

<<机械制造专业英语>>

图书基本信息

书名：<<机械制造专业英语>>

13位ISBN编号：9787111266006

10位ISBN编号：7111266005

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王晓江

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造专业英语>>

内容概要

《机械制造专业英语》是根据“机械制造与自动化专业英语”课程教学大纲编写的。

全书分为10章，共38个单元。

内容包括机械加工基础知识，工程材料及热处理，工程材料成形方法，刀具、夹具和量具，机床，机械加工工艺，CAD / CAM与数控机床，电加工技术，先进制造技术，质量检测与控制技术等方面。书中的课文和阅读材料大部分节选自100余篇英文原版教材及相关专业英文资料，内容全面，图文并茂，难度适中，融知识性和趣味性于一体，使读者在掌握机械制造专业英语的同时进一步学习机械制造专业的有关知识。

为了便于学习，附录A、B中给出了部分专业标准名称对照、专业英语翻译技巧等。

《机械制造专业英语》为高职高专机械制造专业学生的专业英语教材，也可作为机械类各专业及其他相近专业的教学参考书，同时还可供机械制造专业工程技术人员学习和参考。

书籍目录

前言Chapter 1 Fundamentals of Machine ManufacturingUnit 1 Third—Angle ProjectionUnit 2 TolerancesUnit 3 Manufacturing ProcessesUnit 4 Properties of Engineering MaterialsChapter 2 Engineering Materials and Heat TreatmentUnit 1 Engineering MaterialsUnit 2 Cast Iron(Gray Cast Iron)Unit 3 Nonferrous Metals and AlloysUnit 4 Tool MaterialsUnit 5 Heat Treating of Tool SteelsChapter 3 Engineering Materials Forming MethodsUnit 1 Foundry ProcessesUnit 2 Soldering and WeldingUnit 3 Cold Working ProcessesUnit 4 Hot Working ProcessesUnit 5 Blanking TechniqueUnit 6 Plastic ProcessingChapter 4 Cutting Tool Fixture and LocationUnit 1 Cutting Tool DesignUnit 2 Workholding PrinciplesUnit 3 Jig and Fixture DesignChapter 5 Machine ToolsUnit 1 LathesUnit 2 Milling MachinesUnit 3 Drilling MachinesUnit 4 Shape and PlaneUnit 5 Grinding MachinesChapter 6 Machining ProcessesUnit 1 Manufacturing ProcessesUnit 2 Forming of Gear TeethUnit 3 Shaft DesignChapter 7 CAD / CAM and Numerical Control MachinesUnit 1 CAD / CAMUnit 2 NC MachinesUnit 3 Machining CenterChapter 8 Nontraditional ManufacturingUnit 1 Nontraditional Material Removal ProcessesUnit 2 Electrochemical MachinesUnit 3 Electrical Discharge MachinesChapter 9 Modern Manufacturing TechnologyUnit 1 Rapid Prototyping and ManufacturingUnit 2 Advanced Manufacturing TechnologyUnit 3 Highspeed MachiningChapter 10 Qualities of Machined SurfaceUnit 1 Measurement and InspectionUnit 2 Surface QualityUnit 3 Measuring and Gauging InstrumentsAppendixAppendix A StandardsAppendix B Translation Knowledge参考文献

<<机械制造专业英语>>

编辑推荐

《机械制造专业英语》是全国机械职业教育机械制造与自动化专业教学指导委员会规划教材、高等职业教育机电类规划教材。

《机械制造专业英语》是根据“机械制造与自动化专业英语”课程教学大纲编写的，其目的是为了更地帮助机械制造专业学生进一步适应本专业国际、国内发展的需要，提高直接阅读英语原文和翻译有关专业英语书刊的能力，学习和借鉴国外先进的制造技术，从而大为推进我国机械制造行业的快速发展。

《机械制造专业英语》内容大部分节选自英、美等国专业教材及专业刊物。

全书共分10章，38个单元。

内容涉及机械加工基础知识，工程材料及热处理，工程材料成形方法，刀具、夹具和量具，机床，机械加工工艺，CAD / CAM与数控机床，电加工技术，先进制造技术，质量检测与控制技术等。

《机械制造专业英语》可供高职高专机械制造与自动化专业学生使用，也可供有关机械制造类企业的工程技术人员参考。

<<机械制造专业英语>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>