

<<非煤矿山安全生产管理须知>>

图书基本信息

书名：<<非煤矿山安全生产管理须知>>

13位ISBN编号：9787111249382

10位ISBN编号：7111249380

出版时间：2009-1

出版时间：朱慧星 机械工业出版社 (2009-01出版)

作者：朱慧星

页数：173

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<非煤矿山安全生产管理须知>>

前言

矿山生产、井下作业容易发生安全事故?从统计资料分析来看,矿山安全事故中多数是由于直接从事矿山安全管理工作和井下作业的人员缺乏安全意识和安全知识及违章作业造成的。

因此,加强矿山管理人员和井下作业人员的安全教育和技术培训是矿山部门目前的重要工作。

为了做好这一工作,我们根据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国矿山安全法》、《危险化学品安全管理条例》、《金属非金属矿山安全规程》、《矿山安全监察手册》、《爆破安全规程》等法规文件,查阅了大量资料,走遍东西南北,考察过金、银、铜、铁、煤、锡、铅、锌等矿,结合早年从事过的引水、交通隧道、军工工程建设的工作经验和两次参加公安部门举办的矿山安全生产管理学习班的心得,经不懈的努力较规范地完成了这《非煤矿山安全生产管理须知》的雏形。

后来,又为每一岗位规程和每道险难工事配上诗歌,、诗歌采用国际承认的平水韵,严遵格律,通俗易懂,读来朗朗上口,希望能给千万矿工带来一个平安的祝福。

编写此书的目的,是想为从事非煤矿山工作的管理人员和井下作业人员提供一本目前书市上还难以买到的,但又必须学习的比较系统的学习资料。

期望《非煤矿山安全生产管理须知》能在今后非煤矿山的安全生产管理中起到如中医“汤头歌”似的效用由于编者经验水平有限,书中难免有不足之处,敬请读者批评指正。

<<非煤矿山安全生产管理须知>>

内容概要

加强矿山管理人员和井下作业人员的安全教育和技术培训是矿山部门目前的重要工作。

《非煤矿山安全生产管理须知》就是以此为出发点编写的，主要内容包括：安全管理基本原则，非煤矿山采矿企业必须具备的条件，非煤矿山安全生产责任制，非煤矿山安全生产基本规程，危险要害部位作业的规定与措施，安全生产制度与规定，事故应急处理预案（样本）。

《非煤矿山安全生产管理须知》可作为从事非煤矿山工作的管理人员和井下作业人员的学习、培训资料。

<<非煤矿山安全生产管理须知>>

书籍目录

前言安全管理基本原则一、安全第一，预防为主二、管生产必须管安全三、专管群治全员管理四、安全具有否决权矿山安全万里行第一章非煤矿山采矿企业必须具备的条件第二章非煤矿山安全生产责任制一、矿长安全生产责任二、生产副矿长安全生产责任三、设备副矿长安全生产责任四、安全总监安全生产责任五、会计师安全生产责任六、技术人员安全生产责任七、坑口负责人安全生产责任八、采矿队长安全生产责任九、掘进队长安全生产责任十、坑口安全员安全生产责任十一、班组长安全生产责任十二、配电工安全生产责任十三、焊工安全生产责任十四、风钻工安全生产责任十五、转运工安全生产责任十六、撬毛工安全生产责任十七、空压机工安全生产责任十八、矿山发电工安全生产责任十九、爆破员安全生产责任二十、爆破安全员安全生产责任二十一、爆破器材押运员安全生产责任二十二、爆破器材保管员安全生产责任第三章非煤矿山安全生产基本规程一、平巷掘进安全操作规程二、普通法掘进天井、溜井安全操作规程三、吊罐法掘进天井安全操作规程四、留矿法采矿安全操作规程五、分段法采矿安全操作规程六、平巷(斜井)运输安全操作规程七、巷道维修安全操作规程八、井筒检查、检修安全操作规程九、爆破作业安全操作规程十、装药器安全操作规程十一、电动装岩机安全操作规程十二、电耙绞车安全操作规程十三、凿岩机安全操作规程十四、砂轮机安全操作规程十五、空气压缩机安全操作规程十六、提升机安全操作规程第四章危险要害部位作业的规定与措施起爆器材的加工安全规定爆破前的检查与警戒措施盲炮及其处理措施防止炮烟中毒措施通风防尘安全规定矿井局部通风安全规定使用火雷管引爆安全规定边坡管理中的危险因素边坡管理措施第五章安全生产制度与规定一、非煤矿山安全管理规定一二三四五六七八九二、非煤矿山安全管理奖惩条例三、非煤矿山安全检查制度四、非煤矿山安全教育培训制度五、职业危害预防制度六、安全生产档案制度七、文明生产管理制度八、爆破器材管理制度九、设备维修及管理制度十、消防安全管理制度十一、安全用电管理制度十二、工伤事故报告处理制度管理细则第六章事故应急处理预案(样本)一、总则二、组织机构三、事故报警与接报四、指挥部的现场工作程序五、培训和演练六、人员职责。七、应急措施八、预案的评估及修改九、几种应急救护常识.....

<<非煤矿山安全生产管理须知>>

章节摘录

2. 按时上下班, 坚守岗位, 不得做与工作无关的事, 上班期间不得擅自离开岗位。
3. 交接班时, 交接人员必须向接班人员详细说明交接事项, 做到各项记录真实完整, 包括以下两点:
: 本班设备运转时间, 以及检修和一般故障的处理情况。
填写交接班记录, 点清工具机器器材。
4. 做到机房内干净整齐, 按规定定期保养设备设施, 发现设备有异常情况立即进行有效处理, 保证设备正常运转, 如遇无法处理的问题立即向上级报告。
5. 爱护机器设备, 不做可能损坏设备正常运转的事情。
6. 运转前应详细检查以下各系统: (1)润滑系统检查油量是否充足, 油箱内油量是否达到油位线。
(2)冷却系统查看各部冷却系统是否回水。
(3)电气系统检查电机配电系统及仪表是否正常。
7. 运转时应巡回听视起动、运转是否正常, 注意检查各部轴承及转动部分的运转情况。

<<非煤矿山安全生产管理须知>>

编辑推荐

《非煤矿山安全生产管理须知》分岗位，分操作，分险难工事；系统阐述生产责任，谱写安全诗；安全生产制度与规定，事故应急处理预案。

<<非煤矿山安全生产管理须知>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>