

<<模具标准化与原型结构设计>>

图书基本信息

书名：<<模具标准化与原型结构设计>>

13位ISBN编号：9787111268673

10位ISBN编号：7111268679

出版时间：2009-7

出版时间：许发樾、许发越 机械工业出版社 (2009-07出版)

作者：许发樾，许发越 著

页数：647

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具标准化与原型结构设计>>

前言

制造业是体现综合国力的基础工业。

模具是制造业的核心技术装备，是需进行专门设计与制造的制造业中的技术型产品。

因此，提高模具的标准化程度与水平，是改善模具制造精度与质量，提高模具生产能力和生产效率，实现数字化、信息化设计与制造的技术基础。

要达到这一要求，需要满足以下三个条件：第一，关键是实现各类模具中以型件为核心，包括辅助机构等功能性元件与合件的标准化、规范化和系列化，即建立各类模具的通用设计系统（VSD）、模具结构主体的概念，及其中的元件与合件的技术标准体系，并使之形成3D知识库。

这既是实现模具3D设计的技术基础，也是本书的主要内容。

第二，针对制造业中的定型、系列产品用模具，设计、建立各类模具的定型产品系列，使之形成专业化量产体系。

第三，在已建立的VSD、模具结构主体中的元件与合件等功能性零部件和通用标准零部件3D知识库、在制件（冲件、塑件、压铸件、橡胶件等）及其结构要素分类的基础上，设计建立各类模具的原型结构系列，并使之形成3D知识库，必将提高各类模具设计与制造的智能化程度与水平，而人机对话型3D设计方法，必须由模具技术专家来完成。

本书在制件、模具标准件和功能元件与合件、大量定型模具结构和原型结构示例的基础上，提出了3D模具设计方法和程式。

<<模具标准化与原型结构设计>>

内容概要

《模具标准化与原型结构设计》讲述了：模具设计标准化是提高模具生产能力和效率的关键因素，是实现数字化、信息化设计与制造的技术基础。

《模具标准化与原型结构设计》以此为出发点，针对冲模、塑料注射模、压铸模等生产中常见的模具设计的具体结构，结合大量设计图例及标准，系统、全面地介绍了模具标准化设计的方法，以及模具典型结构和各类辅助结构的标准化设计等内容。

《模具标准化与原型结构设计》的许多图例与生产密切相关，可借鉴性强，极具参考价值。

《模具标准化与原型结构设计》适合模具行业的技术人员、研发人员参考使用。

<<模具标准化与原型结构设计>>

书籍目录

前言第1章 模具与模具标准化概论1.1 模具与模具工业1.1.1 模具1.1.2 模具工业1.2 模具现代化生产方式1.2.1 现代模具生产的三条基本要求1.2.2 现代模具生产方式的四项内容1.3 现代模具企业建设1.3.1 企业建设的方向与内容1.3.2 模具企业的两个转型1.4 模具标准化1.5 模具结构定型与型号1.5.1 模具的结构型式与定型模具1.5.2 模具的型号和命名第2章 冲模及其标准化2.1 冲模结构型式与材料规范2.1.1 冲模及其设计要领2.1.2 冲模基本结构型式与选用2.1.3 冲模结构主体与零件材料2.2 冲件及其精度、材料和结构工艺性2.2.1 冲件与冲件材料2.2.2 冲件精度等级及其尺寸误差与形状和位置公差2.3 冲模的类别、命名与型号2.3.1 冲模的分类2.3.2 冲模结构型式代号、命名与型号2.4 冲裁模的结构设计及其技术规范2.4.1 冲裁模的设计机理与构造2.4.2 型件设计与设计规范2.5 冲裁模型件副的结构设计与标准化2.5.1 型件副的结构型式与类型2.5.2 凸模系列及其规范2.5.3 凸模导向套与细长凸模保护套系列2.5.4 凹模系列及其规范2.5.5 快换凸、凹模系列与规范2.6 型件副安装结构型式与规范2.6.1 型件副安装及其技术要求2.6.2 冲模型件安装结构型式与规范2.7 冲模的导正、导向、定位方式和结构型式规范2.7.1 导正、导向、定位方式与结构类型2.7.2 冲模用导正、导向、定位元件的结构规范2.8 冲模卸料、出料、压料方式与结构型式2.8.1 卸料、出料、压料方式与结构类型2.8.2 卸料、出料、压料元件与合件的结构型式2.9 斜楔与推、顶出料元件与合件2.9.1 斜楔与斜楔机构2.9.2 气缸和氮气弹簧推(顶)料合件2.10 冲模结构定型与原型设计2.10.1 冲模的类型2.10.2 冲模定型与原型设计模式2.10.3 可进行定型与原型设计的单工序模2.10.4 可进行定型与原型设计的复合模2.10.5 快换冲模的结构规范2.10.6 可进行定型与原型设计的级进模第3章 冲模技术标准3.1 冲模标准模架和用途3.1.1 标准模架的类型3.1.2 选择冲模标准模架的依据和方法3.1.3 标准铸铁模架3.1.4 标准钢板模架3.1.5 冲模标准模架技术条件3.2 冲模典型组合3.2.1 典型组合及其功能3.2.2 典型组合的结构型式3.2.3 冲模典型组合的结构参数3.3 精冲模和汽车冲模模架3.3.1 精冲模通用模架3.3.2 汽车冲模标准模架3.4 冲模导向件第4章 塑料注射模及其标准化4.1 塑料注射模标准化的作用和内容4.1.1 注射模标准化的作用4.1.2 注射模标准化的技术方向与任务4.2 注射模的构造和设计标准4.2.1 注射模的构造4.2.2 注射模的设计要领与设计标准4.3 塑料注射模模架4.3.1 注射模模架、标准模架及其应用4.3.2 注射模模架标准4.4 导向件与定位件的标准和规范4.4.1 导向副结构标准与规范4.4.2 定位件标准与规范4.5 型件设计标准与规范4.5.1 型件设计4.5.2 型件结构型式和结构规范与标准4.6 注射系统设计规范与标准4.6.1 注射系统与不加热系统的设计规范4.6.2 加热式注射系统设计规范与标准第5章 塑料注射模结构定型与技术标准5.1 注射模常用机构设计规范与标准5.1.1 塑件成型与注射模结构5.1.2 注射模辅助机构的规范与标准5.2 注射模的定型与原型结构5.2.1 概述5.2.2 注射模型号与命名规则5.2.3 注射模设计与结构定型5.3 注射模的技术条件与技术要求5.3.1 概述5.3.2 技术条件与技术要求第6章 压铸模及其标准化6.1 压铸模的结构类型和型号6.1.1 概述6.1.2 压铸模的类型、统一命名与型号6.2 压铸件和压铸模的技术标准6.2.1 压铸件6.2.2 压铸模的构造及其结构形式6.3 压铸模的结构设计标准与规范6.3.1 压铸模结构主体的标准与规范6.3.2 压铸模模架及零件的标准6.3.3 压铸模辅助机构的标准与规范6.4 压铸模的技术条件标准6.4.1 标准的主要内容6.4.2 压铸模术语标准6.5 压铸模的定型与原型结构6.5.1 压铸模的设计要领与过程6.5.2 压铸模设计方法与模式6.5.3 压铸模的定型与原型结构第7章 其他类模具的标准化7.1 精冲模的技术标准7.1.1 精冲模及其典型组合的类型7.1.2 精冲模典型组合标准7.1.3 精冲模模架及其零件标准7.1.4 精冲模模架及其零件技术条件7.2 快换冲模的技术标准7.2.1 快换冲模及其模架标准7.2.2 模芯及其工艺装备7.3 锻模的技术标准7.3.1 锻模及其类别7.3.2 拉丝模的标准化7.3.3 冷挤压模具的标准化7.4 橡胶模与玻璃模的标准化7.4.1 橡胶模及其技术标准7.4.2 玻璃制品模具的结构与技术标准7.5 模具材料应用标准7.5.1 模具材料规范与标准7.5.2 模具材料的选用参考文献

<<模具标准化与原型结构设计>>

章节摘录

插图：第1章 模具与模具标准化概论1.1 模具与模具工业1.1.1 模具模具是现代制造业中产品零件（如冲件、锻件、塑件、铸件、橡胶件等）的成型工具或成型工艺装备，即在合理的加工工艺参数、工艺条件下，采用模具与成型机床（包括冲床、塑料注射机、压铸机等），成型加工制造业中产品零件的生产装备。

其成型加工过程，可视为使金属、非金属零件精密成型的方式、方法，具有以下特点：1) 加工效率高。

2) 节约原材料（相对于切削加工）。

3) 加工完成零件的形状、尺寸的相似性和互换性好。

4) 由于模具设计与制造费用中的材料费和标准件购配费之和，一般为模具生产费用总额的20%。

30%，故其技术的附加值高、增值高，是为制造业企业创造利润的技术含量高的产品。

5) 由于模具须针对制造业中产品零件的形状、尺寸与尺寸精度和使用性能要求进行专门的设计与制造，故模具又称定制型技术产品。

因此，模具不仅已成为现代制造业中产品生产不可或缺的技术装备，而且已成为许多产品的核心工艺技术装备。

1.1.2 模具工业随着制造业的发展，模具于20世纪20~30年代，特别是美国于20世纪30年代制定了第一部模具零、部件的标准后，进入产业化生产。

模具产业化生产经历了作坊式和工业化生产两个阶段，直至20世纪80年代初计算机工业和数控机床的广泛应用，特别是模具标准化程度与水平的提高，模具生产开始进入现代化生产时代，各工业国家才形成现代模具工业体系。

<<模具标准化与原型结构设计>>

编辑推荐

《模具标准化与原型结构设计》是由机械工业出版社出版的。

<<模具标准化与原型结构设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>