

<<机械加工基础>>

图书基本信息

书名：<<机械加工基础>>

13位ISBN编号：9787111238737

10位ISBN编号：7111238737

出版时间：2008-6

出版时间：机械工业出版社

作者：苏伟

页数：268

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械加工基础>>

### 内容概要

《中等职业教育"十一五"规划教材·机电技术应用专业·机械加工基础》主要内容包括机械加工检测技术、金属切削加工的基础知识、机械加工设备、机床夹具、机械加工工艺、典型表面的机械加工方法、钳工技术、机械加工质量及控制和先进加工技术等。

## &lt;&lt;机械加工基础&gt;&gt;

## 书籍目录

前言绪论0.1 机械制造业的地位、组成、现状和发展趋势0.2 机械加工零件的种类和特点思考与练习

第1章 机械加工检测技术1.1 测量的基本概念1.2 常用量具1.3 公差与配合1.4 形状和位置公差1.5 表面粗糙度思考与练习

第2章 金属切削加工的基础知识2.1 金属切削加工运动2.2 刀具切削部分的几何角度2.3 金属切削过程2.4 切削力和切削功率2.5 切削热和切削温度2.6 刀具材料、磨损和寿命2.7 刀具几何参数和切削用量的合理选用思考与练习

第3章 机械加工设备3.1 机械加工设备的型号3.2 通用机械加工设备3.3 数控加工设备3.4 特种加工设备思考与练习

第4章 机床夹具4.1 机床夹具概述4.2 工件的定位4.3 工件的夹紧4.4 典型机床夹具思考与练习

第5章 机械加工工艺5.1 机械加工工艺概述5.2 机械加工工艺规程5.3 零件的加工工艺分析5.4 毛坯的选择5.5 机械加工工艺路线的拟订5.6 加工余量的确定5.7 工艺尺寸链5.8 机械加工生产率和技术经济分析思考与练习

第6章 典型表面的机械加工方法6.1 车削加工6.2 铣削加工6.3 刨削加工6.4 磨削加工思考与练习

第7章 钳工技术7.1 钳工技术概述7.2 划线7.3 錾削7.4 锯削7.5 锉削7.6 钻削7.7 攻螺纹和套螺纹思考与练习

第8章 机械加工质量及控制8.1 机械加工精度8.2 机械加工表面质量思考与练习

第9章 先进加工技术9.1 快速成形制造技术9.2 激光加工技术9.3 超声波加工技术9.4 高速切削加工技术9.5 干切削加工技术9.6 硬切削加工技术9.7 精密和超精密加工技术思考与练习参考文献

章节摘录

第1章 机械加工检测技术 1.1 测量的基本概念 机械加工中,常见的测量包括长度尺寸和角度尺寸的检测;形状、几何要素间相互位置和表面粗糙度检测。

1.1.1 长度和角度单位 国际单位制的基本长度单位是米(m)。而在机械制造业中通常规定以毫米(mm)作为计量长度的单位。在技术测量中也用到微米( $\mu\text{m}$ )为计量单位。之间的换算关系如下:  $1\text{m}=1000\text{mm}$   $1\text{mm}=1000\mu\text{m}$

<<机械加工基础>>

编辑推荐

可作为中等职业学校机电技术应用专业教材使用，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>