

<<2009机电产品报价手册（上下）>>

图书基本信息

书名：<<2009机电产品报价手册（上下）>>

13位ISBN编号：9787111258544

10位ISBN编号：7111258541

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业信息研究 编

页数：全二册

字数：2306000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<2009机电产品报价手册（上下）>>

内容概要

《2009机电产品报价手册》（共8分册）是中国机电产品价格信息数据库2009年版(配套光盘)的纸质出版物，从价格库的40多万条数据中选择了国内机电行业4000多家企事业单位投放市场的20多万条产品，产品价格信息由各单位自报，参照国家标准GB / T7635 . 1—2002《全国主要产品分类与代码》分类编辑，是了解机电产品价格信息的参考工具书。

其内容包括：产品名称、型号规格、主要技术参数及备注、参考价格、生产厂家、地址、邮政编码及电话等。

其主要读者包括：资产评估公司、会计师事务所、招投标机构、咨询机构、企业销售与采购部门、海关等。

书籍目录

中国机床工具行业发展综述第1章 金属切削机床 1.1 车床 1.1.1 仪表车床 1.1.2 自动车床 1.1.3 半自动车床 1.1.4 回轮、转塔车床 1.1.5 卧式车床 1.1.6 马鞍车床 1.1.7 立式车床 1.1.8 仿形车床 1.1.9 多刀车床 1.1.10 轧辊车床 1.1.11 球面车床 1.1.12 卡盘车床 1.1.13 其他车床 1.1.14 数控车床 1.1.14.1 数控仪表车床 1.1.14.2 数控自动车床 1.1.14.3 数控卧式车床 1.1.14.4 数控马鞍车床 1.1.14.5 数控立式车床 1.1.14.6 数控轧辊车床 1.1.14.7 数控卡盘车床 1.1.14.8 其他数控车床 1.2 钻床 1.2.1 深孔钻床 1.2.2 摇臂钻床 1.2.3 台式钻床 1.2.4 立式钻床 1.2.5 铣钻床 1.2.6 中心孔钻床 1.2.7 多轴钻床 1.2.8 其他钻床 1.2.9 数控钻床 1.2.9.1 数控深孔钻床 1.2.9.2 数控立式钻床 1.2.9.3 数控铣钻床 1.2.9.4 数控中心孔钻床 1.2.9.5 其他数控钻床 1.3 镗床 1.3.1 深孔镗床 1.3.2 坐标镗床 1.3.3 卧式铣镗床 1.3.4 精镗床 1.3.5 镗缸机 1.3.6 汽车拖拉机修理用镗床 1.3.7 其他镗床 1.3.8 数控镗床 1.3.8.1 数控深孔镗床 1.3.8.2 数控坐标镗床 1.3.8.3 龙门式数控铣镗床 1.3.8.4 数控卧式镗床 1.3.8.5 数控精镗床 1.4 铣床 1.4.1 龙门铣床 1.4.2 平面铣床 1.4.3 仿形铣床 1.4.4 转塔铣床 1.4.5 升降台铣床 1.4.6 回转头铣床 1.4.7 摇臂铣床 1.4.8 床身铣床 1.4.9 工具铣床 1.4.10 其他铣床 1.4.11 数控铣床 1.4.11.1 数控龙门铣床.....第2章 锻压机械第3章 拉拔设备 第4章 石材加工机床第5章 木材加工机床第6章 气动工具第7章 金属切割和焊接设备 第8章 热处理设备 第9章 机床附件第10章 其他设备 企业名录

章节摘录

插图：(1)企业开发新产品的能力提高。

近几年，随着机床工具行业的快速增长，行业的整体技术水平在快速提高，企业的科研、设计、制造能力不断增强，全行业每年都能研制开发出一大批高水平新产品。

总体上看，这些新产品都具有向数控、精密、复合化、大型、柔性、专机、自动线等技术发展的趋势。

其主要特点是大多数新产品都具有自主知识产权，是根据用户需求而研发试制，都经过用户的验收和使用验证，都是开发对路、具有市场前景的新产品。

(2)新产品技术水平大幅度提高。

2007年，机床工具行业开发出一大批具有较高技术水平的新产品，而且在生产实践中得到验证，受到用户的认可和好评。

很多企业在新产品开发方面取得很大成绩。

部分企业新产品介绍如下：沈阳机床(集团)有限责任公司共自报企业新产品74种，其中达到国际先进水平9项，填补国内空白2项，其余均达到国内领先、国内先进水平。

有5轴联动机床6台，各种规格的龙门式数控机床10台，车铣加工中心7台。

如HTMI25600车铣复合加工中心、VTMI00100立式车铣加工中心、GMC2060u桥式五轴加工中心及SUC6035a以车代磨柔性加工单元等。

齐重数控装备股份有限公司自报企业新产品35种，有不少新产品达到国际先进水平。

如SMVTI600×125/600—NC数控重型单柱移动立式车床、HT500×180/80L—NC数控重型卧式车床、CWTI3×

145/180I—MC数控重型曲轴旋风切削加工中心及XK2650×400数控双龙门移动式镗铣床等。

宁江机床(集团)股份有限公司自报新产品40种，其针对汽车行业的特点，研发了多种自动生产线产品。

如FMSSO柔性制造系统、NJSX029汽缸头生产线、曲轴箱体数控双向钻镗削组合机床、连杆五工位镗削组合机床及缸体和配流盘球面研磨机等。

济南二机床集团有限公司自报企业新产品12种，其中达到国际先进水平8种，达到国内领先水平4种。

如PLS4-64000-5000—2600重型高速全自动冲压生产线、XK2845×160数控动梁龙门移动式镗铣床、XHSV2525×60高架式五轴联动镗铣加工中心、五轴联动龙门移动式镗铣床及LS4-2400B闭式四点多连杆数控压力机等。

上海机床厂有限公司自报企业新产品30种，大部分达到了国内领先或国内先进水平。

如MKT_~412/H(MK84125/6000—H)数控轧辊磨床、MK8280B/H数控曲轴磨床及MK82125/H数控曲轴磨床等。

重庆机床(集团)有限责任公司自报企业新产品13种，其中7种达到国际先进水平，1种填补国内空白，其余达到国内先进水平。

如YD31125CNC6、Y31160CNC6全数控大型滚齿机，YS3140CNC6六轴高速高效滚齿机及YD4240CNC重负荷数控剃齿机等。

杭州机床集团自报企业新产品50种，其中绝大多数达到国内领先水平和国内先进水平。

如不同规格的数控龙门式导轨磨床以及车床床身导轨磨床、数控直线滚动导轨磨床等。

桂林机床股份有限公司自报企业新产品46种，以龙门数控机床为主。

如五轴联动龙门铣床2台、多种龙门数控铣床、龙门加工中心、动梁龙门镗铣床、动梁动柱龙门加工中心等。

烟台环球机床附件集团有限公司自报企业新产品28种，都达到国内领先水平。

如I'K122000数控回转工作台、TKI21000×1000R数控回转工作台等。

此外，还有很多企业自报了高水平新产品。

如北京第二机床厂有限公司的B2—CG001超高精度万能外圆磨床、B2—K1013/T1超高速数控磨床、MKSI350×1500/3"2高精度数控曲面磨床等；江苏新瑞机械有限公司的FMS-H63柔性制造系统

<<2009机电产品报价手册(上下)>>

、H100PS柔性制造单元、V5X—1800五轴联动叶片加工中心等；江苏多棱数控机床股份有限公司的TK4220— / SX-40五轴联动龙门镗铣床、XH2130P / H动梁五面体龙门加工中心等；宝鸡机床集团有限公司的FV-6高速龙门型立式加工中心；宁波海天精工机械有限公司的HTM—4228GFA龙门五轴联动高速铣床；天津市天锻压力机有限公司的s-THP34Y - 1250船体板材成形液压机、THPI6-630半固态金属模锻液压机、S - THP61-500+1250+1000温冷挤压液压机生产线等；湖北力帝机床股份有限公司的TCE30金属打包液压机等。

编辑推荐

《2009机电产品报价手册:机床分册(上下)》由机械工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>