

<<铸造缺陷及其对策>>

图书基本信息

书名：<<铸造缺陷及其对策>>

13位ISBN编号：9787111248026

10位ISBN编号：7111248023

出版时间：2008-10

出版时间：机械工业出版社

作者：日本铸造工学会

页数：247

字数：334000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造缺陷及其对策>>

前言

今天日本铸造工学会编辑出版了《铸造缺陷及其对策》。

1932年(昭和7年)5月关东和关西两个铸物恳话会解散后成立了日本铸物协会，2007年是协会成立75周年。

《铸造缺陷及其对策》出版发行是协会成立75周年纪念活动的一环。

长期以来国际铸造技术委员会很重视对铸造缺陷的研究。

1952年在法国首次出版了关于铸造缺陷的书籍，1955年德国翻译出版了该书的德文版。

此后德国和法国专家在该书基础上经过修订，编辑出版了《国际铸件缺陷图谱》，而日本铸物协会于1975年(昭和50年)翻译出版了该书的日文版。

<<铸造缺陷及其对策>>

内容概要

由日本铸造工学会组织编写的《铸造缺陷及其对策》一书，在全国铸造学会的积极联系、指导下，于2008年9月由机械工业出版社出版了该书的中文版。

该书中文版出版后，受到了全国广大铸造工作者的欢迎和好评。

大家感到这本书图文并茂，通俗易懂地解说各种铸造缺陷，能够帮助现场的铸造技术人员及时判明他所遇到的缺陷属于何种类型的缺陷，并准确地找出缺陷产生的原因及解决方案，极具实用价值，是铸造相关技术人员的好帮手。

对于从事铸造生产的人来说，铸造缺陷是无法回避而又必须解决的最大课题。

为了降低铸造成本和扩大铸件的应用范围，消除铸造缺陷是极其重要的一环。

如果能做到铸造零缺陷，将对提高铸件的可靠性和降低成本起到不可估量的作用。

为此，日本铸造工学会成立了以早稻田大学中江秀雄教授为首的《铸造缺陷及其对策》编委会，历时三年，前后召开9次编委会，于2006年完成了该书的资料收集和编辑工作。

该书的编写目的是探究各种铸造缺陷产生的原因及其对策，而且利用了X射线衍射、扫描电子显微镜（SEM）的电子探针（EPMA）等先进的材料测试仪器，进行了科学的分析和解说。

书中叙述了铸造缺陷的名称、分类、分析、解说，列举了181种缺陷的宏观、显微、电子显微、电子探针分析图片及文字说明，在每个案例中都对铸造缺陷产生的原因进行了分析，并给出了解决这些铸造缺陷的对策。

这些案例将有助于铸造工程技术人员在解决生产中遇到的实际问题时学习和借鉴。

本书中文版由大连理工大学张俊善教授和尹大伟先生担任翻译，他们认真、仔细，并注重铸造术语的规范使用。

书末还列出了铸造缺陷的英、日、汉名称对照和汉语名称索引。

在有金相图及需要彩色标示的部分，出版社使用了彩色印刷。

全书使用了80克胶版纸，比普通图书用纸厚重、结实，不会透色，使本书美观、耐用，实现了内容和形式的完美统一。

本书中文版为16开，精装，定价58元。

消除铸件缺陷，追求零缺陷，对我国这样一个年产3000万吨铸件的铸造大国来说意义重大。

当前，节能减排已成为举国上下共同关注的重要议题，消除铸造缺陷，提高产品质量和成品率，就能够有效地降低由缺陷造成铸件报废而重复生产所导致的能源消耗和废弃物排放，进而大大降低铸件的生产成本，节约资源。

愿本书能使我国的铸造企业从中受益，为企业的技术进步发挥作用。

<<铸造缺陷及其对策>>

书籍目录

译丛序言 原版书序言 中文版序言 1.前言 2.缺陷名称的分类法 3.缺陷成因的分析方法 4.缺陷实例的内容编辑方式 5.缺陷名称和分类 6.铸造缺陷及其对策实例 A) 尺寸、形状缺陷 B) 缩孔 C) 气体缺陷 历史话题 (1) 世界文化遗产艾恩布里奇(铁桥)的铸造缺陷 D) 裂纹 E) 夹杂物 F) 外观缺陷 G) 型芯缺陷 历史话题 (2) 奈良大佛 H) 表面缺陷 I) 组织缺陷 历史话题 (3) 韭山反射炉及大炮 J) 断口缺陷 K) 力学性能缺陷 L) 使用性能缺陷 M) 其他缺陷 7.解说 7.1 铸铁断口分析 7.2 铸造缺陷的特性因素图 7.3 尺寸不合格, 尺寸超差 7.4 模样错误 7.5 电导率不良 7.6 偏析 7.7 锌蒸气向炉壁渗透 7.8 《国际铸件缺陷图谱》中的分类 7.9 英日汉铸造缺陷名称对照 8.索引附录 铸铁、铸铝材料中、日牌号对照表

<<铸造缺陷及其对策>>

章节摘录

插图：

<<铸造缺陷及其对策>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>