第一图书网, tushu007.com

<<金属切削加工技能（下册）>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工技能（下册）>>

13位ISBN编号：9787111254577

10位ISBN编号：7111254570

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：张伟　主编；技能培训模块教材编审委员会组织　编写

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本套教材是根据国内一体化教学的实践经验，同时借鉴了CBE、MES及双元制培训的有效核心，并参照《国家职业标准》的要求，会同专家综合分析、反复论证和设计后编写的。
课题设计以技能实训为主，采用模块式组合教学，将专业理论知识贯穿于技能操作全过程。
全书突出能力培训，重视知识、能力、素质的协调发展。
本书的主要内容包括：偏心件、细长轴、螺纹、齿轮等工件的找正、车削、铣削、磨削的工艺要求，切削用量、加工设备的选择，刀具修磨和精度检测，复合零件的加工，较复杂课题的工艺分析。
　本教材可供中等职业技术学校、技工学校使用，也可作为高职高专、高级技工学校的专业技能培训及继续教育、企业岗位培训和再就业转岗培训教材等。

书籍目录

序前言课题1　梯形螺纹的加工（一）　一、梯形螺纹的概念　二、梯形螺纹的基本用途　三、梯形螺纹的各部分名称及尺寸计算　四、梯形螺纹车刀的刃磨　五、梯形螺纹车刀刃磨时的注意事项　六、梯形螺纹的加工步骤　七、梯形螺纹测量及测量值的计算方法　八、梯形螺纹加工中的安全注意事项课题2　梯形螺纹的加工（二）　一、梯形内螺纹的概念　二、梯形内螺纹的各部分名称及尺寸计算　三、梯形内螺纹车刀的刃磨　四、梯形内螺纹的加工方法　五、梯形内螺纹的测量　六、车削时的注意事项课题3　蜗杆的加工　一、蜗杆的基本常识　二、蜗杆传动的主要参数和几何尺寸　三、蜗杆车刀的刃磨步骤　四、蜗杆的加工步骤　五、加工中的注意事项课题4　多线螺纹的加工　一、多线螺纹的基本概念　二、多线螺纹的技术要求　三、多线螺纹的尺寸计算　四、车削多线螺纹的分线方法　五、多线螺纹的加工方法　六、按加工图样车削双线螺纹　七、多线螺纹的测量　八、加工多线螺纹的注意事项课题5　在四爪单动卡盘上加工偏心工件　一、偏心的概念　二、在四爪单动卡盘上加工偏心　工件的方法　三、加工步骤　四、偏心距的测量　五、加工中的注意事项课题6　十字轴孔零件的加工　一、十字轴孔零件的定义　二、十字轴孔零件的加工方法　三、工件的找正　四、加工步骤　五、十字轴孔零件的测量　六、加工中的注意事项课题7　细长轴的加工　一、细长轴的基础知识　二、细长轴的装夹方法　三、细长轴加工中容易产生的问题　四、减少工件的热变形伸长　五、合理选择车刀的几何形状　六、细长轴的加工步骤　七、细长轴加工的注意事项课题8　离合器的加工　一、齿式离合器的种类　二、牙嵌式直齿离合器的加工方法　三、四齿直齿离合器的加工步骤　四、直齿离合器的检验方法　五、加工中的注意事项课题9　直齿圆柱齿轮的加工　一、图样分析　二、加工直齿圆柱齿轮的准备工作　三、铣削齿轮　四、直齿圆柱齿轮的测量　五、加工中易产生的问题和注意事项课题10　斜齿圆柱齿轮的加工　一、准备工作　二、铣削齿轮　三、斜齿圆柱齿轮的测量　……课题11　直齿锥齿轮的加工课题12　综合练习（一）课题13　综合练习（二）课题14　综合练习（三）课题15　综合练习（四）课题16　综合练习（五）课题17　综合练习（六）课题18　综合练习（七）参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com