

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111249467

10位ISBN编号：7111249461

出版时间：2008-9

出版时间：机械工业出版社

作者：朱秀琳 编

页数：265

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机械制造基础&gt;&gt;

## 前言

本书是根据高职高专人才培养目标的基本要求及课程的教学大纲编写的，可以满足教学计划48-65学时的教学要求。

从高职高专教育培养应用型人才的总目标出发，遵循“以应用为目的，以必需、够用为度”的原则，将传统机械制造类课程以能力为中心进行了重新整合，大幅度删节了理论性阐述及重复内容；遵循“以掌握概念、强化应用、培养技能为重点”的原则，与工程实际紧密结合，将课程内容的组织与实际技能的训练有机融合在一起，培养学生建立工程概念，掌握机械制造的基本知识及分析工程问题的基本方法和机械制造的基本操作技能，为学习后续课程和从事相关岗位的技术工作奠定必要的基础。

全书内容分为互换性与测量技术、工程材料与热处理和毛坯成形方法三个模块。

互换性与测量技术模块主要包含计量检验工应掌握的基本知识和操作技能，工程材料与热处理模块内容包括热处理工应掌握的基本知识和技能，毛坯成形方法模块包含热加工工种应掌握的基本知识和技能。

本书努力体现以下特点：1) 根据技术领域和职业岗位(群)的任职要求，参照相关的职业资格标准，以能力为本位构建模块化、弹性化的教材体系。

所有内容围绕计量检验工、热处理工、铸工、锻工、焊工的职业岗位任职要求组织，并结合大量职业能力实训环节。

2) 各模块后面都附有思考与练习题，以加强学生对基本概念的理解，培养学生分析问题和解决问题的能力；还配合有相应的实训项目及操作工种的训练介绍，努力做到工学结合。

3) 全面贯彻有关材料、名词术语、量和单位等最新国家标准。

本书可作为高职高专机械类、机电类相关专业的教材，也可作为有关技术人员、技师、操作工、管理人员的培训教材和参考书。

本书由朱秀琳任主编，吴元徽、王道林任副主编。

具体编写分工为：朱秀琳编写绪论，课题一，课题四中的任务一、任务三、任务四；侯子平编写课题二，课题三；王红军编写课题四中的任务二；吴元徽编写课题五，课题六，课题七，课题九；王道林编写课题八，课题十。

本书由东南大学博士生导师孙庆鸿教授主审。

在本书编写过程中，我们参考了大量资料和文献，在此对这些资料和文献的作者一并表示诚挚的谢意！

由于时间仓促，加上编者水平有限，书中难免存在缺点及不当之处，敬请读者批评指正。

## &lt;&lt;机械制造基础&gt;&gt;

## 内容概要

《机械制造基础》是根据高职高专人才培养目标的基本要求及课程的教学大纲编写的。

《机械制造基础》从高职高专教育培养应用型人才的总目标出发，遵循“以应用为目的，以必需、够用为度”的原则，将传统机械制造类课程以能力为中心进行了重新整合，大幅度删节了理论性阐述及重复内容；遵循“以掌握概念、强化应用、培养技能为重点”的原则，与工程实际紧密结合，将课程内容的组织与实际技能的训练有机地融合在一起，培养学生建立工程概念，掌握机械制造的基本知识及分析工程问题的基本方法和机械制造的基本操作技能，为学习后续课程和从事机械制造、数控技术等相关岗位的工作奠定必要的基础。

全书内容包括互换性与测量技术、工程材料与热处理、毛坯成形方法三个模块共十个课题，每一课题的内容都是由工程项目引入，每一模块还配合有相应的实训项目及相应操作工种的训练介绍，真正做到“项目引领”、“工学结合”。

《机械制造基础》可作为高职高专机械类、机电类相关专业的教材，也可作为有关技术人员、技师、操作工、管理人员的培训教材和参考书。

## &lt;&lt;机械制造基础&gt;&gt;

## 书籍目录

前言绪论模块一 互换性与测量技术课题一 尺寸极限与配合任务一 认识标准及标准化任务二 掌握尺寸极限与配合的基本术语与定义任务三 熟悉极限与配合的国家标准任务四 掌握优先和常用配合任务五 正确选择尺寸极限与配合思考与练习课题二 形状和位置公差任务一 熟悉形位公差的基本术语及特征符号任务二 熟悉形状公差与形状误差任务三 熟悉位置公差与位置误差任务四 正确选择形位公差思考与练习课题三 表面粗糙度任务一 了解表面粗糙度主要术语及评定参数任务二 识读表面粗糙度的符号、代号及标注任务三 正确选用表面粗糙度思考与练习课题四 质量检测任务一 测量几何量任务二 认识三坐标测量机任务三 检验组织性能任务四 熟悉计量检验工实训1 尺寸误差检测实训2 形位误差检测实训3 表面粗糙度检测实训4 超声波检测思考与练习模块二 工程材料与热处理课题五 金属材料的性能任务一 熟悉金属材料的力学性能任务二 了解金属材料的工艺性能实训5 金属材料强度和塑性的测定实训6 金属材料硬度的测定实训7 金属材料冲击韧度的测定思考与练习课题六 铁碳合金任务一 了解金属的结构与结晶任务二 了解金属的塑性变形和再结晶任务三 掌握铁碳合金相图任务四 掌握碳素钢的常用牌号及应用任务五 熟悉铸铁及其热处理实训8 铁碳合金的组织观察思考与练习课题七 钢的热处理任务一 认识钢的组织转变任务二 掌握钢的常规热处理方法任务三 熟悉钢的表面热处理方法任务四 了解热处理新技术任务五 熟悉热处理工实训9 常规热处理实训思考与练习课题八 其他常用工程材料任务一 熟悉合金钢任务二 熟悉非铁金属及其合金任务三 了解非金属材料思考与练习课题九 工程材料的选用及热处理工艺设计任务一 认识零件的失效任务二 掌握机械零件选材的原则任务三 掌握热处理工艺设计方法任务四 典型零件的选材及热处理工艺分析思考与练习模块三 毛坯成形方法课题十 毛坯成形方法任务一 熟悉铸造及铸工任务二 熟悉锻压及锻工任务三 熟悉焊接及焊工任务四 正确选择毛坯思考与练习参考文献

章节摘录

模块一 互换性与测量技术 铣削加工中心上的轴承、行程开关等零件损坏后，换上相同规格的零件，仍能正常使用，这是因为这些零件具有“互换性”。互换性是指相同规格的零、部件具有互相替换使用的性能。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>