

<<车工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车工技能训练>>

13位ISBN编号：9787111257240

10位ISBN编号：7111257243

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：徐刚，黄庭曙 主编

页数：139

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工技能训练>>

内容概要

本书是根据现阶段机电类专业培养方案的指导思想和国务院六部委颁发的“中等职业学校机电类专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案”中核心教学与训练的基本要求编写的，并参照了相关的国家职业技能鉴定中级工考核标准。

本书共分九个课题，主要内容有车削加工基础知识、轴类零件的加工、套类零件的加工、车削圆锥、车削成形面和表面修饰、车螺纹与蜗杆、车削复杂工件及两个阶段综合训练。

本书既可作为中等职业学校机电类专业教学用书，也可作为职业培训教材使用。

<<车工技能训练>>

书籍目录

前言
课题一 车削加工基础知识 模块一 车床基础知识 模块二 刀具基础知识及刃磨 模块三 切削用量的选择 模块四 切削过程分析与切削液 模块五 表面粗糙度及形位公差 模块六 车床夹具
课题二 轴类零件的加工 模块一 轴类零件基础知识 模块二 轴类工件的装夹 模块三 车削端面、外圆和台阶 模块四 切断和车外沟槽 模块五 轴类零件的检测 模块六 轴类零件的车削工艺及质量分析 模块七 典型轴类零件的车削训练
课题三 套类零件的加工 模块一 套类零件基础知识 模块二 套类零件的装夹 模块三 孔的加工 模块四 车削内孔与内沟槽 模块五 套类零件的检测 模块六 套类零件的车削工艺及质量分析 模块七 典型套类零件的车削训练
课题四 车削圆锥 模块一 圆锥基础知识 模块二 转动小滑板法车圆锥 模块三 偏移尾座车削圆锥体 模块四 车内圆锥
课题五 阶段综合训练 模块一 机械加工工艺路线的制订 模块二 综合训练(一) 模块三 综合训练(二) 模块四 综合训练(三)
课题六 车削成形面和表面修饰加工 模块一 车削成形面 模块二 表面修饰与研磨
课题七 车螺纹与蜗杆 模块一 螺纹基础知识 模块二 螺纹车刀 模块三 车削三角形螺纹 模块四 车削梯形螺纹 模块五 车削矩形螺纹 模块六 车削蜗杆 模块七 车削多线螺纹 模块八 螺纹工件的测量及质量分析
课题八 阶段综合训练 模块一 综合训练(一) 模块二 综合训练(二) 模块三 综合训练(三) 模块四 综合训练(四) 模块五 综合训练(五)
课题九 车削复杂工件 模块一 利用花盘与角铁装夹工件 模块二 车削偏心工件 模块三 车削细长轴、薄壁件及深孔
附录 中级车工技能鉴定操作技能模拟试题 附录A 试题一 附录B 试题二 附录C 试题三 附录D 试题四 附录E 试题五参考文献

<<车工技能训练>>

章节摘录

插图：

<<车工技能训练>>

编辑推荐

《车工技能训练》既可作为中等职业学校机电类专业教学用书，也可作为职业培训教材使用。

<<车工技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>