第一图书网, tushu007.com

<<压力容器设备管理与维护问答>>

图书基本信息

书名：<<压力容器设备管理与维护问答>>

13位ISBN编号：9787111263722

10位ISBN编号：7111263723

出版时间：2009-4

出版时间：机械工业出版社

作者：中国机械工程学会设备与维修工程分会，“ 机械设备维修问答丛书 ”

页数：460

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

由中国机械工程学会设备与维修工程分会主编，机械工业出版社1964年12月出版发行的《机修手册》（8卷10本），深受设备工程技术人员和广大读者的欢迎，曾于1978年和1993年两次再版和6次印刷，对我国设备管理和维修工作起到了积极的作用。

随着科技发展和知识更新，设备的更新换代，《机修手册》的内容已不能适应时代发展的要求，应该重新编写和修订。

为了满足广大设备管理和维修工作者的需要，经机械工业出版社和中国机械工程学会设备与维修工程分会共同商定，从《机修手册》中选出部分常用的、有代表性的机型，充实新技术、新内容，以丛书的形式重新编写。

从2000年开始，中国机械工程学会设备与维修工程分会，组织四川省设备维修学会和中国第二重型机械集团公司、中国航天工业总公司第一研究院、兵器工业集团公司、沈阳市机械工程学会、陕西省设备维修学会和陕西鼓风机厂、上海市设备维修专业委员会和上海重型机器厂、天津塘沽设备维修学会和大沽化工厂、大连海事大学、武汉钢铁公司氧气有限责任公司、广东省机械工程学会和广州工业大学、山西省设备维修学会和太原理工大学等单位进行编写。

从2002年开始到现在已经出版了20本。

其中，2002年出版了《液压与气动设备维修问答》、《空调制冷设备维修问答》、《数控机床故障检测与维修问答》、《工业锅炉维修与改造问答》等4本；2003年出版了《电焊机维修问答》、《机床电器设备维修问答》、《电梯使用与维修问答》等3本；2004一年出版了《风机及系统运行与维修问答》、《发生炉煤气生产设备运行与维修问答》、《起重设备维修问答》、《输送设备维修问答》等4本；2005—2006年出版了《工厂电气设备维修问答》、《密封使用与维修问答》、《设备润滑维修问答》、《工程机械维修问答》、《工业炉维修问答》等5本，2007—2008年出版了《泵类设备维修问答》、《锻压设备维修问答》、《铸造设备维修问答》、《空分设备维修问答》等4本。

内容概要

《压力容器设备管理与维护问答》是“机械设备维修问答丛书”中的一本，由中国机械工程学会设备与维修工程分会组织编写。
全书共分9章及附表。
第1章介绍国内外压力容器概况；第2章介绍压力容器基本知识；第3～6章介绍压力容器的行政要求、设计制造、管理运行、维护保养、检查检验及事故处理；第7—8章介绍各类气瓶的基本知识、使用维护及检验评定；第9章介绍压力容器、气瓶安全培训和人员考核；附表为全国三类压力容器制造单位名录。
《压力容器设备管理与维护问答》取材广泛，由最新的有关技术标准、监察规程、专业杂志及压力容器、气瓶专业维护工作实践等汇集而成，可供广大设备维护人员、操作人员、管理人员和专业工程技术人员参考使用。

书籍目录

序言编写说明第1章 国内外压力容器概况1．1我国压力容器发展与存在的问题是什么？
1．2我国压力容器安全监察工作要点是什么？
1．3近年全国压力容器事故具体情况如何（案例）？
1．4近期我国压力容器用钢与国际水平相比情况如何？
1．5 RBI——设备检验技术在国内外的应用情况如何（案例）？
1．6美国压力容器事故和违例情况如何？
1．7美国压力容器监察部门是如何开展工作的？
1．8加拿大对压力容器是如何开展安全监察的？
1．9加拿大对汽车罐车是如何进行安全监察的？
1．10澳大利亚对压力容器是如何开展监管工作的？
1．11新加坡对压力容器是如何开展安全监察工作的？
第2章 压力容器基本知识2．1什么是压力容器？
2．2压力容器有哪些工艺参数？
2．3按承受工作压力，压力容器是如何分类的？
2．4什么是剧毒介质、有毒介质和易燃介质？
2．5压力容器使用中，介质的燃烧、爆炸机理是什么？
2．6预防易燃、易爆介质发生燃烧爆炸事故有什么措施？
2．7压力容器是如何来划分类别的？
2．8压力容器编号一般采用什么方法？
2．9压力容器、气瓶在《特种设备目录》中，其代码是什么？
2．10压力容器基本结构有哪些？
2．11压力容器的应力对其安全有何影响？
2．12压力容器对材料选用有何要求？
2．13压力容器选材与介质环境有什么关系？
2．14压力容器（气瓶）充装哪些常用气体？
2．15全国月平均最低气温低于、等于零下20℃和零下10℃有哪些地区？
第3章 压力容器行政要求及事故处理3．1什么是行政许可？
3．2特种设备（压力容器）行政许可具体实施有何规定？
3．3压力容器行政许可分级实施范围有什么规定？
3．4压力容器使用登记管理有什么规定？
3．5压力容器设计单位资格许可与管理规则有什么具体内容？
3．6压力容器制造许可条件有哪些内容？
工作程序有什么规定？
3．7压力容器制造监督管理办法有什么内容？
3．8压力容器安全监督管理部门开展监督管理有什么规定？
3．9未经许可，擅自从事压力容器有关行业，应负什么法律责任？
3．10国家对生产安全事故法律责任追究有什么规定？
3．11对生产安全事故报告有什么规定？
3．12如何开展对压力容器事故的调查？
3．13压力容器发生事故一般原因有哪些？
3．14压力容器安全事故分析报告（案例）有哪些内容？
3．15如何推广压力容器故障诊断技术？
第4章 压力容器设计、制造及安装要求4．1压力容器设计有哪些规定？
4．2如何促进蒸压釜釜圈设计与制造工艺的合理化（案例）？
4．3对压力容器有哪些综合要求？

4．4 压力容器制造单位应具备什么条件？
4．5 对压力容器焊接有什么要求？
4．6 低温压力容器的焊接应如何进行（案例）？
4．7 压力容器管板与管子胀接有什么要求？
4．8 压力容器与压力管道连接有何规定？
4．9 压力容器对密封如何选用（案例）？
4．10 压力容器安装管理与监督检验有什么要求（案例）？
第5章 压力容器管理、运行及维护保养5．1 加强压力容器管理的目的是什么？
5．2 企业应从哪些方面对压力容器进行日常安全管理?5．3 压力容器安全操作规程有哪些?5．4 对新安装的压力容器如何开展安全管理工作?5．5 当压力容器压力表损坏，应采取哪些防范措施(案例)?5．6 如何确保压力容器安全阀密封性能(案例)?5．7 如何开展压力容器完好设备检查评定?5．8 如何确保球罐的安全运行?5．9 压力容器运行中有什么具体规定?5．10 压力容器在操作中应注意哪些方面?5．11 压力容器停止运行应如何操作?5．12 换热压力容器运行中常见故障有哪些?5．13 压力容器维护保养有哪些内容?5．14 对压力容器应采取哪些防腐措施?5．15 压力容器的破坏形式有哪些?5．16 压力容器有哪些安全附件?有哪些要求?5．17 如何开展弹簧式安全阀维修工作(案例)?5．18 压力容器的安全泄放量是如何计算的?5．19 压力容器防爆装置应用范围是什么?5．20 低温液体贮槽应采取什么措施才能达到安全使用要求(案例)?5．21 如何建立液化石油气储罐防超温控制系统(案例)?5．22 如何修复高压油加氢装置换热器Q环泄漏缺陷(案例)?5．23 压力容器应力腐蚀破裂事故如何分析(案例)?第6章 压力容器检查检验6．1 如何开展压力容器检验检测工作?6．2 《锅炉压力容器产品安全性能监督检验大纲》和“锅炉压力容器产品安全性能监督检验项目表”具体内容是什么?6．3 从医用氧舱火灾事故教训中，对医用氧舱定期检验应进行哪些工作(案例)?6．4 从400m3液氨球罐裂纹成因中，应进行哪些重点检验工作(案例)?6．5 制冷装置中压力容器的耐压试验应如何进行(案例)?6．6 对压力容器如何开展定期检验工作?6．7 压力容器安全状况等级是如何划分的?6．8 对压力容器如何开展年度检查?6．9 对压力容器如何开展全面检验?6．10 如何改进压力容器进行水压试验工艺(案例)?6．11 对压力容器如何开展耐压试验?6．12 移动式压力容器定期检验附加要求有什么规定?6．13 压力容器检查检验时应采取什么安全措施?6．14 压力容器常见缺陷有哪些?6．15 对压力容器检验可分为哪两大类?6．16 如何开展对压力容器进行无损检测工作?6．17 渗透检测在压力容器无损检验中是如何应用的?6．18 磁粉检测在压力容器无损检验中是如何应用的?6．19 超声波检测在压力容器无损检验中是如何应用的?6．20 射线检测在压力容器无损检验中是如何应用的?6．21 光学检测在压力容器无损检验中是如何应用的?6．22 涡流检测在压力容器无损检验中是如何应用的?6．23 声发射检测在压力容器无损检验中是如何应用的?6．24 压力容器的焊缝检测有什么要求?6．25 当压力容器局部检测或检测复验时发现有超标的缺陷，如何增加复验及检测的百分数?6．26 压力容器焊缝的表面质量要求是什么?6．27 压力容器焊缝返修有什么要求?6．28 压力容器焊接接缝常见缺陷产生原因是什么?6．29 焊接质量破坏性检验一般采用哪几种方法?6．30 压力容器产品焊接试板与试样有哪些要求?6．31 腐蚀监测在压力容器检验中是如何应用的?6．32 探漏在压力容器检验中是如何应用的?6．33 硫化罐压力容器产生裂纹的原因是什么(案例)?第7章 气瓶基本知识及安全使用第8章 各类钢瓶管理和检验评定第9章 压力容器、气瓶安全培训和人员考核附录参考文献

章节摘录

第1章　国内外压力容器概况　　1-1　我国压力容器发展与存在的问题是什么？

答：随着我国工业经济迅速发展，压力容器、气瓶等特种设备数量以平均每年20%的数量迅速增加，广泛应用于工业、农业、国防、医疗卫生、民用等行业和领域。

由于压力容器结构特殊，类型复杂，操作条件苛刻，导致发生事故的可能性较大。

它与其他生产装置和设备不同，压力容器发生事故时，不仅本身遭到破坏，往往还会诱发一系列恶性事故，应该给国民经济和人民财产造成重大损失，因此它的安全问题就特别重视。

我国和世界其他各国一样，对压力容器都设有专门的机构，进行安全管理和监督检查，并要求按规定的技术规范进行设计、制造和安装；加强对压力容器管理和操作人员的培训，考核，必须正确使用和维护压力容器，确保压力容器安全、经济运行、安全操作，确保人身安全和国家财产安全。

1-2　我国压力容器安全监察工作要点是什么？

答：我国压力容器安全监察工作总的要求：　　以科学发展观为统领，进一步巩固、完善全过程安全监察基本制度，不断强化安全监察工作体系建设，组织开展“隐患治理年”活动，力争各项考核指标达到100%，实现万台设备事故起数0.77起以下、万台设备死亡人数0.88人以下，在“建体系、保安全、促发展”上取得更大成就。

编辑推荐

随着科技发展和知识更新，设备的更新换代，《机修手册》的内容已不能适应时代发展的要求，应该重新编写和修订。
为了满足广大设备管理和维修工作者的需要，经机械工业出版社和中国机械工程学会设备与维修工程分会共同商定，从《机修手册》中选出部分常用的、有代表性的机型，充实新技术、新内容，以丛书的形式重新编写。

从2000年开始，中国机械工程学会设备与维修工程分会，组织四川省设备维修学会和中国第二重型机械集团公司、中国航天工业总公司第一研究院、兵器工业集团公司、沈阳市机械工程学会、陕西省设备维修学会和陕西鼓风机厂、上海市设备维修专业委员会和上海重型机器厂、天津塘沽设备维修学会和大沽化工厂、大连海事大学、武汉钢铁公司氧气有限责任公司、广东省机械工程学会和广州工业大学、山西省设备维修学会和太原理工大学等单位进行编写。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com