第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111247272

10位ISBN编号：7111247272

出版时间：2008-9

出版时间：机械工业出版社

作者：熊良猛 编

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《机械制造技术》主要内容包括机床夹具基础知识；机械加工工艺规程的制订；轴类、套类以及箱体类等典型零件的机械加工；装配工艺；特种加工以及现代制造技术。

《机械制造技术》主要面向中等职业学校的工科学生，还可作为相关工种职业培训、相关工程技术人员及操作人员参考用书。

书籍目录

前言绪论一、机械制造工业概述二、本课程的研究对象三、本课程的性质和目标第一章　机床夹具基础第一节　概述一、机床夹具概念二、工件的装夹方法三、机床夹具分类四、夹具示例五、夹具的组成六、机床夹具的功用第二节　工件的定位一、工件定位原理二、工序要求与限制自由度的关系三、定位基准的选择及其限制的自由度四、定位方法与定位元件五、定位精度分析第三节　工件的夹紧一、夹紧装置二、夹紧力的确定三、典型夹紧机构第四节　夹具的其他装置一、夹具的对位元件二、夹具的对刀元件三、分度装置四、夹具体第五节　各类机床夹具一、车床夹具二、铣床夹具三、钻床夹具四、镗床夹具五、现代机床夹具思考题和习题第二章　机械加工工艺规程的制订第一节　基本概念一、生产过程和工艺过程二、机械加工工艺过程的组成三、机械加工的生产类型及其工艺特征第二节　机械加工工艺规程一、机械加工工艺规程的作用二、工艺文件的格式三、制订工艺规程的原则四、制订工艺规程的原始资料五、制订工艺规程的步骤第三节　零件图的研究和工艺分析一、零件的结构及其工艺性分析二、零件的技术要求分析第四节　毛坯的选择一、机械加工中常见的毛坯种类二、毛坯种类的选择三、毛坯形状和尺寸的确定第五节　定位基准的选择一、基准及其分类二、工件定位的要求三、工件定位的方法四、定位基准的选择第六节　工艺路线的拟订一、表面加工方案的选择二、零件各表面加工顺序的确定第七节　工序具体内容的确定一、工序尺寸及其公差的确定二、机床及工艺装备的选择三、切削用量与工时定额的选择第八节　机械加工的生产率和技术经济分析一、单件时间定额二、提高机械加工生产率的工艺措施三、工艺过程技术经济分析思考题和习题第三章　典型零件的加工第一节　轴类零件的加工一、概述二、轴类零件的预加工三、轴类零件外圆表面的车削加工四、外圆表面的磨削加工五、花键及螺纹的加工六、轴类零件机械加工的主要工艺问题七、轴类零件加工实例第二节　套类零件的加工一、概述二、套类零件内孔的一般加工方法三、套类零件机械加工的主要工艺问题四、套类零件加工实例第三节　箱体类零件的加工一、概述二、箱体零件的平面加工方法三、箱体孔系的加工四、箱体类零件机械加工的主要工艺问题五、箱体类零件加工实例思考题和习题第四章　装配工艺第一节　概述一、装配的概念二、装配的内容三、装配的生产类型第二节　装配精度一、概述二、装配精度三、装配精度与零件加工精度的关系第三节　装配尺寸链一、概述二、装配尺寸链的建立三、装配尺寸链的计算第四节　保证装配精度的工艺方法一、互换法二、选配法三、修配法四、调整法五、装配方法选择第五节　装配工艺规程制订一、制订装配工艺规程的基本原则以及原始资料二、制订装配工艺规程的内容三、制订装配工艺规程的步骤第六节　典型零件的装配一、螺纹联接二、过盈联接三、滚动轴承的装配四、滑动轴承的装配五、圆柱齿轮传动机构的装配思考题和习题第五章　特种加工及现代制造技术第一节　特种加工一、特种加工概述二、电火花加工三、电化学加工四、激光加工五、电子束加工六、离子束加工七、超声波加工第二节　现代制造技术一、成组技术二、计算机辅助工艺过程设计三、计算机辅助制造技术(CAM)四、柔性制造系统(FMS)五、计算机集成制造系统(CIMS)六、敏捷制造技术思考题和习题参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com