

图书基本信息

书名：<<2009机电产品报价手册（上下册）>>

13位ISBN编号：9787111256236

10位ISBN编号：7111256239

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业信息研究院 编

页数：1216

字数：2184000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《2009机电产品报价手册》（共8分册）是中国机电产品价格信息数据库2009年版（配套光盘）的纸质出版物，从价格库的40多万条数据中选择了国内机电行业4000多家企事业单位投放市场的20多万条产品，产品价格信息由各单位自报，参照国家标准GB / T7635.1—2002《全国主要产品分类与代码》分类编辑，是了解机电产品价格信息的参考工具书。

其内容包括：产品名称、型号规格、主要技术参数及备注、参考价格、生产厂家、地址、邮政编码及电话等。

其主要读者包括：资产评估公司、会计师事务所、招投标机构、咨询机构、企业销售与采购部门、海关等。

书籍目录

上册目录 泵行业发展概况 第1章 离心泵 第2章 轴流泵 第3章 混流泵 第4章 旋涡泵 第5章 往复泵 第6章 回转泵 第7章 其他泵 下册目录 阀门行业发展概况 第8章 闸阀 第9章 截止阀 第10章 节流阀 第11章 球阀 第12章 蝶阀 第13章 隔膜阀 第14章 旋塞阀 第15章 专用阀门 第16章 液压阀 第17章 控制阀 第18章 真空阀门 第19章 调节阀 第20章 电磁阀 第21章 排污阀 第22章 浆液阀 第23章 切断阀 第24章 柱塞阀 企业名录

## 章节摘录

襄樊五二五泵业有限公司2007年设计开发了43个规格的新产品,新产品实现销售合同额7800多万元,加上2006年谢十开发的新产品在2007年实现的合同额共计1.35亿元。

公司2007年推出的大型高效烟气脱硫循环泵,结构简单,运行可靠,寿命长,维修量小,主要用于火电厂烟气脱硫。

江苏振华泵业制造有限公司研制的CQX630/15型机舱应急潜排水泵,结构紧凑,振动小,噪声低,采用独特的电磁设计方案,保证了电动机在冷却水断水情况下可连续运行90rain。

上海阿波罗机械制造有限公司研制生产的用于核电站的混凝土蜗壳海水循环泵已申报了国家专利,打破了多年来外商垄断的局面,为实现产品国产化做出了贡献。

四川自贡工业泵有限责任公司与西华大学、成达化工公司等科研院所合作,加强了产品及材质研究工作。

公司2007年推出的新产品: ZTI.液下脱硫泵。

该泵为立式安装,采用双支承结构,液下不设支承;泵在高水位起动,低水位运行;叶轮等过流件可根据不同介质选用相应材料;运行平稳,安全环保且节约能源。

主要用于火电厂环保脱硫、化工厂及铝厂输送化工介质。

ZLX液下渣浆泵。

该泵为立式安装,采用双支逐结构,液下不设支承;泵在高水位起动,低水位运行;叶轮等过流件可根据不同介质选用相应材料;运行平稳,安全环保且节约能源。

主要用于化工、电力、石油、采矿、水泥等行业。

ZZ型渣浆泵。

该泵为卧式安装,泵头为双层结构,采用多种密封形式,高效节能,拆卸方便,运行平稳,无跑冒滴漏,具有良好的环保效果。

主要用于化工、石油、采矿、水泥等行业。

ZC型石油化工流程泵。

该泵执行美国石油学会API610标准,API682轴封系统适用于苛刻的工况条件,集装式机封可靠性高,寿命长,部件内冷却加热可适用-80~450~C工况,满足中性及强腐蚀性的介质及含有磨料颗粒介质。

主要用于石油化工、低温工程、纸浆、制糖等领域。

五、企业节能、降耗、减排的措施及成效山东博泵科技股份有限公司对被列入国家淘汰目录的设备进行改造,首先将配电室变压器改造为高效节能的S9系列产品,车间主要加工设备的电动机改造为Y系列电动机,整体节电效率提高了5%左右,预计年节电150000kW·h。

公司车间照明设备采用节能灯具,仅此一项预计节电120000kW·h。

冬季取暖锅炉采用大吨位、高效率水管锅炉,比老式设备效率提高了8%,此项节约煤炭600t左右。

为减少粉尘对环境的污染,除尘器采用高效多管旋风除尘器及水力除尘,除尘效率提高了10%。

经过多次技术改造,公司万元产值综合能耗达到标准煤0.02t,同比降低5%。

此外,公司生产的双吸中开泵与国内同类产品相比,性能稳定,泵的各项性能完全满足国家标准,效率比国内同类产品提高2%~3%,节能效果显著。

以OSI50-605型泵为例,该泵效率比国内同类产品提高2%,额定点轴功率为210kW,按每年工作5000h估算,每年可节约用电21000kw·h,社会效益非常显著。

襄樊五二五泵业有限公司按照国家对化工企业的环保要求,常年坚持对化工生产线上的废酸、废气进行排污处理,因而积累了丰富的实践应用经验。

在FGD大型循环泵开发的理念中,泵的高效率和过流部件的长寿命对于用户在生产中的节能减排的作用是相辅相成的。

泵的高效率可以节约泵运转的耗电量,而过流部件的长寿命则可以减少金属材料的消耗,降低运行成本,间接节约能源。

优良的水力设计是泵高效率运行的前提。

公司以引进的法国耐腐蚀、耐磨蚀泵为基础,利用CAD、CFD技术对泵的隔舌、叶片厚度、过流面积等进行了改进,泵效率达到82%,与国外同等流量扬程的泵效率(55%)相比,节能效果明显,达到了国际先进水平。

公司新研发的L,C800 / 1000、I,C900 / 1150两种规格循环泵,效率能达到87%以上,与国内同等流量扬程的泵相比,效率可提高3%—8%,节能效果显著。

编辑推荐

《2009机电产品报价手册:泵阀分册(上下)》由机械工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>