

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787111246657

10位ISBN编号：7111246659

出版时间：2008-9

出版时间：机械工业出版社

作者：吴明友 编

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

前言

《数控加工技术》选用目前比较流行、市场占有率比较高、具有代表性的三种数控系统（数控车床为华中数控系统、数控铣床为FANUC 0i数控系统、加工中心为SIEMENS 810D数控系统）来介绍数控机床的编程与操作方法。

全书包括八章，主要内容为：数控机床概述、数控加工技术基础、数控车削工艺设计、数控车床（华中数控）编程与操作、数控铣削工艺设计、数控铣床（FANUC0i）编程与操作、加工中心工艺设计、加工中心（SIEMENS 810D）编程与操作。

《数控加工技术》提供了大量的编程例题，便于自学。

在第四、六、八章还介绍了数控机床（数控车床、数控铣床、加工中心）中高级考工应会样题及答案，供读者参考。

《数控加工技术》可作为高职高专数控技术专业、机械制造与自动化专业、模具设计与制造专业、计算机辅助设计与制造专业以及机电技术应用专业的教材，也可作为大学、中专、技校、职高等相关专业师生的参考书，还可供使用配有其他数控系统的数控机床操作人员参考。

<<数控加工技术>>

内容概要

《普通高等教育"十一五"国家级规划教材?高等职业教育机电类规划教材?数控加工技术》选用目前比较流行、市场占有率比较高、具有代表性的三种数控系统（数控车床为华中数控系统、数控铣床为FANUC 0i数控系统、加工中心为SIEMENS 810D数控系统）来介绍数控机床的编程与操作方法。全书包括八章，主要内容为：数控机床概述、数控加工技术基础、数控车削工艺设计、数控车床（华中数控）编程与操作、数控铣削工艺设计、数控铣床（FANUC0i）编程与操作、加工中心工艺设计、加工中心（SIEMENS 810D）编程与操作。

《普通高等教育"十一五"国家级规划教材?高等职业教育机电类规划教材?数控加工技术》提供了大量的编程例题，便于自学。

在第四、六、八章还介绍了数控机床（数控车床、数控铣床、加工中心）中高级考工应会样题及答案，供读者参考。

<<数控加工技术>>

书籍目录

前言第一章 数控机床概述第一节 数控机床及其分类第二节 数控车床第三节 数控铣床第四节 加工中心第五节 数控机床的发展思考题第二章 数控加工技术基础第一节 刀具几何角度及切削要素第二节 金属切削过程的基本规律及应用第三节 刀具几何参数与刀具材料的合理选择第四节 机械加工精度及表面质量思考题第三章 数控车削工艺设计第一节 数控车削加工工艺分析第二节 数控车床常用的工装夹具第三节 数控车削用刀具的类型及选用第四节 选择切削用量第五节 典型零件的数控车削加工工艺分析思考题第四章 数控车床（华中数控）编程与操作第一节 华中数控系统的基本功能第二节 华中数控系统基本编程指令第三节 编程实例第四节 华中数控系统数控车床的操作第五节 数控车床中、高级考工应会样题思考题第五章 数控铣削工艺设计第一节 数控铣削加工工艺分析第二节 数控铣床常用的工装夹具第三节 数控铣削用刀具的类型及选用第四节 选择切削用量第五节 典型零件的数控铣削加工工艺分析思考题第六章 数控铣床（FANUC 0i）编程与操作第一节 FANUC 0i数控系统的基本功能第二节 FANUC 0i数控系统的基本编程指令第三节 编程实例第四节 FANUC 0i数控系统数控铣床的操作思考题第七章 加工中心工艺设计第一节 加工中心加工工艺分析第二节 加工中心常用的工装夹具第三节 加工中心用刀具的类型及选用第四节 选择切削用量第五节 典型零件的加工中心加工工艺分析思考题第八章 加工中心（SIEMENS 810D）编程与操作第一节 SIEMENS 810D数控系统的基本功能第二节 SIEMENS 810D数控系统的基本编程指令第三节 编程实例第四节 SIEMENS 810D数据系统加工中心的操作第五节 加工中心中、高级考工应会样题思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>