

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787111245179

10位ISBN编号：7111245172

出版时间：2008-8

出版时间：机械工业出版社

作者：叶曙光 编

页数：317

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

内容概要

《中等职业教育机电类专业“十一五”规划教材·机械制图（任务驱动模式）》是为适应中等职业学校“工学结合、校企合作”的培养模式，满足以提高学生的综合能力为教学目标的教育教学改革需要，根据中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电委员会组织制定的中等职业教育教学计划大纲编写的。

《中等职业教育机电类专业“十一五”规划教材·机械制图（任务驱动模式）》以任务驱动课程模式理念为指导，以职业活动为主线，通过任务加强技能训练。

主要内容包括：制图基础知识与技能、投影基本知识、图样的基本表达方法、零件与零件图、装配图

。本套教材的公共课、专业基础课、专业课、技能课、企业生产实践成龙配套，教学计划大纲、教材、电子教案（或课件）齐全，大部分教材还有配套的习题及解答。

<<机械制图>>

书籍目录

序前言绪论第一单元 制图基础知识与技能 . 课题一 绘图工具和制图基本规定一、绘图工具及其使用方法二、制图基本规定的认识和应用课题二 平面图形的线段、尺寸分析及其绘制一、圆的等分及正多边形画法二、锥度和斜度的画法与标注三、圆弧连接四、平面图形的分析与绘制第二单元 投影基本知识课题三 点、线、面投影的求作与分析一、三投影面体系二、点的投影三、直线的投影四、平面的投影课题四 基本体的投影分析一、平面体二、曲面体课题五 截交线和相贯线的分析和求作一、截交线二、相贯线课题六 轴测图的绘制一、轴测图的基本知识二、正等轴测图（正等测）三、斜二轴测图（斜二测）四、轴测草图的画法课题七 组合体的表达一、组合体的分析二、组合体视图的画法与标注三、组合体视图的识读第三单元 图样的基本表达方法课题八 机件外部形状的表达及应用一、基本视图和向视图二、局部视图和斜视图三、综合应用课题九 机件内部形状的表达及应用一、剖视图的形成和画法应用二、剖切面种类及其应用课题十 机件断面形状的表达及应用一、移出断面图的画法、标注及应用二、重合断面图的画法、标注及应用课题十一 局部放大图与简化画法的应用一、局部放大图的画法、标注及应用二、常用简化画法课题十二 图样表示方法的综合应用和第三角画法简介一、图样表示方法的综合应用*二、第三角画法简介第四单元 零件与零件图课题十三 零件标准结构的表达及画法训练一、螺纹结构的规定画法与标注二、齿轮轮齿结构的规定画法*三、其他齿轮轮齿结构的规定画法四、零件上常见的标准工艺结构五、常用标准件和与其相关的标准结构*六、弹簧的画法课题十四 零件图的绘制课题十五 零件图的识读课题十六 零件的测绘第五单元 装配图课题十七 装配图的绘制一、标准件、常用件的装配画法二、装配图的画图方法与步骤课题十八 装配图的识读课题十九 拆画零件图训练课题二十 装配体的测绘附录参考文献

章节摘录

第五单元 装配图 课题十九 拆画零件图训练 2. 确定零件视图表达方案 装配图中, 由于主要表达的是零件间的装配关系, 对零件形状的表达往往不够全面和清楚, 因此, 拆画零件图的表达方案不一定要抄袭装配图中该零件的表达方法。

从装配图中拆画零件图, 要根据零件在装配体中的作用以及装配关系, 进行补充设计, 应按选择零件图视图的工作位置原则、加工位置原则和表达结构形状特征原则, 重新考虑确定零件的表达方案。对泵盖来说, 原装配图中泵盖的主视图没有突出表达其形状结构特征, 因此, 可重新考虑泵盖的表达方法, 如图19.3所示。

应注意, 在装配图上, 无法也没必要将每个零件的全部结构表达完整, 但在拆画零件图时, 对这些没有表达清楚的结构(如倒角、倒圆、退刀槽等), 必须予以补充, 使之完整。

3. 确定零件图中的尺寸标注 拆画零件图时, 零件各部分尺寸可从以下几个方面获得:

(1) 抄注凡是装配图中已确定的配合尺寸和其他已标注的尺寸, 都是设计零件图时的重要尺寸, 应直接抄注在相应的零件图上。

(2) 查表对一些具有标准功能、工艺结构的零件, 可以通过查明细栏, 标准、手册予以确定。如螺纹、键、倒角、倒圆、退刀槽等。

(3) 计算零件上的某些重要尺寸, 可以通过所给的数据进行计算确定。

度圆, 齿顶圆可通过模数、齿数计算确定。

或查阅有关如齿轮的分度圆, 齿顶圆可通过模数、齿数计算确定。

(4) 实测对于装配图中没有注出的一些不重要的尺寸, 在装配图比例准确时, 也可以在装配图上量取, 然后按装配图的比例进行计算, 再参考有关标准使其符合标准系列圆整后标注。

标注时要注意一些装配尺寸要互相协调, 同时应考虑到零件的设计和工艺要求, 合理选择尺寸基准, 使尺寸标注符合正确、完整、清晰、合理的基本要求。

对于有配合关系的尺寸, 特别要注意相互对应, 不可出现矛盾。

泵盖的尺寸标注如图19.4所示。

4. 技术要求的确定 1) 零件有配合要求的部位, 要确定基准制和配合, 标注公差代号或偏差值, 可从装配图上移注或查表确定。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>