第一图书网, tushu007.com

<<生产作业技术>>

图书基本信息

书名：<<生产作业技术>>

13位ISBN编号：9787111253990

10位ISBN编号：711125399X

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：沈向东

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

生产作业技术是企业为实现提高质量、降低成本、提高生产率而用来指导现场生产与作业的一门实用技术。
生产是利用资源创造财富的过程，既包括产品的生产，也包括服务；作业是指制造产品或服务现场的具体生产活动。
因此，前者一般对系统和过程而言，而后者偏重于现场具体的操作活动和操作环节。
进入21世纪，科学技术的飞跃发展和社会消费水平的迅速提高，促使产品更新换代的速度加快，寿命周期百益缩短，社会对产品的需求变得越来越多样化和细分化。
原来在制造业处于主导地位的规模化大生产的生产方式，越来越不适应动态变化的市场需求，而多品种中小批量生产的制造模式，已经变成制造业的重要生产方式。
这些变化，对企业的生产作业方式提出了新的、更高的要求，这就迫使企业必须寻求新的生产作业技术和管理方式。
特别是我国加入WTO之后，外资企业进入，技术竞争更加激烈。
企业要占领市场，就必须具备强劲的竞争优势。
这种前台的竞争优势，需要企业有后台优势，即企业的核心能力作为支撑。
生产作业现场是企业核心能力的基础，担负着企业实现其目标的艰巨任务。
企业的一切增值活动离不开作业现场，离不开生产作业活动中诸环节的联系，这些环节的总和构成价值链。
在产品增值的整个过程中，每个环节都起着无法替代的作用。
每项作业活动，如生产作业系统的建立、产前技术准备、生产作业计划的编制、物料采购与保管、物资供应、产品制造、质量控制和市场营销活动，均是整个产品价值链上不可缺少的组成部分。
要使企业获得预期的效益，就必须把“提高质量、降低成本、提高生产率”作为工作重点，在与生产直接相关的诸环节上进行深入研究，通过对生产作业现场的观察、记录和分析，不断寻求改善的途径。
为了使读者能从微观技术管理角度，全面系统地了解企业实现效益目标所进行的生产作业活动情况，本书以生产作业系统的建立为起点，密切联系生产作业现场实际，在生产作业准备、生产作业计划的编制与实施、物料的采购、仓储与供应、质量保证和设备点检等方面进行详实阐述。
同时，把人.机器.环境作为一个整体，系统地介绍人与设备、人与环境、人与场所、人与物件、人与作业等的相互协调和适应，旨在使生产作业系统能高效、优质、安全、健康和舒适地运行，最终达到效率高、效益好之目的。
此外，对现代生产作业技术的应用，突出生产作业技术新发展与新变化这一主题，从“工业园区”这样一个新生的生产作业系统出发，探讨标准厂房建设、标准作业实施、职业资格证书制度和质量认证等在生产作业系统中的意义和作用。
企业构建学习型组织的内容虽然是现代企业中的一项重要内容，但限于篇幅没有编入。
此项内容的实例已编入与本书配套的辅助教材《生产作业技术案例分析》一书。
同时这本辅助教材也为本书所述理论提供了许多相应的实例介绍，以便于读者理解本书和实际应用。

内容概要

本书以生产作业系统的建立为起点，密切联系生产作业现场实际，围绕生产作业准备、生产作业计划、物料采购、仓储与供应、制造过程质量控制、设备点检等方面这样一条主线，进行详实阐述。
本书突出生产作业技术新发展与新变化这一主题，从“工业园区”这样一个新生的生产作业系统出发，探讨实施标准厂房、标准作业、职业资格证书制度和质量认证等在生产作业系统中的意义和作用。
本书共分9章，内容包括：生产作业系统概述、操作法工程基础、生产作业计划、物料需求计划、生产作业调度、企业物流系统、制造过程质量控制、设备点检制和现代生产作业技术简介。
本书实用性强，编排合理，文字精练。
本书可作为高等职业技术教育各类工科专业教材，也可作为各类企业培训和不同层次的现场技术管理人员、生产作业现场主管及员工的参考用书。

<<生产作业技术>>

书籍目录

前言第一章 生产作业系统概述 第一节 生产与作业的概念 第二节 生产作业系统的概念 第三节 生产模式 第四节 生产作业系统的硬件构成 第五节 生产作业系统投产前的准备第二章 操作法工程基础 第一节 操作法工程概述 第二节 作业分析 第三节 作业测定 第四节 作业空间 第五节 作业环境 第六节 作业能力第三章 生产作业计划 第一节 生产计划 第二节 作业计划第四章 物料需求计划 第一节 物料需求计划基本原理 第二节 MRP系统的组成 第三节 物料需求计划的计算与更新 第四节 MRP系统的发展第五章 生产作业调度 第一节 企业生产调度系统 第二节 生产作业现场控制 第三节 作业短期分派 第四节 工程项目网络计划技术第六章 企业物流系统 第一节 物资供应工作 第二节 物料品质控制 第三节 物料采购 第四节 企业物流 第五节 物料搬运作业 第六节 库存控制 第七节 经济订货批量和订货周期的计算 第八节 自动化立体仓库简介第七章 制造过程质量控制 第一节 质量的概念 第二节 制造过程质量控制工作 第三节 计量器具与计量装置 第四节 质量控制点的选择 第五节 工序能力分析 第六节 工序质量事前控制第八章 设备点检制 第一节 设备点检制的概念 第二节 设备点检基本要素 第三节 生产现场点检作业第九章 现代生产作业技术简介 第一节 工业园区 第二节 标准厂房 第三节 规范化作业 第四节 职业资格证书 第五节 质量认证参考文献

章节摘录

第一章 生产作业系统概述　　本章从介绍生产与生产系统出发，重点引出作业和生产作业系统的概念，并作为全书深入探讨生产作业技术的研究对象，同时对生产作业系统的硬件构成及投产前的技术准备工作加以阐述。

第一节 生产与作业的概念　　生产是人类社会最基础的活动，它是为人们创造效用以满足生活需要的有组织的活动，是人类社会赖以生存的基础。

人类文明的发展历史表明，物质资料生产的生产力发展水平决定着各个时代社会经济生活的基本特征，正是生产的进步推动着社会的进步，是生产创造了无限丰富的社会财富和高度发达的物质文明。

一、生产的定义　　生产的完整定义可以表述为：将投入的生产要素转换为生产财富与效用（产品或服务）输出的有组织的活动过程。

生产是一个大概念，泛指一切能够创造财富的人类活动，如人们所从事的“农林牧副渔业生产”、“电视剧生产”、“知识的生产”、“工业生产”以及服务业等。

总之，创造有形产品、无形产品或服务的活动，都属于生产的范畴，由此而有第一、第二和第三产业之说。

从生产的定义中我们可知，生产的过程包含了三个基本的组成部分，即投入的生产要素、生产作业过程和最终产生财富与效用，下面对这些概念分别加以阐述。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com