

<<测量技术>>

图书基本信息

书名：<<测量技术>>

13位ISBN编号：9787111271956

10位ISBN编号：7111271955

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业

作者：技能士の友編集部

页数：169

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<测量技术>>

### 内容概要

本书介绍了在机械加工车间工作的机械加工工人必须掌握的多种测量技术，量具、量仪以游标卡尺、千分尺、卡钳和指示表为主，还增加了量块、光滑极限量规的使用等内容。书中不仅详细介绍了各种量具的零点调整方法及正确的测量方法，还对其修整方法进行了简单的说明。

本书可供初级机械加工工人入门培训使用，还可作为技术人员及相关专业师生的参考用书。

<<测量技术>>

作者简介

作者：(日本)技能士の友編集部 译者：徐之梦 翁翎

## &lt;&lt;测量技术&gt;&gt;

## 书籍目录

游标卡尺 游标卡尺的种类和各部分的名称 游标的原理和读数方法 测量面的精度 外测量爪的使用方法（外径测量） 内测量爪的使用方法（内径测量） 深度尺的使用方法（台阶·孔深测量） 注意放置方式 简单的修整 长度漫谈 游标卡尺的材料 游标卡尺的标记 高度游标卡尺 带表卡尺千分尺 千分尺的结构和各部分的名称 千分尺的原理和读数方法 测量力 锁紧装置 0点重合的方法 实际的测量方法一（小件的测量） 实际的测量方法二（直接在机床上测量） 千分尺的测微头 大直径物体的测量 卡尺形内径千分尺 两点内径千分尺 深度千分尺 杠杆千分尺 公法线千分尺 螺纹千分尺 使用方便的外径千分尺 千分尺的检验 千分尺性能的判断方法 千分尺的精度保持和保管 千分尺的相关知识卡钳 卡钳的种类 外卡钳的钳口 外卡钳钳口的成形 外卡钳的开闭 外卡钳的握法和测量方法 外卡钳的读数方法 内卡钳的钳口 尖端圆角的位置 特殊的内卡钳 内卡钳的开闭 内卡钳的握法和测量方法 内卡钳的读数方法 从卡钳到卡钳的转移方法划规 螺纹卡钳 金属直尺的种类 高度尺 金属直尺的使用方法 用卡钳和金属直尺读到 0.01mm指示表 指示表的种类和各部分的 名称 表架 夹持位置 夹持方法 基本的使用方法 用控制杆调整测杆的方法 测头 在机械加工中的使用方法 指示表的结构 杠杆指示表的结构 杠杆指示表的使用方法 杠杆指示表测头的角度 杠杆指示表的转换手柄 在实际中的应用 利用指示表的量具 灵活使用指示表光滑极限量规和量块 光滑极限量规的种类 塞规 塞规的使用方法 塞规的保管 从“模范”、“挟范”到极限量规 量块简介 研合 量块的使用方法 量块的使用和保养其他量具 平板 直角尺 圆柱直角尺 金属直尺 精密水平仪 塞尺

<<测量技术>>

章节摘录

插图：

<<测量技术>>

编辑推荐

《测量技术》：日本经典技能系列丛书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>