

<<UG NX5.0数控加工教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX5.0数控加工教程>>

13位ISBN编号：9787111255253

10位ISBN编号：7111255259

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：展迪优 主编

页数：353

字数：426000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX5.0数控加工教程>>

内容概要

本书全面、系统地介绍了UG NX 5.0数控加工技术，内容包括数控加工概论、数控工艺概述、UG NX 5.0数控加工入门、平面铣加工、轮廓铣削加工、多轴加工、孔加工、车削加工、线切割后置处理以及数控加工综合实例等。

在内容安排上，本书紧密结合实例对UG数控加工的流程、方法与技巧进行讲解和说明，这些实例都是实际工程设计中具有代表性的例子，这样的安排可增加本书的实用性和可操作性；在写作方式上，本书紧贴软件的实际操作界面，采用软件中真实的对话框、菜单和按钮等进行讲解，使初学者能够直观、准确地操作软件，从而尽快上手，提高学习效率。

本书内容全面、条理清晰、实例丰富、讲解详细、图文并茂，可作为机械技术人员学习UG数控加工的自学教程和参考书，也可作为大中专院校学生和各类培训学校学员的CAD/CAM课程上课及上机练习教材。

本书附视频学习光盘一张，制作了3个多小时的本书的全程同步操作视频录像文件，另外还包含了本书所有的素材文件、练习文件和实例文件。

<<UG NX5.0数控加工教程>>

书籍目录

出版说明前言丛书导读本书导读第1章 数控加工基础 1.1 数控加工概论 1.2 数控编程简述 1.3 数控机床 1.3.1 数控机床的组成 1.3.2 数控机床的特点 1.3.3 数控机床的分类 1.3.4 数控机床的坐标系 1.4 数控加工程序 1.4.1 数控加工程序结构 1.4.2 数控指令 1.5 数控工艺概述 1.5.1 数控加工工艺的特点 1.5.2 数控加工工艺的主要内容 1.6 数控工序的安排 1.7 加工刀具的选择和切削用量的确定 1.7.1 数控加工常用刀具的种类及特点 1.7.2 数控加工刀具的选择 1.7.3 铣削刀具 1.7.4 切削用量的确定 1.8 高度与安全高度 1.9 走刀路线的选择 1.10 对刀点与换刀点的选择 1.11 数控加工的补偿 1.11.1 刀具半径补偿 1.11.2 刀具长度补偿 1.11.3 夹具偏置补偿 1.12 轮廓控制 1.13 顺铣与逆铣 1.14 切削液 1.14.1 切削液的作用 1.14.2 切削液的种类 1.14.3 切削液的开关 1.15 加工精度第2章 UG NX 5.0数控加工入门 2.1 UG NX 5.0数控加工流程 2.2 进入UGNX5.0的加工模块 2.3 创建程序 2.4 创建几何体 2.4.1 创建机床坐标系 2.4.2 创建安全平面 2.4.3 创建几何体 2.4.4 指定切削区域 2.5 创建刀具 2.6 创建加工方法 2.7 创建操作 2.8 生成刀路轨迹并仿真 2.9 生成车间文档 2.10 输出CLS文件 2.11 后处理 2.12 操作导航器的应用 2.12.1 程序顺序视图 2.12.2 几何视图 2.12.3 机床视图 2.12.4 加工方法视图第3章 平面铣加工 3.1 概述 3.2 平面铣类型 3.3 表面区域铣 3.4 表面铣 3.5 平面铣 3.6 平面轮廓铣 3.7 粗加工跟随铣 3.8 精铣侧壁 3.9 精铣底面 3.10 清角铣 3.11 铣螺纹第4章 轮廓铣削加工 4.1 概述 4.1.1 型腔轮廓铣简介 4.1.2 轮廓铣的子类型 4.2 型腔铣 4.3 插铣 4.4 参考切削 4.5 等高轮廓铣 4.5.1 一般等高轮廓铣 4.5.2 陡峭区域等高轮廓铣 4.6 固定轴曲面轮廓铣削 4.7 流线驱动铣削 4.8 清根切削 4.8.1 单路清根切削 4.8.2 多路清根切削 4.9 3D轮廓加工 4.10 刻字第5章 多轴加工 5.1 概述 5.2 多轴加工的子类型 5.3 创建多轴加工的过程第6章 孔加工 6.1 概述 6.1.1 孔加工简介 6.1.2 孔加工的子类型 6.2 钻孔加工 6.3 镗孔加工 6.4 铰孔加工 6.5 沉孔加工 6.6 攻螺纹 6.7 钻孔加工综合实例第7章 车削加工 7.1 车削概述 7.2 粗车加工 7.3 沟槽车削加工 7.4 内孔车削加工 7.5 螺纹车削加工 7.6 教学模式 7.7 车削精加工第8章 线切割 8.1 概述 8.2 两轴线切割加工 8.3 四轴线切割加工第9章 后置处理 9.1 概述 9.2 创建后处理文件 9.2.1 进入UG/PostBuilder工作环境 9.2.2 新建一个后处理文件 9.2.3 机床的参数设置 9.2.4 程序和刀轨参数的设置 9.2.5 NC数据定义 9.2.6 列表和输出控制 9.2.7 文件预览第10章 综合实例 10.1 圆盘加工 10.2 泵体加工 10.3 吹风机凸模加工

<<UG NX5.0数控加工教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>