第一图书网, tushu007.com

<<常用标准和资料>>

图书基本信息

书名：<<常用标准和资料>>

13位ISBN编号：9787111242482

10位ISBN编号：7111242483

出版时间：2008-6

出版时间：机械工业出版社

作者：王先逵 编

页数：212

字数：482000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本手册以制造工艺为主线，数据与方法相结合，汇集了我国多年来工艺工作的成就和经验，反映了国内外现代工艺水平及其发展方向。

手册全面、系统地介绍了机械加工工艺中的各类技术，全书分3卷出版，分别为工艺基础卷、加工技术卷、系统技术卷，共32章。

本卷包括成组技术、计算机辅助制造的支撑技术、组合机床及自动线加工系统、柔性制造系统、集成制造系统、智能制造系统、快速制造技术、工业工程、绿色制造、常用标准和资料。

本手册以实用性为主，兼顾先进性、系统性，具有信息量大、标准新、内容全面、数据准确、便查等突出特点，可供机械制造全行业的机械加工工艺人员使用，也可供有关专业的工程技术人员和工科院校师生参考。

本单行本包括常用力学、工厂常用计算、机械制图、常用规范、极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度、螺纹、齿轮、花键等方面的标准和资料。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第3卷　系统技术卷第10章　常用标准和资料　10.1　一般资料　10.1.1 希腊字母　10.1.2 国内标准现行代号和标准化技术工作机构　1.　国家标准代号　2.　行业标准代号　3.　地方和企业标准代号　4.　全国专业标准化技术委员会名录　10.1.3 国外标准代号　1.　国际标准代号　2.　部分外国标准代号　10.1.4 计量单位和单位换算　1.　国际单位制（SI）单位　2.　可与国际单位制单位并用的我国法定计量单位　3.　计量单位换算　10.1.5 常用材料密度　10.1.6 常用材料的线膨胀系数、熔点、热导率和比热容　10.1.7 摩擦因数　1.　滑动摩擦因数　2.　滚动摩擦因数　3.　物体的摩擦因数　4.　工程塑料的摩擦因数　10.1.8 金属硬度与强度换算　1.　黑色金属硬度与强度换算　2.　铜合金硬度与强度换算　3.　铝合金硬度与强度换算　10.1.9 金属切削机床型号编制方法　1.　通用机床型号　（1）型号的表示方法　（2）机床的分类及类代号　（3）通用特性代号和结构特性代号　（4）机床组、系的划分原则及其代号　（5）主参数的表示方法　（6）通用机床的设计顺序号　（7）主轴数和第二主参数的表示方法　（8）机床的重大改进顺序号　（9）其他特性代号及其表示方法　（10）企业代号及其表示方法　2.　专用机床的型号　3.　机床自动线的型号　10.1.10 机械传动效率的概略值　10.2　常用力学　10.2.1 运动学及动力学的一些基本公式　1.　运动学的一些基本公式　2.　动力学的一些基本公式　3.　物体的转动惯量　10.2.2 材料力学的一些基本公式　1.　杆件的强度与刚度计算公式　2.　曲杆中性轴曲率半径公式　3.　常用截面的几何与力学特性　4.　各类弹簧的应力与变形公式　5.　应力状态种类及主应力公式　6.　强度理论及适用参考范围　7.　压杆稳定计算的基本公式　8.　常用冲击应力的计算公式　10.3　工厂常用计算　10.3.1 外圆锥与内圆锥计算　……　10.4　机械制图　10.5　常用规范　10.6　极限与配合　10.7　形状和位置公差　10.8　表面粗糙度　10.9　螺纹、齿轮、花键

编辑推荐

《常用标准和资料》由机械工业出版社出版。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com