如图1-1所示,卧式万能铣床的组成包括以下几个部分。

(1) 底座 底座8是整部机床的支承部件,具有足够的刚性和强度。

底座四角有机床安装孔,可用螺钉将机床安装在固定位置。

底座本身是箱体结构,箱体内盛装冷却润滑油,供切削时冷却润滑。

(2) 床身 床身1是机床的主体,机床大部分部件都安装在床身上。

床身是箱体结构,一般选用优质灰铸铁铸成,结构坚固、刚性好、强度高,同时由于机床精度的要求,床身的制造还必须经过精密的金属切削加工和时效处理。

床身与底座相连接。

床身顶部有水平燕尾槽导轨,供横梁来回移动;床身正面有垂直导轨,供升降工作台上下移动;床身背面安装主电动机。

床身内腔的上部安装铣床主轴,中部安装主轴变速部分,下部安装电器部分。

(3) 横梁 横梁4上附有一挂架,横梁可沿床身顶部导轨移动。

它们的主要作用是支持安装铣刀的长刀轴外端,横梁可以调整伸出长度,以适应安装各种不同长度的铣刀刀轴。

横梁背部成拱形,有足够的刚度;挂架上有与主轴同一轴线的支持孔,保证支持端与主轴同心,避免刀轴安装后引起扭曲。

.....

## <<铣工实用技术>>

### 编辑推荐

《铣工实用技术》从中小型企业技术工人应具有较广泛的通用知识及多面技能的实际需要出发，以“少而精”的原则精选出在实际工作中常用的、经过实践验证确实可靠的技术内容，并对所选资料经过反复核对和精心加工，以图表为主加以讲解，使读者学以致用，既能短期速成，又能循序渐进。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>