

<<机械加工工艺设计员手册>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺设计员手册>>

13位ISBN编号：9787111254102

10位ISBN编号：7111254104

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧 编

页数：334

字数：530000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺设计员手册>>

前言

机械加工是实现产品设计, 保证产品质量, 节约能源, 降低消耗的重要手段, 是企业进行生产准备、计划调度、加工操作, 技术检查、安全生产和健全劳动组织的依据, 也是企业上品种、上质量、上水平, 加速产品改进提高经济效益的技术保证。

在实际生产中从事机械加工的工艺设计员、工艺装备设计员和工艺施工员都期望能有一本属于自己的既实用又便于查阅的工具书。

为此, 我们编写了这套面向中、小型企业, 乡镇企业从事工艺技术工作的“三大员”实用手册: 《机械加工工艺设计员手册》、《机械加工工艺装备设计员手册》和《机械加工工艺施工员手册》。

每本手册都有独立的主题, 但又相互衔接, 组成一套完整的工艺技术手册。

本套实用手册在编写过程中, 广泛收集资料及现行标准。

以实用性、科学性、先进性相结合为宗旨, 以少而精为原则, 精选出在实际工作中常用的, 经过实践证明确定可靠的技术内容, 并对所选资料经过反复核对和精心编辑。

手册以图表为主, 语言简练, 便于查找使用。

《机械加工工艺设计员手册》共六章, 主要内容包括: 机械制造常用名词术语, 工艺设计基础, 产品结构工艺性, 机械加工精度和表面质量, 机械加工工序间加工余量, 典型零件机械加工工艺设计举例, 极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度, 切削加工工艺守则等。

本手册由陈宏钧主编, 参加编写的人员有张建龙、洪寿春、王学汉、李凤友、洪二芹、单立红、陈环宇。

李桂芬、洪寿兰任主审。

由于我们水平有限, 在编写中难免有不妥和错误之处, 真诚地希望广大读者批评指正。

<<机械加工工艺设计员手册>>

内容概要

本手册的主要内容包括：机械制造常用名词术语、工艺设计基础、产品结构工艺性、机械加工精度和表面质量、机械加工工序间的加工余量、典型零件机械加工工艺设计举例等。

本手册采用最新技术标准，技术内容规范；精心选材，以实际工作中常用的经过实践验证的技术内容为主；科学编排，以图表为主，便于查阅。

本手册是为中、小型企业，乡镇企业的工艺设计员精心打造的工具书，也适合于从事机械加工的高级工、技师、高级技师参考。

<<机械加工工艺设计员手册>>

书籍目录

前言第一章 机械制造常用名词术语 一、机械制造工艺基本术语 1. 基本术语 2. 典型表面加工术语 3. 冷作、钳工及装配常用术语 二、热处理工艺术语第二章 工艺设计基础 一、工艺技术选择 1. 各种生产类型的主要工艺特点 2. 零件表面加工方法的选择 3. 常用毛坯的制造方法及其主要特点 4. 各种零件的最终热处理与表面保护工艺的合理搭配 二、产品工艺工作程序和内容 1. 产品工艺工作程序 2. 各程序段的主要工作内容 三、工艺文件 (一) 工艺文件编号方法 1. 基本要求 2. 编号的组成 3. 代号编制规则和登记方法 4. 工艺文件编号示例 (二) 工艺文件的完整性 1. 基本要求 2. 常用工艺文件 (三) 工艺规程格式 1. 对工艺规程填写的基本要求 2. 工艺规程格式的名称、编号及填写说明 四、工艺设计 (一) 工艺方案设计 1. 工艺方案的设计原则 2. 工艺方案的设计依据 3. 工艺方案的分类 4. 工艺方案的内容 5. 工艺方案的设计及其审批程序 (二) 工艺路线设计 1. 加工方法的选择 2. 加工阶段的划分 3. 加工工序的划分 4. 机械加工顺序的安排 5. 热处理工序的安排 6. 辅助工序的安排 (三) 工艺规程设计 1. 工艺规程的类型 2. 工艺规程的文件形式及其使用范围 3. 设计工艺规程的基本要求 4. 设计工艺规程的主要依据 5. 工艺规程的设计程序 6. 工艺规程的审批程序 (四) 工艺定额编制 1. 材料消耗工艺定额的编制 2. 劳动定额的制定 (五) 工艺文件标准化审查 1. 工艺文件标准化审查的基本任务 2. 审查对象 3. 审查的依据 4. 审查内容 5. 审查程序 (六) 工艺验证 1. 工艺验证的范围 2. 工艺验证的基本任务 3. 主要验证内容 4. 验证程序 (七) 工艺文件的修改 1. 工艺文件修改的一般原则 2. 工艺文件修改的程序 3. 修改方法 五、机械加工定位、夹紧符号 1. 符号 2. 各类符号的画法 3. 定位、夹紧符号及装置符号的使用 4. 定位、夹紧符号和装置符号的标注示例第三章 产品结构工艺性第四章 机械加工精度和表现质量第五章 机械加工序间的加工余量第六章 典型零件机械加工工艺设计举例附录参考文献

<<机械加工工艺设计员手册>>

章节摘录

插图：

<<机械加工工艺设计员手册>>

编辑推荐

《机械加工工艺设计员手册》特点：技术实用，融理论技能于一体。
标准最新，便于企业贯彻标准。
资料标准，规范工艺技术管理。
内容翔实，包括大量工艺数据。
四级目录，方便您检索和查找。

<<机械加工工艺设计员手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>