

<<相关工种技能训练>>

图书基本信息

书名：<<相关工种技能训练>>

13位ISBN编号：9787111250968

10位ISBN编号：7111250966

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：黄克进 主编

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<相关工种技能训练>>

内容概要

本教材是根据中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业分会组织制定的技师教学计划和教学大纲编写的。

本书主要介绍模具加工中的相关工艺知识、技能训练的操作步骤及要求。

内容包括车工、铣工、磨工、数控加工、钳工、电加工、冲压工等工种的技能训练，将每个工种的技能训练分为若干个任务，每个任务中均给出相关基础知识、工件图、操作步骤、成绩评定、注意事项等，非常适合实训教学使用。

本教材的教学计划和大纲是依据《国家职业标准》中对技师的要求制定的，内容立足岗位，以必需、够用为度。

本套教材配有教学计划和大纲、电子教案，部分教材还有教学课件和习题及其解答，可供高级技校、技师学院、高等职业院校使用。

<<相关工种技能训练>>

书籍目录

前言
课题一 车工技能训练 任务一 车削轴类工件 一、两顶尖装夹车削轴类工件 二、一夹一顶装夹车削轴类工件 三、车矩形槽和车断加工 任务二 车削套类工件 一、钻、车、铰圆柱孔 二、车削薄壁工件 任务三 车削圆锥工件 一、转动小滑板车削外圆锥面 二、偏移尾座车削外圆锥面 三、车(铰)削内圆锥面 任务四 车削螺纹及蜗杆 一、车削三角形外螺纹 二、车削三角形内螺纹 三、车削梯形螺纹 四、车削蜗杆 任务五 车削偏心工件及曲轴 一、车削偏心工件 二、车削曲轴
技能训练题
课题二 铣工技能训练 任务一 铣平面、长方体零件 一、高速铣平面 二、长方体零件的加工 任务二 铣斜面、台阶面、沟槽、切断和铣窄槽 一、铣斜面 二、铣台阶 三、铣直角沟槽 四、切断和铣窄槽 任务三 铣成形槽 一、铣V形槽 二、铣T形槽 三、铣燕尾槽 四、综合训练 任务四 万能分度头及其应用 一、万能分度头及其使用方法 二、铣花键轴 三、铣轴上键槽 四、铣矩形牙嵌离合器 技能训练题
课题三 磨工技能训练 任务一 磨削轴类工件 一、磨削外圆、台阶轴 二、磨削圆锥轴 三、磨削细长轴 四、磨削偏心轴 任务二 磨削套类工件 一、磨削内圆 二、磨削圆锥孔 任务三 磨削平面 一、磨削精密薄板 二、磨削垂直面和倾斜面 技能训练题
课题四 数控加工技能训练 任务一 数控车床手动操作车削练习 一、基本操作训练 二、技能训练 三、注意事项 任务二 数控车床自动加工车削练习 一、工件图 二、毛坯分析 三、加工路线 四、选择机床及夹具 五、加工步骤 六、工件检测 课题五 钳工操作技能训练 课题六 电火花加工技能训练 课题七 冲压工技能训练 参考文献

<<相关工种技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>