## <<制鞋工技能>>

#### 图书基本信息

书名:<<制鞋工技能>>

13位ISBN编号: 9787111246756

10位ISBN编号:7111246756

出版时间:2008-9

出版时间:杨爽机械工业出版社 (2008-09出版)

作者:杨爽著

页数:307

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

## <<制鞋工技能>>

#### 前言

近20年来,我国的制鞋行业取得了突飞猛进的发展,目前国内有制鞋企业大约20万家,鞋类的年产量达60亿双,占世界制鞋总量的60%。

我国还是世界最大的鞋类出口国,占世界出口总量的53%以上。

这些数字都说明,我国是一个制鞋大国,因此需要大批的劳动力。

鞋类制造业是典型的劳动密集型行业,以手工生产为主,一般经过适当的培训后都能顶岗生产。

编写本书的目的,是要普及制鞋的生产知识和操作技能,适用于广大的农村读者。

简单地说,制作一双鞋的生产过程包括:裁断-,制帮-,配底一成型等几个工艺阶段,书中都会有详细讲解。

学习制鞋的技能,不仅应从道理上学,还要动手操作,通过实践把所学到的技能加以巩固,掌握一门或几门操作本领。

本书编写的特点是通俗易懂,深入浅出,原理讲得明白,操作步骤具体。

希望能给广大的农村朋友送上一份厚礼。

本书由杨爽主编,黎福明参加编写。

由于编者经验水平有限,书中难免有不足之处,敬请读者批评指正。

## <<制鞋工技能>>

#### 内容概要

本书将制鞋工艺分为五大课题,主要内容有:裁断,鞋帮缝制,绷帮成型,帮底结合与成品鞋整饰、检验,皮鞋的养护。

课题中还包括技能训练内容,帮助读者提高实践应用能力。

为贯彻实施国家"农村劳动力技能就业计划",我们根据农民工培训的职业特点开发了这套实用性、针对性强的"农村劳动力转移技能培训用书"。

《制鞋工技能》可作为各类农村劳动力转移技能培训班的培训用书,同时也可作为军地两用人才 ,下岗、转岗、再就业人员上岗取证的短期培训用书,还可作为相关职业读者的自学读物。

## <<制鞋工技能>>

#### 书籍目录

编写说明前言课题一 裁断第一节 裁断工序的工艺流程一、领料配料二、核实面积三、标记伤残四 、裁断五、打号验收第二节 皮革概述一、皮革的基本知识二、皮革鞋款常见的质量问题第三节 影 响裁断质量的因素一、天然皮革部位差异的影响二、天然皮革主纤维束方向的影响三、天然皮革伤残 的影响四、成品鞋外观质量要求的影响第四节 影响出裁率的因素一、套划的基本类型二、套划省料 的原理三、常见的套划方法四、样板外形的影响五、伤残的合理利用六、操作时间的影响 第五节 底部件的裁断一、裁断的常规方法二、人工革的裁断三、鞋里材料的裁断四、底部件的裁断第六节 裁断的技能训练技能训练1 帮料裁断课题二 鞋帮缝制第一节 鞋帮缝制的工序一、缝制工序的工 艺流程二、缝制工序的重要性第二节 部件片料一、片料的类型二、片料的操作方法第三节 部件装饰一、刻二、冲孔三、穿 边一、刷胶操作二、粘胶条操作三、折边类型四、折边操作第四节 四、编五、缝六、镶嵌七、装第五节 镶接一、帮面部件与帮面部件的镶接二、帮里部件与帮里部件 的镶接三、帮面部件与帮里部件的镶接第六节 帮部件的组合与缝制第七节 影响缝合强度的因素-、鞋帮缝合的质量标准二、缝纫用针、线三、常见的缝纫缺陷四、鞋帮质量检验第八节 鞋帮缝制的 技能训练技能训练2 鞋帮部件的加工技能训练3 鞋帮部件的镶接技能训练4 鞋帮部件的缝合工艺技 能训练5 鞋帮装配举例技能训练6 鞋帮质量检验课题三 绷帮成型第一节 绷帮成型原理第二节 绷帮工序的工艺流程第三节 手工绷帮一、绷帮法二、排楦法三、结合成型法四、拉线绷帮成型法五 凉鞋的定位及绷帮第四节 机器绷帮一、准备工序二、绷前帮机三、绷中帮机四、绷后帮机五、熨 烫挤型六、干燥定型七、机器绷帮的注意事项第五节 绷帮成型的技能训练技能训练7 绷帮工艺技 能训练8 机器绷帮操作课题四 帮底结合与成品鞋整饰、检验第一节 帮底结合概述一、其他底部 件的内底整型二、跟底结合装配第二节 底部件的加工一、鞋底料的片刨加工二、片刨加工与设备三 、外底整型四、内底整型第三节 胶粘组合工序第四节 其他帮底结合工艺一、线缝组合工艺二、模 压组合工艺三、注压组合工艺四、硫化组合工艺第五节 成品鞋的整饰、包装及存储一、成品鞋的整 饰二、成品鞋的包装三、成品鞋的存储第六节 成品鞋的检验第七节 帮底结合与成品鞋整饰、检验 的技能训练技能训练9 帮底结合工艺技能训练10 成品鞋抛光工艺课题五 皮鞋的养护第一节 皮革 的护理一、皮革类制品护皮美皮工艺二、皮革类制品特色美皮方式三、皮革类制品特色美鞋方式四、 皮革护理效果说明第二节 皮鞋的整饰、翻新、保洁处理一、皮鞋整饰材料二、皮鞋的美容和翻新第 三节 皮鞋的保养、选购和质量鉴定一、常见皮料及保养方法二、皮鞋的保养三、皮鞋的选购四、皮 鞋的质量鉴定参考文献

## <<制鞋工技能>>

#### 章节摘录

课题一裁断第一节裁断工序的工艺流程四、裁断裁断的方法可分为手工裁断与机械裁断。

早期都是手工裁断,北方大多是先用画料样板划料,然后再用剪刀裁断,叫做"先划后裁";南方许多企业是用割皮刀(介刀)按照裁断的铁样板直接裁断,叫做"直接套裁"。

现在机械化程度越来越高,使用机械裁断已相当普遍,机械裁断都属于直接套裁。

手工裁断细致,容易做到插料严谨,有利于节约材料。

但手工裁断由于要插料、配对,所以工时效率比较低,占用的场地面积和劳动力比较多,因此适合于小批量、多品种的投产方式。

有些皮料伤残比较多、部件的外形比较复杂,多采用手工裁断。

机器裁断的优点是生产效率高,占地面积和用工都比较少,而且用机器裁切的部件边沿很整齐,减少 了修整的麻烦。

但由于使用机械裁断,所用的裁断样板必须打成刀模,所以一次性的投资比较大;再者,要求操作工人技术必须熟练,否则浪费材料比较多。

机械裁断适合于大规模生产。

使用何种裁断方法比较好,不能一概而论,要根据生产企业的规模大小、资金多少、劳动力资源、技术条件等多种因素进行考虑。

例如,日产10000双鞋,如果使用裁断机,以每台机器日产150双计算,需要裁断工人60多人;如果以 手工每人每天划料30双计算,需要300名左右的工人,简直是人海战术。

如果是只投产1000双鞋,手工裁断需要30多人,采用机械裁断就必须打刀模,假设每款鞋需要8件刀模,生产6个鞋号时,就要打制48件刀模。

这样,打制刀模的费用就会挤掉大量利润,反而降低了效益水平。

裁断工序很重要,一方面是裁断的质量直接影响着成品鞋的质量,另一方面是裁断的技术水平直接影响到耗用材料的多少。

不管是哪一方面出了问题,直接影响的就是产品的成本,成本增高经济效益就降低、利润就减少。

# <<制鞋工技能>>

### 编辑推荐

《制鞋工技能》编写的特点是通俗易懂,深入浅出,原理讲得明白,操作步骤具体。希望能给广大的农村朋友送上一份厚礼。

# <<制鞋工技能>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com