

<<冲模实用典型结构图集>>

图书基本信息

书名：<<冲模实用典型结构图集>>

13位ISBN编号：9787111273950

10位ISBN编号：7111273958

出版时间：2009-9

出版时间：机械工业出版社

作者：张正修 编

页数：461

字数：750000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;冲模实用典型结构图集&gt;&gt;

## 前言

冲模是实施冲压工艺的工具。

冲模设计就是根据冲压零件及其冲压工艺，设计出安全、实用、先进、可靠的冲模结构，保证优质高效地生产出合格的冲压件。

冲模设计的核心是冲模的结构设计。

一套结构巧妙、实用而先进的冲模，可以使原本依靠传统冲压工艺分序多模冲制完成的复杂冲压件，直接由原材料在一套多工位连续冲模上一模成形冲制完成。

使一套冲模取代多套冲模，而且操作安全，优质高产，又节能降耗。

一套结构完美的冲模，往往要经过设计人员长期构思，多次修改，甚至多次试模或通过生产后提升改进，凝结着技术人员和模具工等众人的智慧，是很多人不断努力，执着追求的结果。

学习和掌握前人的先进经验和优秀而巧妙的实用典型冲模结构，对从事冲压工艺和冲模设计人员扩大视野、开拓思路、培养和提升冲模设计能力十分重要，可以帮助设计人员又好又快地设计出实用的冲模。

这便是本书编著者的最终目的。

应该指出，冲模的结构设计是一项涉及面广、技术含量高、富有挑战性、技术综合性和创造性都很强，同时要付出心血的工作。

没有长期在一线的磨砺和执着追求，没有刻苦的钻研与努力，很难掌握设计技能并设计出好的冲模结构。

本图集的作者多年来致力于冲压工艺及冲模设计与制造，具有丰富的实践经验和厚实的技术积累。

本书以国内冲压行业的实用典型冲模结构为基础，选取仪器仪表、开关电器、中小型电机和机电与家电产品制造行业精密、典型、先进而实用的各类冲模结构，参考国外有代表性的)中模结构，按冲模结构特征和技术功能，分门别类、由浅入深地加以介绍。

为便于掌握这些冲模结构，每套冲模都列出其主要技术规格及零部件明细表，说明其构成零件名称、数量、材质及硬度；尽可能详细地列出冲模闭合高度、冲裁间隙、送料进距、可使用原材料类型及送料方式与大致效率。

每套冲模最后都有结构与其运作过程及相关技术内容的分析说明，还包括优缺点评价与改进建议。

本书由张正修主编。

其中，第1、2章由张正修编写；第3、7章由张旭起编写；第4章由贾建伟编写；第5章由赵向珍编写；第6章由赵向珍、王湛编写。

在本书编写过程中，得到了各地同行的大力帮助，他们提出了很多宝贵的修改意见和建议，在此一并表示由衷的谢意！

由于作者水平有限，书中不当和错漏之处在所难免，敬请业界专家、同行及广大读者不吝指正。

## <<冲模实用典型结构图集>>

### 内容概要

本书介绍了近300例冲模实用典型结构，内容包括冲裁模实用典型结构、精冲模实用典型结构、弯曲模实用典型结构、拉深模实用典型结构、成形模实用典型结构、楔传动冲模实用典型结构、特殊与创新冲模实用典型结构。

书中每套冲模都按模具图、模具主要技术规格及零部件、分析说明三部分来介绍，以帮助读者理解该模具的主要结构组成及工作原理。

本书可供冲模设计人员和从事冲压生产的技术人员、工人使用，也可供相关专业的在校师生参考。

## &lt;&lt;冲模实用典型结构图集&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 冲裁模实用典型结构 1.1 单工序冲裁模 1.角板零件后侧导柱模架固定卸料结构用自动挡料销的落料模 2.圆片形零件后侧导柱模架弹压卸料下弹顶模上出件薄板落料模 3.插口片零件中间导柱模架弹压卸料导板式薄板与超薄板高精度落料模 4.风罩零件对角导柱模架弹压卸料异形群冲孔模 5.台阶筒零件后侧导柱模架弹压卸料圆筒壁部冲孔模 6.表壳零件后侧导柱模架弹压卸料拉深件剖切模 7.有凸缘表盖零件后侧导柱模架拉深件垂直切边模 8.无凸缘盒子形零件对角导柱模架方盒、矩形盒拉深件浮动式水平切边模 9.通用无导向敞开式百叶窗切开成形模 10.垫板对角导柱模架倒装式镶拼结构大型落料模 11.八槽板后侧导柱模架镶拼结构冲槽模 12.定位片四导柱模架镶拼结构冲孔模 13.花动片中间导柱模架弹压卸料镶拼结构冲槽模 14.阴极片薄板冲模 1.2多工位连续冲裁模 1.垫圈固定卸料导板式连续冲裁模 2.底板固定卸料导板式多工位连续冲裁模 3.接线板对角导柱模架固定卸料纵向送料连续冲裁模 4.垫板对角导柱模架固定卸料横向送料连续冲裁模 5.厚垫圈三列参错排样四导柱模架固定卸料连续冲裁模 6.调节盘后侧导柱模架固定卸料连续冲裁模 7.锁垫对角导柱模架固定卸料多工位连续冲裁模 8.接触片对角导柱模架弹压卸料多工位连续冲裁模 9.角板对角导柱模架弹压卸料无搭边对排连续冲裁模 10.垫片后侧导柱模架弹压卸料三列有沿边无搭边排样连续冲裁模 11.焊片中间导柱模架弹压卸料导板式无搭边对排连续冲裁模 12.电机定子、转子片滚珠六导柱模架多工位连续冲裁模 13.基板对角导柱模架弹压卸料多工位连续模 14.引线对角导柱模架弹压卸料导板式超薄料连续冲裁模 15.游丝支片弹压卸料导板式连续冲裁模 16.山字形硅钢片弹压卸料导板式硬质合金连续冲裁模 1.3 复合冲裁模及连续式复合冲裁模 1.一模三件的垫圈倒装式复合冲裁模 2.钢纸板圆垫圈有搭边套裁顺装式复合冲裁模 3.圆环形零件套裁垫圈顺装式复合冲裁模 4.套裁五种垫圈的倒装式复合冲裁模 5.电表变压器硅钢片套裁倒装式复合冲裁模 6.焊片顺装式复合冲裁模 7.电机定子硅钢片顺装式复合冲裁模 8.法兰片倒装式复合冲裁模 9.四级磁极片顺装式复合冲裁模 10.微型电机转子片倒装式复合冲裁模 11.花盘倒装式复合冲裁模 12.带叠片尖的磁极片倒装式复合冲裁模 13.衬片顺装结构连续式复合冲裁模 14.\*形和一字形铁心片套裁连续式复合冲裁模 15.绝缘垫倒装结构连续式复合冲裁模第2章 精冲模实用典型结构 2.1 在普通压力机上精冲的精冲模 1.凸轮负间隙外缘整修模 2.曲线板整修模 3.梅花垫冲孔、整修复合模 4.基准板弹压卸料导板式光洁冲裁连续模 5.无模架弹压卸料导板式落料整修复合模 6.滑动导向中间导柱模架渐开线齿形片齿轮整修模 7.仪表零件滑动导向对角导柱模架落料整修与光洁冲孔复合模 8.仪表零件滑动导向后侧导柱模架落料整修复合模 9.仪表零件滑动导向后侧导柱模架复合光洁冲裁模 10.开关零件滑动导向中间导柱模架顺装式落料精冲模 11.开关杠杆滑动导向中间导柱模架顺装式复合冲裁精冲模 12.电影机输片齿滑动导向对角导柱模架倒装式复合冲裁精冲模 13.风琴齿片滚动导向对角导柱模架倒装式复合冲裁精冲模 14.普通压力机上FB精冲用螺旋弹簧强力压边复合精冲模 15.普通压力机上FB精冲用碟簧压边的复合精冲模 16.开关零件滑动导向中间导柱模架顺装式复合冲裁精冲模 17.用液压模架的活动凸模式复合冲裁精冲模 18.专用液压模架精冲模典型结构 19.滑动导向中间导柱模架弹压卸料导板式冲深孔模 20.滑动导向中间导柱模架高精度超短凸模冲深孔模 21.滚动导向中间导柱模架高精度超短凸模冲深子L模 2.2 在专用精冲压力机上精冲的精冲模 1.滑动导向对角导柱模架嵌装型活动凸模式复合冲裁精冲模典型结构(型) 2.滑动导向对角导柱模架嵌装型活动凸模式复合冲裁精冲模典型结构(型) 3.滑动导向对角导柱模架座圈型活动凸模式复合冲裁精冲模典型结构 4.滑动导向对角导柱模架平板型活动凸模式复合冲裁精冲模典型结构(型) 5.滑动导向对角导柱模架平板型活动凸模式复合冲裁精冲模典型结构(型) 6.扇形齿轮嵌装型活动凸模式复合冲裁精冲模 .....第3章 弯曲模实用典型结构第4章 拉深模实用典型结构第5章 成形模实用典型结构第6章 楔传动冲模实用典型结构第7章 特殊与创新冲模实用典型结构参考文献

## <<冲模实用典型结构图集>>

### 章节摘录

插图：第1章 冲裁模实用典型结构广泛用于金属板料分离冲压的冲裁工序，主要有冲孔、落料、拉深件切边和剖切等各种工艺作业形式。

整修、光洁冲裁、冲深孔虽然也属于分离加工，但应划为精冲范畴。

每种板料分离作业工序都需要专用或通用冲模。

除了完成一个分离工序的单工序冲裁模之外，还有可在一次冲压行程中，在两个或多个冲裁工位上完成连续的两个或多个冲裁工步的多工位连续模，以及在唯一工位上完成两个或多个冲裁工步的复合冲裁模。

还有一种连续冲裁模，其中有的工位是复合冲裁工位，这种连续冲裁模应该称之为连续式复合冲裁模。

冲裁是每个冲压件（包括各种立体成形件）在冲制过程中必不可少的工序。

所以，冲裁模和含冲裁工步的连续模、复合模在所有冲模中数量最多，约占冲模总量的65%~75%。

因此，冲裁模及含冲裁工步的连续模、复合模数量大，结构类型多，尺寸与重量也相差悬殊。

## <<冲模实用典型结构图集>>

### 编辑推荐

《冲模实用典型结构图集》是由机械工业出版社出版的。

<<冲模实用典型结构图集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>