

<<机械加工常用刀具数据速查手册>>

图书基本信息

书名：<<机械加工常用刀具数据速查手册>>

13位ISBN编号：9787111272755

10位ISBN编号：7111272757

出版时间：2009-9

出版时间：机械工业出版社

作者：王健石 编

页数：1403

字数：815000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械加工常用刀具数据速查手册>>

### 前言

《机械加工常用刀具数据速查手册》自2005年6月出版后，深受机械加工行业广大技术人员和相关人员的欢迎。

手册提供了大量的技术信息，已成为刀具设计、刀具使用等各类技术人员和工人必备的专业工具书。时过四载，机械行业得到了高速发展，各类刀具也得到了快速发展，为适应广大机械行业对掌握加工刀具技术信息的需要，决定对本手册进行修订。

本次修订主要是充实新内容，完善不足，更新标准，突出专业特色，方便广大读者。

第2版手册从第1版的109节增加到173节，保留了第1版的65节，新增108节，使内容更加丰富，结构更加合理，条目更加清晰，查找更加方便，是服务于机械加工行业的全面、系统、完整、实用的工具书。

。

## <<机械加工常用刀具数据速查手册>>

### 内容概要

本手册全面、系统地介绍了机械加工最常用的刀具型号、规格、技术要求、标注方法等大量技术数据、曲线和图表。

手册共11章，包括铣刀；车刀；铰刀；滚刀；拉刀、槽刀、镗刀；剃齿刀、插齿刀、刨刀；钻；丝锥；圆锥；硬质合金旋转锉；板牙。

本手册可供机械行业从事切削加工的技术人员和工人使用，是图书馆、标准化管理必备图书，也可供高等院校机械专业广大师生参考。

## &lt;&lt;机械加工常用刀具数据速查手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第2版前言第1章 铣刀 1.1 整体或镶齿结构的带柄立铣刀代号 1.2 装可转位刀片的带柄或带孔铣刀代号 1.3 削平直柄立铣刀 1.4 莫氏锥柄立铣刀 1.5 焊接聚晶金刚石或立方氮化硼立铣刀 1.6 套式立铣刀 1.7 直柄立铣刀 1.8 莫氏锥柄立铣刀 1.9 7/24锥柄立铣刀 1.10 硬质合金螺旋齿直柄立铣刀的型式和尺寸 1.11 硬质合金螺旋齿7:24锥柄立铣刀的型式和尺寸 1.12 硬质合金螺旋齿莫氏锥柄立铣刀的型式和尺寸 1.13 粗加工立铣刀 1.14 硬质合金斜齿直柄立铣刀 1.15 硬质合金斜齿锥柄立铣刀 1.16 整体硬质合金直柄立铣刀的型式和尺寸 1.17 可转位三面刃铣刀的型式和尺寸 1.18 三面刃铣刀 1.19 硬质合金错齿三面刃铣刀 1.20 镶齿三面刃铣刀 1.21 装在7:24锥柄心轴上的镶齿套式面铣刀 1.22 可转位套式面铣刀 1.23 莫氏锥柄可转位面铣刀 1.24 镶齿套式面铣刀 1.25 硬质合金T型槽铣刀 1.26 尖齿槽铣刀 1.27 T型槽铣刀的型式和尺寸 1.28 螺钉槽铣刀 1.29 直柄反燕尾槽铣刀和直柄燕尾槽铣刀 1.30 半圆键槽铣刀 1.31 直柄键槽铣刀 1.32 莫氏锥柄键槽铣刀 1.33 模具铣刀 1.34 削平型直柄圆锥形模具立铣刀.....第2章 车刀第3章 铰刀第4章 滚刀第5章 拉刀、槽刀、镗刀第6章 剃齿刀、插齿刀、刨刀第7章 钻第8章 丝锥第9章 圆锥第10章 硬质合金旋转锉第11章 板牙附录 参考国家标准和机械行业标准

章节摘录

插图：

<<机械加工常用刀具数据速查手册>>

编辑推荐

《机械加工常用刀具数据速查手册(第2版)》由机械工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>