

<<机械加工工艺装备设计员手册>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺装备设计员手册>>

13位ISBN编号：9787111238706

10位ISBN编号：7111238702

出版时间：2008-6

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧

页数：329

字数：519000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺装备设计员手册>>

内容概要

本手册的主要内容包括：机械制造常用的名词术语、工艺装备设计基础及管理、机床夹具的分类及工艺装备的设计、常用技术资料。

本手册采用最新技术标准，技术内容规范；精心选材，以实际工作中常用的经过实践验证的技术内容为主；科学编排，以图表为主，便于查阅。

本手册是为中、小型企业，乡镇企业工艺装备设计员精心打造的工具书，也适合于从事机械加工的高级工、技师、高级技师使用，也可供技工学校等职业学校师生参考。

<<机械加工工艺装备设计员手册>>

作者简介

陈宏钧，男，工学博士，教授，1967年生人，电力电子与电力传动学科硕士生导师。
电力电子与电力传动研究所副所长。
西门子（哈工大）自动化培训中心主任。

<<机械加工工艺装备设计员手册>>

书籍目录

前言第一章 机械制造常用的名词术语 一、机械制造工艺基本术语 1.基本术语 2.典型表面加工术语 3.冷作、钳工及装配常用术语 二、热处理工艺术语第二章 工艺装备设计基础及管理 一、工艺装备编号方法 1.基本要求 2.工艺装备编号的构成 3.工艺装备的类、组和分组的划分及代号 4.工艺装备编号登记表 二、机械加工定位、夹紧符号 1.符号 2.各类符号的画法 3.定位、夹紧符号及装置符号的使用 4.定位、夹紧符号和装置符号的标注示例 5.定位、夹紧符号应用及相对应的夹具结构示例 三、专用工艺装备设计图样及设计文件格式 1.专用工艺装备设计任务书 2.专用工艺装备装配图样标题栏、附加栏及代号栏 3.专用工艺装备零件明细栏 4.专用工艺装备零件图样标题栏 5.专用工艺装备零件明细表 6.专用工艺装备验证书 7.专用工艺装备使用说明书 四、工艺装备设计及管理 (一)工艺装备设计及管理术语 (二)工艺装备设计选择规则 1.工装设计选择基本规则 2.工装设计的选择程序 3.工装设计选择需用的技术文件 4.工装设计选择的技术经济指标 5.工装设计经济效果的评价 6.选择工装设计时的经济评价方法 7.工装经济效果评价方法 8.专用工装设计定额示例 (三)工艺装备设计任务书的编制规则 1.编制工艺装备任务书的依据 2.工艺装备任务书的编制 3.工艺装备任务书的审批、修改和存档 (四)工艺装备设计程序 1.工艺装备设计依据 2.工艺装备设计原则 3.工艺装备设计程序 (五)工艺装备验证的规则 1.工艺装备验证的目的 2.工艺装备验证的范围 3.工艺装备验证的依据 4.工艺装备验证的类别 5.工艺装备验证的内容 6.工艺装备验证的程序 7.工艺装备验证的结论 8.工艺装备的修改 五、工艺装备制造与使用的管理 1.工艺装备制造与使用管理的内容 2.工艺装备履历卡片(使用记录)格式 3.工艺装备履历卡片(修理记录)格式第三章 机床夹具的分类及工艺装备的设计 一、通用夹具 1.顶尖 2.夹头、卡环 3.拨盘 4.卡盘第四章 常用技术资料参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>