<<现代数控加工技术基础实习教程>>

图书基本信息

书名:<<现代数控加工技术基础实习教程>>

13位ISBN编号:9787111260981

10位ISBN编号:7111260988

出版时间:2009-2

出版时间:机械工业出版社

作者: 王吉林 著

页数:284

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<现代数控加工技术基础实习教程>>

前言

数控技术是制造业实现自动化、柔性化、集成化生产的基础,是提高产品质量、提高劳动生产率必不可少的物质手段;数控技术是国防现代化的重要战略物质,是关系到国家战略地位和体现国家综合国力水平的重要基础性产业。

加入世贸组织后,中国正在逐步变成"世界制造中心"。

为了增强竞争能力,制造企业已开始广泛使用先进的数控技术,而掌握数控技术的机电复合型人才已成为全社会普遍关注的热点问题。

数控人才短缺已引起中央领导、教育部、劳动与社会保障部等政府部门的高度重视。

根据新形势下对人才的需求以及机械制造类专业、模具设计与制造专业、计算机辅助设计与制造专业以及机电技术应用专业和电气类专业的现状、特点和人才的需求情况,我们对这些专业的实践教育的教学计划、课程体系和使用教材现状进行了充分的研讨,一致认为,编写的教材要遵循理论和实践相结合,突出实践为主,体现市场经济和科技发展对实践教育的知识更新和理念更新的要求。

针对目前国内院校本科和专科两个层次尚缺乏系统性教材的现状,编写了这本能满足本、专科学生实习之用的教材。

本书是根据国家培养技术应用型学生的教学要求,兼顾数控机床操作人员技能鉴定的考核大纲而编写的实习教材。

本书内容以培养实践动手能力为主,突出工艺要领与操作技能,贯彻实践与理论相结合。

本书着重加强针对性和实用性,不仅注重内容和体系的改革,还注重教育方法和手段的改革,满足实习教育和科技发展的需要,力争形成一纲多本、优化配套,适用于不同地区、不同学校、特色鲜明的现代数控加工技术实习教材。

本书由王吉林任主编,余谧任副主编,邓时鸣任主审,参加编写的人员有周赵缨和富雅娟。

<<现代数控加工技术基础实习教程>>

内容概要

《现代数控加工技术基础实习教程》是高等院校现代制造技术精品课程配套教材。

《现代数控加工技术基础实习教程》重点介绍现代数控加工技术实习操作技能,使学员在实习课题中不仅能熟练掌握基本技能,而且能在做的过程中找到理论与实际的结合点,既让学生亲自体验作设计师的感觉,又培养学生的创新意识。

《现代数控加工技术基础实习教程》内容包括:现代数控加工技术概述、现代数控加工工艺基础、现代数控加工编程基础、数控车床编程与加工、数控铣床编程与加工、加工中心编程与加工、线切割机床编程与加工、数控加工仿真软件、快速成型技术、雕刻机加工编程、三坐标测量机应用、数控加工自动编程软件、创新训练。

《现代数控加工技术基础实习教程》在注重实用性,保证必需的理论基础与常规技术的同时,引入一些新技术应用,注重先进性。

<<现代数控加工技术基础实习教程>>

书籍目录

前言第1章 现代数控加工技术概述1.1 数控机床基本概述1.2 数控机床的工作原理1.3 数控机床的 组成和发展1.4 数控装置的组成1.5 数控机床的维护与保养思考与练习题第2章 现代数控加工工艺 基础2.1 数控加工工艺概述2.2 数控切削加工基础知识2.3 工件的定位与装夹2.4 数控机床常用刀 具思考与练习题第3章 现代数控加工编程基础3.1 数控加工编程的相关标准3.2 数控机床的坐标 数控系统的功能指令3.4 数控加工编程中工艺分析思考与练习题第4章 数控车床编程与加 数控车床概述4.2 数控车床编程基础4.3 数控车床基本编程方法4.4 数控车床编程要点及举 数控车床操作思考与练习题第5章 数控铣床编程与加工5.1 数控铣床概述5.2 数控铣床编程 数控铣床基本编程方法5.4 数控铣床编程要点及举例5.5 数控铣床操作思考与练习题第6章 加工中心编程与加工6.1 加工中心概述6.2 加工中心编程基础6.3 加工中心基本编程方法6.4 加 工中心编程要点及举例6.5 加工中心操作思考与练习题第7章 线切割机床编程与加工7.1 床概述7.2 线切割机床介绍7.3 线切割机床的编程7.4 线切割机床操作7.5 机床安装要求和保养思 数控加工仿真软件8.1 机床、工件、刀具的选择8.2 FANUC 0i机床标准面板操 考与练习题第8章 FANUC系统加工实例思考与练习题第9章 快速成型技术9.1 快速成型机床概述9.2 成型机床简介及各个组成部分9.3 TSJ快速成型机床的硬件工作机构9.4 TSJ快速成型机床控制软件的 介绍9.5 TSJ快速成型机床实例讲解9.6 TSJ快速成型机床的速度参数设置思考与练习题第10章 机加工编程10.1 雕刻机机床概述10.2 ArtCAM Pro软件操作10.3 ArtCAM软件— --构造矢量,生成 浮雕10.4 机床实例操作思考与练习题第11章 三坐标测量机应用11.1 三坐标测量机概述11.2 海克 斯康Global Status 7107三坐标测量机的硬件操作11.3 软件操作思考与练习题第12章 数控加工自动编 数控加工自动编程软件介绍12.2 利用UG NX软件建立加工零件的三维模型12.3 创建加 工文件并建立加工零件的毛坯体12.4 利用UG NX软件加工零件思考与练习题第13章 创新训练13.1 金鼠笔筒创意制作13.2 奥运金牌创意制作13.3 海宝钥匙扣创意制作13.4 世博花瓶创意制作参考文 献

<<现代数控加工技术基础实习教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com