

图书基本信息

书名：<<UGNX6.0中文版钣金设计从入门到精通>>

13位ISBN编号：9787111262091

10位ISBN编号：7111262093

出版时间：2009-3

出版时间：机械工业出版社

作者：康士廷 等编著

页数：411

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书分为10章，第1章主要讲述UGNX6.0钣金设计的参数预设置；第2章主要讲述弯边、内嵌弯边以及通用弯边特征的创建；第3章主要讲述折弯、成形/展开、取消折弯/重新折弯以及钣金成形特征的创建；第4章主要讲述钣金除料、钣金冲压以及钣金实体冲压特征的创建；第5章主要讲述钣金孔和钣金槽特征的创建；第6章主要讲述钣金角、钣金止裂口以及切边特征的创建；第7章主要讲述钣金筋、钣金托架以及钣金桥接特征的创建；第8章主要讲述NX钣金设计基础特征的创建；第9章主要讲述NX钣金设计高级特征的创建；第10章主要讲述消毒柜各个零件的创建以及装配。

为了使读者能够更快、更熟练地掌握UGNX6.0的钣金设计技术，为工程设计带来更多的便利，作者在讲述特征命令的同时加以实例说明，并且每章都配以综合实例。

随书光盘包含全书实例源文件和实例操作过程动画教学文件，可以帮助读者更加形象直观地学习本书。

通过本书的学习，能够使读者体会UG钣金的设计理念和技巧，迅速提高读者的钣金设计能力。

书籍目录

前言第1章 UG NX6.0钣金设计基础 1.1 UG NX 6.0钣金设计概述 1.1.1 钣金设计的基本概念 1.1.2 UG钣金设计概述 1.1.3 钣金设计模式 1.2 UG NX6.0钣金参数预设置 1.2.1 全程参数 1.2.2 参考的直线颜色 1.2.3 零件材料和默认材料 1.2.4 替换标准 1.2.5 在创建 / 编辑时检查标准 1.2.6 其他参数 1.3 设计标准的定义第2章 弯边 2.1 弯边 2.2 内嵌弯边 2.3 通用弯边 2.4 综合实例——抽屉第3章 折弯成形 3.1 折弯命令 3.2 成形/展开命令 3.3 取消折弯/重新折弯命令 3.4 钣金成形命令 3.5 综合实例——门帘吊架第4章 除料和冲压 4.1 钣金除料命令 4.2 钣金冲压命令 4.3 钣金实体冲压命令 4.4 综合实例——计算机机箱顶盖第5章 钣金孔和钣金槽第6章 缺口处理第7章 钣金件刚度处理第8章 NX钣金基础特征第9章 NX钣金高级特征第10章 消毒柜

章节摘录

第1章 UG NX6.0钣金设计基础 1.1 UG NX6.0钣金设计概述 钣金在工业界一直扮演着非常重要的角色，不论是家用电器、汽车工业，还是电子产品行业等都大量使用钣金零件。钣金零件与人们的日常生活密不可分。

1.1.1 钣金设计的基本概念 简单地说，钣金就是厚度均匀的金属薄板，通过剪床、折床和冲床将二维的薄板加工称为立体形状，用点焊机或利用螺钉、铆钉将其组合起来构成最后的成品。

常见钣金加工的定义有以下几种表述形式： 钣金加工指利用金属的可塑性，将薄金属板做成各种零件的加工。

钣金加工是使用在常温时材质柔软且延展性大的软钢板、铜板、铝板以及铝合金板等材料，利用各种钣金加工机械和工具，施以各种加工方法，以制造各种各样形状的零件。

钣金零件是钣金设计的主体部分，通常可分为平板类零件、弯曲类零件和曲面成形类零件等。

运用钣金成形加工法则来设计产品有几项特点： (1) 成形加工容易，且有利于复杂成形品的加工。

- (2) 产品有薄壁中空特征，所以重量既轻又坚固。
- (3) 零件组装便利。
- (4) 成本价格低，适合少样多量的生产。
- (5) 成形品表面光滑美观，表面处理与后处理容易。

编辑推荐

《UGNX6.0中文版钣金设计从入门到精通》特色：全面完整的知识体系；深入浅出的理论阐述；循序渐进的分析讲解；实用典型的实例引导。

《UGNX6.0中文版钣金设计从入门到精通》从内容的策划到实例的讲解完全是专业人士多年的工作经验以及自己的心得结晶。

《UGNX6.0中文版钣金设计从入门到精通》将理论与实践相结合，具有很强的针对性。

《UGNX6.0中文版钣金设计从入门到精通》主题明确，解说详细，紧密结合工程实际，实用性强。适合于作为计算机辅助钣金设计的教学课本和自学指导用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>