第一图书网, tushu007.com

<<汽车钣金基本工艺与设备>>

图书基本信息

书名：<<汽车钣金基本工艺与设备>>

13位ISBN编号：9787111281351

10位ISBN编号：7111281357

出版时间：2009-10

出版时间：机械工业出版社

作者：刘建华，于汇泉　主编

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<汽车钣金基本工艺与设备>>

内容概要

《汽车钣金基本工艺与设备》详细、系统、全面地介绍了汽车车身钣金的焊接和制作的基本工艺与设备；重点介绍了车身焊接、钣金、钳工等基本操作技能；同时对车身变形的修复方法、工艺与设备以及基本操作技能作了较系统的介绍。

《汽车钣金基本工艺与设备》可作为职业院校和技师院校汽车专业教材，亦可作为汽车修理工等从业人员的岗位培训教材，以及供相应层次的汽车运用工程、汽车检测与维修等相关专业的在校学生和准备进入汽车修理业的社会人员作自学参考。

第一图书网, tushu007.com

<<汽车钣金基本工艺与设备>>

书籍目录

前言模块1　汽车钣金焊接基本工艺与设备　1.1　焊接的种类与应用　1.2　焊条电弧焊　1.3　CO2气体保护焊　1.4　钢板的焊接　1.5　有色金属的焊接　1.6　铸铁的焊接　1.7　电阻点焊　1.8　气焊　1.9　钎焊模块2　汽车钣金修理工具与设备　2.1　钣金修理手工工具　2.2　钣金修理动力工具　2.3　钣金修理液压机具与设备模块3　汽车钣金手工制作工艺　3.1　弯曲　3.2　收边与放边　3.3　拔缘　3.4　拱曲与卷边　3.5　咬缝与制筋模块4　汽车钣金机械制作工艺　4.1　机械弯曲　4.2　拉深成形　4.3　落压成形　4.4　其他成形模块5　汽车车身损伤修复　5.1　概述　5.2　汽车车身损伤与诊断　5.3　车身损伤的矫正修复　5.4　轿车车身钣金件损伤的修复模块6　车身钣金件的切换与调整　6.1　钣金件的切换　6.2　钣金件的调整参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<汽车钣金基本工艺与设备>>

章节摘录

模块1 汽车钣金焊接基本工艺与设备　　【学习目标】了解各种焊接方式的特点；了解设备的使用性能及使用范围；学会各种焊接的操作。

1.1 焊接的种类与应用　　【本节目标】了解焊接方法的分类，以及各种焊接方法的基本操作过程、各自的分类及其应用；掌握熔焊、压焊、钎焊三类焊接操作的基本要点。

【基本理论知识】汽车上的零部件连接在一起的方法有机械连接、焊接和粘接三大类。

在汽车钣金修理作业中，焊接占的比重最大。

因为焊接具有节省钢材、操作简单、密封性能好等优点，在汽车钣金修理中发挥的作用已越来越突出。

焊接是对焊件进行局部或整体加热，使焊件产生塑性变形，形成焊件间的原子结合，从而实现永久连接的工艺方法。

车身组件多由钢板或型钢构成，常用的焊接方法有C02气体保护焊、焊条电弧焊等。

……

第一图书网, tushu007.com

<<汽车钣金基本工艺与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com