

图书基本信息

书名：<<UG NX 5.0中文版模具设计从入门到精通>>

13位ISBN编号：9787111242673

10位ISBN编号：711124267X

出版时间：2008-7

出版时间：机械工业出版社

作者：路纯红，周立柱，康士廷 编

页数：415

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

全书分为12章，第1章介绍了UG NX5.0注塑模具基础。

第2章介绍了模具设计初始化工具。

第3章介绍模具修补和分型工具。

第4章介绍了Mold Wizard提供的模架库和标准件系统。

第5章介绍了浇注和冷却系统的创建。

第6章介绍了标准件和其他工具。

从第7章～第10章通过散热盖模具设计、充电器座模具设计、播放器模具设计、上下圆盘模具设计4个综合实例，进一步描述了进行模具设计的一般过程。

第11章和第12章通过对托盘和手机上壳从产品到模具设计整个过程的讲解，描述了如何利用UG5.0进行产品、模具的创建。

随书配送的多媒体光盘包含全书所有实例的源文件和效果图演示，以及典型实例操作过程AVI文件，可以帮助读者更加形象直观、轻松自在地学习《UG NX 5.0中文版模具设计从入门到精通（附光盘1张）》。

《UG NX 5.0中文版模具设计从入门到精通（附光盘1张）》适用于高等院校机械专业、模具专业和计算机辅助设计专业的学生，同时也适用于模具、机械加工等设计师、技术人员和CAD爱好者学习UG NX5.0模具设计。

书籍目录

第1章 UG NX5.0注塑模具设计基础1.1 基本概念1.1.1 塑料的成分和种类1.1.2 设计塑料制品的一般程序1.2 塑料注射成型的原理与特点1.2.1 注射成型的基本原理1.2.2 注射成型在塑料加工中的地位1.2.3 注射机的工作过程1.3 注塑模具设计理论1.3.1 注塑模具的基本结构1.3.2 塑料注射模具设计依据1.3.3 塑料注射模具的一般设计程序1.4 模具的一般制造方法1.4.1 模具的机械加工设备简介1.4.2 电火花加工方法1.4.3 电火花线切割加工方法1.5 UG NX5.0 / MOLD WIZARD概述1.5.1 UG NX5.0 / Mold wizard简介1.5.2 UG NX5.0 / Mold wizard菜单选项功能简介1.5.3 Mold Wizard参数设置.....第2章 模具设计初始化工具第3章 模具修补和分型第4章 模架库和标准件第5章 浇注和冷却系统第6章 标准件及其他工具第7章 散热盖模具设计实例第8章 充电器模具设计实例第9章 播放器盖模具设计第10章 上下圆盘模具设计第11章 托盘模具设计第12章 手机上壳模具设计

章节摘录

第1章 UG NX5.0注塑模具设计基础 1.1 基本概念 1.1.1 塑料的成分和种类 塑料是以树脂为主要成分,添加一定数量和一定类型的助剂,在加工过程中能够形成流动的成型材料。塑料的基本性能主要取决于作为主要成分的树脂类别,添加某些添加剂可以有效地改进塑料的性能。

按凝固过程是否发生化学变化分类,塑料可分为两类: (1) 热塑性塑料。这类塑料主要成分的树脂为线型或支链型大分子链的结构,受热软化熔融,冷却后变硬定型,并可多次反复熔融、冷却而始终具有可塑性,分子结构和性能无显著变化,可回收再次成型。这类塑料成型工艺简单,具有相当高的物理和力学性能,并能反复回炉,所以热塑性塑料在产品品种、质量和产量上都发展非常迅速。

缺点是耐热性和刚性较差。

代表性塑料有聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、聚苯乙烯(Ps)、聚碳酸甲酯(Pc)、聚氯乙烯(PVC)、聚甲醛(POM)、聚酰胺(PA)、聚碳酸酯(Pc)、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物(ABS)。

(2) 热固性塑料。

这类塑料加热初期具有一定的可塑性,软化后可制成各种形状的制品。

但是随加热时间的延长,分子逐渐交联形成网状体形结构,固化而失去塑性,冷却后再加热也不会再软化,再受高热即被分解破坏,具有较高的耐热性和受压不易变形的特点,但成型工艺较复杂,不利于连续生产和提高生产率,不能重复利用。

主要有酚醛树脂(PF)、环氧树脂(EP)、氨基树脂、醇酸树脂。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>