第一图书网, tushu007.com

<<机电设备维修技术>>

图书基本信息

书名：<<机电设备维修技术>>

13位ISBN编号：9787111255147

10位ISBN编号：7111255143

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：吴先文 编

页数：214

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书共分六章，主要介绍了机电设备维修的基础知识，机电设备的拆卸与装配，机械零件的修复技术，机电设备修理精度的检验，典型零部件及电器元件的维修，典型机电设备的维修等内容。

本书的特点为：将机械与电气知识有机融合于一体，兼顾机电设备维修的基础知识与基本技能，将传统设备维修技术与现代维修新技术、新工艺相结合，强调理论联系实际，列举了大量的典型现场维修实例。
本书内容新颖，文字简练，通俗易懂，实用性较强。

为方便教学，本书配有免费电子课件，凡选用本书作为授课教材的学校，均可来电索取，咨询电话：010—88379375，Email：cmpgaozhi@sina．com。

本书既可作为三年、五年制高等职业技术教育机电一体化专业的教材，也可作为高职高专其他机械类专业的教材，并可供从事机电设备维修的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<机电设备维修技术>>

书籍目录

前言
第一章 机电设备维修的基础知识
第一节 设备维修技术的作用
第二节 设备维修技术的发展概况和发展趋势
第三节 机械零件的失效形式及其对策
第四节 设备维修前的准备工作
第五节 设备零件修理与更换的原则
思考题与习题
第二章 机电设备的拆卸与装配
第一节 机电设备的拆卸与清洗
第二节 机械零件的技术鉴定
第三节 装配尺寸链
第四节 典型零部件的装配
思考题与习题
第三章 机械零件的修复技术
第一节 概述
第二节 机械修复法
第三节 焊接修复法
第四节 热喷涂修复法
第五节 电镀修复法
第六节 胶接修复法
第七节 刮研修复法
第八节 其他修复技术
思考题与习题
第四章 机电设备修理精度的检验
第一节 设备修理中常用检、研具的选用
第二节 机电设备几何精度的检验方法
第三节 装配质量的检验和机床试验
思考题与习题
第五章 典型零部件及电器元件的维修
第一节 典型机械零部件的维修
第二节 常见电器元件的维修
第三节 常见电气故障分析与维修
思考题与习题
第六章 典型机电设备的维修
第一节 普通机床类设备的维修
第二节 数控机床类设备的维修
第三节 机电一体化设备的维修
第四节 桥式起重机的维修
第五节 电梯的维修
思考题与习题
参考文献

章节摘录

第一章 机电设备维修的基础知识　　随着我国社会主义市场经济的建立和深入，整个工业生产对机电设备的要求和依赖程度越来越高。
机电设备对工业产品的生产率、质量、成本、安全、环保等，在一定意义上有决定性作用。
工业生产用的各种机电设备的状况如何，不仅反映企业维修技术水平的高低，而且是企业管理水平的标志。
生产设备在使用中会磨损，需要修理和更换零件；对一些突发性的故障和事故，需要组织抢修。
机电设备维修技术就是以机电设备为对象，研究和探讨其拆卸与装配、失效零件修复、修理精度检验、故障消除方法以及响应技术。
本章主要研究和讨论机电设备维修技术的基础知识。
主要内容有：设备维修技术的地位和作用、发展概况和发展趋势；机械零件的失效及其对策；设备维修前的准备；设备零件修理与更换的原则。
第一节 设备维修技术的作用　　一、设备故障　　保证企业生产过程的顺利进行，是设备维修工作的根本任务。
机电设备在使用中因某种原因丧失了规定机能而中断生产或降低效能时的状态称为设备故障。
设备故障一般按其发展过程分为突发故障和偶发故障两类。
突发故障，是指由于各种不利因素的叠加或偶然的外界因素的影响，共同发生作用，超出了设备所能承受的限度而发生的故障。
它是随机的，与设备的使用时间无关，一般无明显的先兆，不可能或不便于通过早期测试或人的感官来发现。
这类故障往往由操作调整失误、控制元件失灵、材料内部缺陷、电流击穿或烧毁等原因引起。
偶发故障，是指由于各种因素使设备初始性能劣化、衰减过程的发展而引起的故障。
这类故障是在工作中逐渐形成的，它与设备的使用时间有关，一般有明显的先兆，可以通过人的感官或早期测试发现，若能采取一定的措施，是可以避免发生的，这类故障通常是由于零件的磨损腐蚀、疲劳蠕变、材料老化等原因引起。
……

编辑推荐

《机电设备维修技术》既可作为三年、五年制高等职业技术教育机电一体化专业的教材，也可作为高职高专其他机械类专业的教材，并可供从事机电设备维修的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com