

<<特种成形实用技术>>

图书基本信息

书名：<<特种成形实用技术>>

13位ISBN编号：9787111247180

10位ISBN编号：7111247183

出版时间：2008-9

出版时间：机械工业出版社

作者：洪慎章

页数：293

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<特种成形实用技术>>

### 前言

《特种成形实用技术》作者长期从事金属塑性成形工程的教学和科研工作。为适应新形势的现代工业发展需要，通过总结自己的科研实践和国内外先进技术成果，在不断更新的基础上编写了《特种成形实用技术》。

《特种成形实用技术》突出了金属塑性成形工艺与模具设计两大关键内容，且进行了有机的融和，从实用角度出发，围绕工艺方法拟制和模具结构设计，介绍了各种特种成形技术中的最基本问题。书中列举了各种各样的特种成形工艺应用实例，并附有大量的可供实际使用的图表资料，可使读者学习《特种成形实用技术》之后，就能独立编制特种成形工艺规程及设计相关的模具。

## <<特种成形实用技术>>

### 内容概要

《特种成形实用技术》突出了金属塑性成形工艺与模具设计两大关键内容，从实用角度出发，围绕工艺方法拟制和模具结构设计，介绍了各种特种成形技术中的最基本问题。

《特种成形实用技术》结构体系新颖，技术内容全面；书中配有丰富的应用实例，实用性强，能开拓思路，通俗易懂，便于自学。

《特种成形实用技术》全面系统地介绍了各种特种成形技术的成形方法、工艺制订及应用实例。内容包括高速锤成形、等温成形、超塑性成形、粉末锻造成形、液态成形，以及半固态成形。

## <<特种成形实用技术>>

### 作者简介

洪慎章，1932年生，浙江鄞县人，上海交通大学教授。  
曾任上海交通大学锻压教研室副主任，上海模具技术研究所教研室主任，中国锻压学会模具学术委员会委员。  
1952年考入浙江大学机械系金工专业学习，1953年被选派为留苏预备生在北京外国语学院学习，1960年毕业于原苏联列宁格勒加里宁工学院机械系锻压专业，获技术科学副博士学位。  
长期从事塑性成形加工教学及研究工作，主要科研方向为金属材料近净成形的各种新技术及成形过程数字化控制。  
1987年获中国船舶工业总公司科技进步三等奖。  
在国内外技术期刊上发表论文300多篇，编著或参编出版著作10多本。

## &lt;&lt;特种成形实用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章高速锤成形1.1 概述1.2 高速锤成形的工艺特性1.3 锻件分类及其成形方法1.4 高速锤成形的工艺制订1.4.1 锻件图的制订1.4.2 加热温度的确定1.4.3 润滑剂的选择1.4.4 变形能量的计算1.5 模具设计及其材料1.5.1 模具设计1.5.2 模具连接1.5.3 模具材料1.6 高速锤成形的应用实例1.6.1 齿轮精锻1.6.2 叶片挤压1.6.3 齿轮坯精锻1.6.4 支架精锻第2章等温成形2.1 概述2.2 等温成形的特点及适用范围2.3 等温成形技术2.3.1 等温成形的工艺参数2.3.2 等温成形的模具设计2.3.3 等温成形用的模具材料2.3.4 等温成形用的润滑剂2.3.5 等温成形用的设备2.4 等温成形的应用实例2.4.1 铝合金的等温成形2.4.2 钛合金的等温成形2.4.3 高温合金的等温成形第3章超塑性成形3.1 概述3.2 超塑性变形机理3.3 超塑性材料的处理工艺及特性3.4 超塑性成形工艺3.4.1 超塑性挤压工艺3.4.2 超塑性成形锻件图的设计3.4.3 超塑性成形的模具及润滑剂3.5 超塑性成形的应用实例3.5.1 热挤压法制造超塑性合金材料的金属模3.5.2 铜基超塑性合金挤压成形件3.5.3 超塑性模锻第4章粉末锻造成形4.1 概述4.1.1 粉末锻造的基本概念4.1.2 粉末锻造的特点4.1.3 铁基粉末锻造零件生产工艺4.1.4 粉末锻造零件材料标准4.1.5 粉末锻件的成本分析4.1.6 粉末锻造成形应用4.2 粉末冶金工艺4.2.1 粉末制取和选用4.2.2 粉末工艺性能4.2.3 粉末成形4.2.4 粉末压坯烧结4.2.5 烧结质量分析及改进措施4.3 粉末烧结体的塑性变形4.3.1 粉末热锻成形方法4.3.2 烧结体塑性变形的特点4.3.3 烧结体的致密化4.3.4 粉末锻件的力学性能4.4 粉末锻件和预制坯的设计4.4.1 锻件分类与锻件图设计4.4.2 预制坯的设计4.4.3 压坯质量分析4.5 预成形模具设计4.5.1 模具结构设计的依据和顺序4.5.2 模具主要零件的结构设计、计算及材料4.6 粉锻工艺与模具设计4.6.1 锻前加热及加热设备4.6.2 模锻设备4.6.3 粉末锻造方法4.6.4 粉锻模设计4.6.5 粉末锻造模具设计实例4.7 特殊的粉末锻造第5章液态成形5.1 概述5.2 液态成形的理论基础5.3 液态成形的工艺参数5.4 液态成形的工艺设计5.4.1 液态成形的要求及设计步骤5.4.2 锻件的结构工艺性分析5.4.3 锻件图设计5.4.4 锻造力计算5.5 液态成形的模具设计5.6 液态成形设备5.6.1 熔炼炉5.6.2 液压机5.7 液态成形的应用实例第6章半固态成形6.1 概述6.1.1 半固态成形及其基本工艺方法6.1.2 半固态成形的特点及应用6.2 半固态金属的力学性能6.3 半固态金属触变成形工艺及设备6.4 半固态成形的金属材料6.5 半固态成形的工艺设计6.6 半固态成形的模具设计6.6.1 模具结构的形式6.6.2 模具设计要点6.7 半固态成形的应用实例参考文献

## <<特种成形实用技术>>

### 编辑推荐

《特种成形实用技术》主要可供从事金属塑性成形生产的工程技术人员使用，也可作为相关专业在校师生及研究人员的参考书。

<<特种成形实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>