

<<汽车机械基础>>

图书基本信息

书名：<<汽车机械基础>>

13位ISBN编号：9787111258407

10位ISBN编号：7111258401

出版时间：2009-4

出版时间：陈英年 机械工业出版社 (2012-09出版)

作者：陈英年 编

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;汽车机械基础&gt;&gt;

## 前言

近年来,随着我国汽车工业的迅速发展和人民生活水平的提高,国内各类汽车保有量不断增多。随之而来的是社会对汽车运用与维修专业领域技能型人才的大量需求。为适应我国汽车产业发展的需要,促进汽车维修行业的健康发展,大量培养高质量的汽车运用与维修专业领域技能型人才,我们编写了《汽车机械基础》。

《汽车机械基础》为中等职业教育汽车运用与维修专业规划教材。它不仅适用于汽车运用与维修专业,也适用于汽车整形涂装等汽车相关专业。

《汽车机械基础》共7个模块29个单元。主要包括:绪论,汽车材料,公差配合与技术测量,金属的冷、热加工基础,工程力学,常用机构和机械传动,轴系零部件及液压传动等。根据中职学校特点及社会对中职学校毕业生的要求,《汽车机械基础》在编写过程中注重立足行业,内容以必需、够用为度。重点强调培养汽车运用与维修专业学生的基本能力和基本技能,适应社会对汽车类专业技术人才的需求,体现以能力为本位的中职教育特色。

参加《汽车机械基础》编写的有:北京市交通学校陈英年(绪论、单元1、单元4)、王怡南(单元2、单元3)、耿连才(单元5、单元6、单元7、单元8)、傅建生(单元9)、河南理工学校赵国辉(单元10、单元11、单元12、单元13)、襄樊机电工程学校刘萍(单元14、单元15)、河南理工学校田国豪(单元16、单元17)、北京市交通学校金英(单元18、单元19、单元20)、襄樊机电工程学校张军建(单元21、单元22)、郑文超(单元23、单元24)、北京市交通学校陈继荣(单元25、单元26、单元27)、襄樊机电工程学校宋爱民(单元28、单元29)。

《汽车机械基础》由北京市交通学校陈英年主编并统稿,由襄樊机电工程学校熊良猛主审。

## <<汽车机械基础>>

### 内容概要

《汽车机械基础》在编写过程中，根据中职学校特点及社会对中职学校毕业生的要求，注重立足行业，内容以必需、够用为度。

《汽车机械基础》共7个模块29个单元。

主要包括：绪论，汽车材料，公差配合与技术测量，金属的冷、热加工基础，工程力学，常用机构和机械传动，轴系零部件及液压传动等。

重点强调培养汽车运用与维修专业学生的基本能力和基本技能，适应社会对汽车类专业技术人才的需求，体现以能力为本位的中职教育特色。

《汽车机械基础》不仅可作为中等职业教育汽车运用与维修专业教材，也可作为汽车整形涂装等汽车相关专业教材，还可作为工程技术人员的参考资料。

## &lt;&lt;汽车机械基础&gt;&gt;

## 书籍目录

前言绪论模块1 汽车材料 单元1 金属材料的力学性能 课题1 强度与塑性 课题2 硬度 课题3 冲击韧度和疲劳强度 单元小结 复习思考题 单元2 纯金属的结构与结晶 课题1 晶体结构基本知识 课题2 纯金属的结晶 单元小结 复习思考题 单元3 铁碳合金 课题1 合金结构 课题2 铁碳合金基本组织 课题3 铁碳合金相图 课题4 典型铁碳合金冷却结晶分析 课题5 铁碳合金成分、组织、性能的关系 课题6 非合金钢(碳素钢) 单元小结 复习思考题 单元4 钢的热处理 课题1 热处理基本知识 课题2 钢的整体热处理 课题3 钢的表面热处理 单元小结 复习思考题 单元5 合金钢 课题1 合金元素在钢中的作用 课题2 常用合金结构钢 单元小结 复习思考题 单元6 铸铁 课题1 铸铁的性能特点及分类 课题2 常用铸铁 单元小结 复习思考题 单元7 有色金属 课题1 铝及铝合金 课题2 铜及铜合金 课题3 粉末冶金材料 单元小结 复习思考题 单元8 非金属材料及复合材料 课题1 塑料 课题2 橡胶 课题3 玻璃 课题4 复合材料 单元小结 复习思考题.....模块2 公差配合与技术测量模块3 金属的冷、热加工基础模块4 工程力学模块5 常用机构和机械传动模块6 轴系零部件模块7 液压传动参考文献

## 章节摘录

由国标规定的配合可以看出，孔、轴标准公差的等级以IT8为界。IT8级的孔可以与同级或高一级的轴配合；小于IT8级的孔均采用与高一级的轴配合；大于IT8级的孔均采用同级配合。

六、一般公差 1.一般公差的概念 一般公差即线性尺寸的未注公差，是指在车间一般加工条件下可保证的公差。

采用一般公差的尺寸，只标注其基本尺寸，不直接标注出其极限偏差值。

一般公差主要用于低精度的非配合尺寸。

一般可不检验，主要用于工艺装备和加工者自行控制。

2.一般公差的优点 (1)可以简化制图，使图样清晰易读。

(2)可节约图样设计时间，设计只要熟悉和应用一般公差的规定，可不必逐一考虑公差值。

(3)明确了哪些尺寸可由一般工艺水平保证，从而简化了对这些尺寸的检验要求，有助于质量管理。

(4)突出了图样上标注出的公差的尺寸，这些尺寸大多是重要的且需要控制的，以便在加工和检验时引起重视。

## <<汽车机械基础>>

### 编辑推荐

陈英年主编的《汽车机械基础》为中等职业教育汽车运用与维修专业规划教材。重点强调培养汽车运用与维修专业学生的基本能为和基本技能，适应社会对汽车类专业技术人才的需求，体现以能力为本位的中职教育特色。本书不仅可作为中等职业教育汽车运用与维修专业教材，也可作为汽车整形涂装等汽车相关专业教材，还可作为工程技术人员的参考资料。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>